



CHUCK

チャックシリーズ
CHUCK SERIES

kitagawa



**ROTARY
CYLINDER**

シリンダシリーズ
CYLINDER SERIES



**WORK
GRIPPER**

ワークグリッパシリーズ
WORK GRIPPER SERIES



CHUCK



ROTARY CYLINDER



WORK GRIPPER



ウェブショールーム : <https://prod.kiw.co.jp/exhibition/mttools/>
Web showroom : <https://prod.kiw.co.jp/exhibition/mttools/en/>



日本語



English



INDEX [掲載商品 Product Description]

チャック選定表 Chuck Selection Chart P. 3

スタンダードチャック Standard Chuck

高精度大貫通穴径中空パワーチャック
High Precision, Ultra-large Through-hole, High-speed Power Chuck
BR series P. 7

Tnut-Plus P. 9

自動ジョー交換システム
Automatic Jaw Change System
BR-AJC P. 10

BR-AJC Tナット
BR-AJC Tnut
BR-AJC_M P. 11

中空パワーチャック
Thru-Hole Power Chuck
B-200 series P. 12

中空パワーチャック(ショートテーパー)
Thru-Hole Power Chuck(Direct Mount)
B-200A series P. 13

中空パワーチャック
Thru-Hole Power Chuck
B series P. 14

中空パワーチャック(ショートテーパー)
Thru-Hole Power Chuck(Direct Mount)
B-A series P. 15

高精度中空パワーチャック
High Precision Thru-Hole Power Chuck
BS300 series P. 16

高精度中空パワーチャック(ショートテーパー)
High Precision Thru-Hole Power Chuck(Direct Mount)
BS300A series P. 17

中空ロングストロークパワーチャック
Long Stroke Power Chuck
BL-200 series P. 18

高速中空パワーチャック
Counter Balanced Power Chuck
HOH series P. 19

2爪高精度大貫通穴径中空パワーチャック
2-Jaw High-Precision, Ultra-large Through-hole Power Chuck
BRT series P. 20

2爪中空パワーチャック
2 Jaw Thru-Hole Power Chuck
BT200 series P. 21

2爪中空ロングストロークパワーチャック
2-Jaw Long Stroke Power Chuck
BLT200 series P. 22

クイックジョーチェンジチャック
Quick Jaw-Change Chuck
QB300 series P. 23

クイックジョーチェンジチャック
Quick Jaw Replacement Chuck
QJR series P. 24

中実パワーチャック
Closed Centre Power Chuck
N series P. 25

中実パワーチャック(ショートテーパー)
Closed Centre Power Chuck(Direct Mount)
N-A series P. 26

立形旋盤用大型チャック
Large Power Chuck for Vertical Lathes
NV series P. 27

2爪中実パワーチャック
2-Jaw Closed Center Power Chuck (NLT-Long Stroke)
NT・NLT series P. 28

中実ロングストロークパワーチャック
Closed Centre Power Chuck(Long Stroke)
NL series P. 29

中実ロングストロークパワーチャック(ショートテーパー)
Closed Centre Power Chuck(Long Stroke, Direct Mount)
NL-A series P. 30

中実超ロングストロークパワーチャック
Mega-Long Stroke Chuck
ML series P. 31

2爪中実超ロングストロークパワーチャック
2-Jaw Mega-Long Stroke Chuck
MLT series P. 32

1爪中実超ロングストロークパワーチャック
1-Jaw Mega-Long Stroke Chuck
MLV series P. 33

4爪中実パワーチャック
4-Jaw Lever Type Power Operated Chuck with Closed Centre
HW series P. 34

フロント中空エアチャック
Air-Operated Self Contained Chuck
UVE-K series P. 35

大口径フロント中空エアチャック
Air-Operated Self Contained Chuck
UPR series P. 36

大口径フロント中空エアチャック
Air-Operated Self Contained Chuck
UB series P. 37

縦型専用低把握力チャック
Vertical-type low gripping force chuck
VSP21 P. 39

シリンダ内蔵高速パワーチャック
Cylinder built-in high-speed power chuck
HRS series P. 41

精密中実エアチャック
High Precision Air Chuck
KPC series P. 43

アドバンスチャック Advanced Chuck

薄型デュアルロックチャック
Thin dual lock chuck
DLR series P. 45

デュアルロックチャック
Dual Lock Chuck
DL200 series P. 47

パワーウィングチャック
Power Wing Chuck
PW (C) series P. 51

2爪パワーウィングチャック
2-Jaw Power Wing Chuck
PWT (C) series P. 55

中空プルロックチャック
Open Centre Pull Lock Chuck
PUB series P. 56

プルロックチャック
Pull Lock Chuck
PU series P. 57

内径プルロックチャック
Internal Pull Lock Chuck
PUE series P. 59

レベルロックチャック
Level Lock Chuck
LU series P. 60

フィンガーチャック
Finger Chuck
FG(T) series P. 61

高剛性アルミホイール用フィンガーチャック
Finger Chuck for Automotive Wheels
FG-V series P. 63

アルミホイール用フィンガーチャック
Finger Chuck for Automotive Wheels
FG-L series P. 64

2輪アルミホイール用フィンガーチャック
Finger Chuck for motor cycle wheels
FG-M series P. 65

省段取りアルミホイール用フィンガーチャック
Easy Preparation Finger Chuck for Automotive Wheels
FG-Q series P. 66



シリンダ Cylinder

中空回転油圧シリンダ Next-Generation Hydraulic Cylinder with Large Through-Hole SR series	P. 69
中空回転油圧シリンダ Next-Generation Hydraulic Cylinder with Large Through-Hole SR_C series	P. 71
短寸中空回転油圧シリンダ Compact Hydraulic Cylinder with Large Through-Hole SS series	P. 73
中空回転油圧シリンダ Hydraulic Cylinder with Through-Hole S series	P. 75
中空回転油圧シリンダ (ロングストローク) Hydraulic Cylinder with Through-Hole and Long Stroke S-L series	P. 76
中空回転油圧シリンダ High-Speed Hydraulic Cylinder with Through-Hole F series	P. 77
クーラントコレクタ・確認装置 Coolant Collector Confirmation Device	P. 78
短寸中実回転油圧シリンダ Compact Hydraulic Cylinder with Non-Through-Hole M series	P. 79
中実回転油圧シリンダ Hydraulic Cylinder with Non-Through-Hole Y-R series	P. 81
中実回転油圧シリンダ (近接スイッチ取付可能仕様) Hydraulic Cylinder with Non-Through-Hole (proximity switches can be attached) Y-RE series	P. 82
中実回転油圧ダブルシリンダ Tandem Cylinder YW-R series	P. 83
中実回転エアシリンダ High-Speed Air Cylinder with Non-Through-Hole AY-R series	P. 84
ステーションナリシリンダ Stationary Cylinder YS series	P. 85



ハンドチャック Manual Chuck

一体爪スクロールチャック(ストレートインロー) Scroll Chuck with Integrated Jaw (Straight Recess) SC・JN series	P. 87
分割爪スクロールチャック(ストレートインロー) Scroll Chuck with 2 Piece Jaw (Straight Recess) JN-T series	P. 88
前面取付型スクロールチャック(ストレートインロー) Front Mounting Type Scroll Chuck (Straight Recess) SC・JN・JN-T・JN-TN series	P. 89
分割爪スクロールチャック(ショートテーパ) Scroll Chuck with 2 Piece Jaw (Direct Mount) JN-RA series	P. 90
2爪スクロールチャック(ストレートインロー) 2-Jaw Scroll Chuck (Straight Recess) JT series	P. 91
4爪スクロールチャック(ストレートインロー) 4-Jaw Scroll Chuck (Straight Recess) JS series	P. 92
インディペンデントチャック(ストレートインロー) Independent Chuck (Straight Recess) IC series	P. 93
インディペンデントチャック(ショートテーパ) Independent Chuck (Short Taper) IA series	P. 94



ワークグリッパ Work Gripper

ワークグリッパ Work Gripper AS series	P. 97
2爪ワークグリッパ 2-Jaw Work Gripper AT series	P. 99
パワーウイングワークグリッパ Power Wing Work Gripper PWS06	P.101
内径ブルロックワークグリッパ Internal Pull Lock Work Gripper PUES06	P.103
ブルロックワークグリッパ Pull Lock Work Gripper PLS series	P.105
ジグモジュール Jig Module JM200	P.107
オプション Option	P.109



部品・その他 Jaws and Accessories

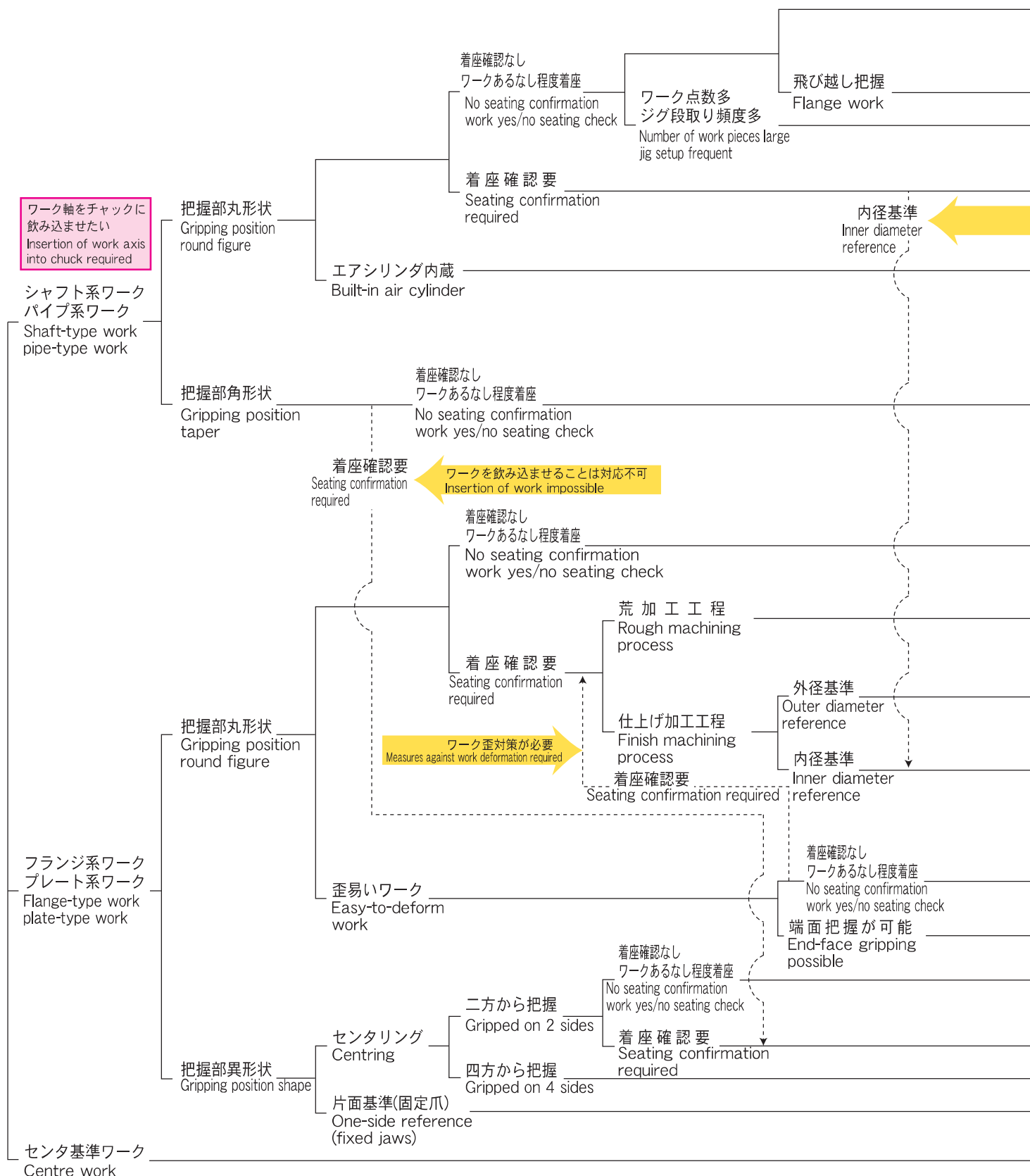
パワーチャック用ソフトジョー Soft Jaws for Power Chuck SJ series	P.111
パワーチャック用ハードジョー Hard Jaws for Power Chuck HB series	P.115
Tナット T-nut	P.116
スクロールチャック用ハードジョー Hard Jaws for Scroll Chuck HBS series	P.117
スクロールチャック用ソフトジョー Soft Jaws for Scroll Chuck SBS series	P.118
バックプレート Back Plate	P.119
カバーフタ Cover Cap	P.120
チャックグリース Chuck Grease Chuck Grease Pro	P.121
チャックグリース Chuck Grease Grease Nipple	P.123
静止型チャック把握力計 Jaw Force Tester JFT-S100A	P.124
DATA ショートテーパチャックの旋盤適合表 Compatibilities of Lathes to Short Taper Chucks	P.125
旋盤主軸端とショートテーパチャック取付けについて For mounting a directly-mounted type chuck to lathe spindle end	P.131
スクロールチャックのパーツご注文に際して For order of Scroll Chuck parts	P.133



CHUCK

チャック選定表

Chuck Selection Chart



高把握精度 High gripping accuracy	BR
ジョー浮上り軽減 Jaw floating reduction	BS300
高速回転必要 High-speed rotation required	HOH
	B-200/B
	BL-200
	QB300
安定把握精度 Stable chucking accuracy	QJR
外径基準 Outer diameter reference	PUB200
ワークを飲み込ませることは対応不可 Insertion of work impossible	
把握部小径 Gripping position diameter small	UVE-K
把握部大径 Gripping position diameter large	UB
主に油井管 Mainly oil well pipe	UPR
高把握精度 High gripping accuracy	BRT
飛び越し把握 Flange work	BLT200
	BT200
油圧シリンダ内蔵 Built-in hydraulic cylinder	HRS
	N
立形旋盤用 For vertical working lathe	NV
飛び越し把握 Flange work	NL
飛び越し量小 Skip portion small	ML
飛び越し量大 Skip portion large	PW
安定把握精度 Stable chucking accuracy	PU200
	LU
ジョーが平行移動 Parallel jaw clamping	DLR
8インチ以上 8 inches or more	DL200
6インチ以下 6 inches or less	PUE
安定把握精度 Stable chucking accuracy	VSP21
低把握力把握、縦専用 Low force gripping, vertical only	KPC
	FG
	NT/NLT
※NLTはロングストローク ※NLT = Long stroke	
飛び越し把握 Flange work	MLT
	PWT
	HW
	MLV
把握部丸形状 Gripping position round figure	PW-C
把握部角形状 Gripping position taper	PWT-C

カタログ Catalogue	チャックサイズ (インチ) Chuck Size (Inches)											
掲載ページ Page	3	4	5	6	8	10	12	15	18	21	24	
P.7			○	○	○	○	○					
P.16				○	○	○						
P.19				○	○	○	○	○				
P.12~15		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
P.18				○	○	○	○					
P.23				○	○	○	○					
P.24				7	○	○	○					
P.56			○	○	○	○	○					
P.35	※商品ページをご覧ください ※Refer to the product page.											
P.37												
P.36												
P.20				○	○	○	○					
P.22				○	○	○	○					
P.21		○	○	○	○	○	○					
P.41					○							
P.25		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
P.27	※商品ページをご覧ください ※Refer to the product page.											
P.29		○		○	○	○	○		○			
P.31				○	○							
P.51				○	○	○	○	○	○	○		
P.57	○	○		○	○	○	○					
P.60				○	○	○	○					
P.45					○							
P.47				○	○	○	○					
P.59			○	○	○							
P.39									○			
P.43	※商品ページをご覧ください ※Refer to the product page.											
P.61			○	○	○	○	○					
P.28		○	○	○	○	○	○	○				
P.32				○	○							
P.55				○	○	○	○	○				
P.34					○	○	○	○				
P.33				○	○							
P.51				○	○	○	○	○	○	○		
P.55				○	○	○	○	○				

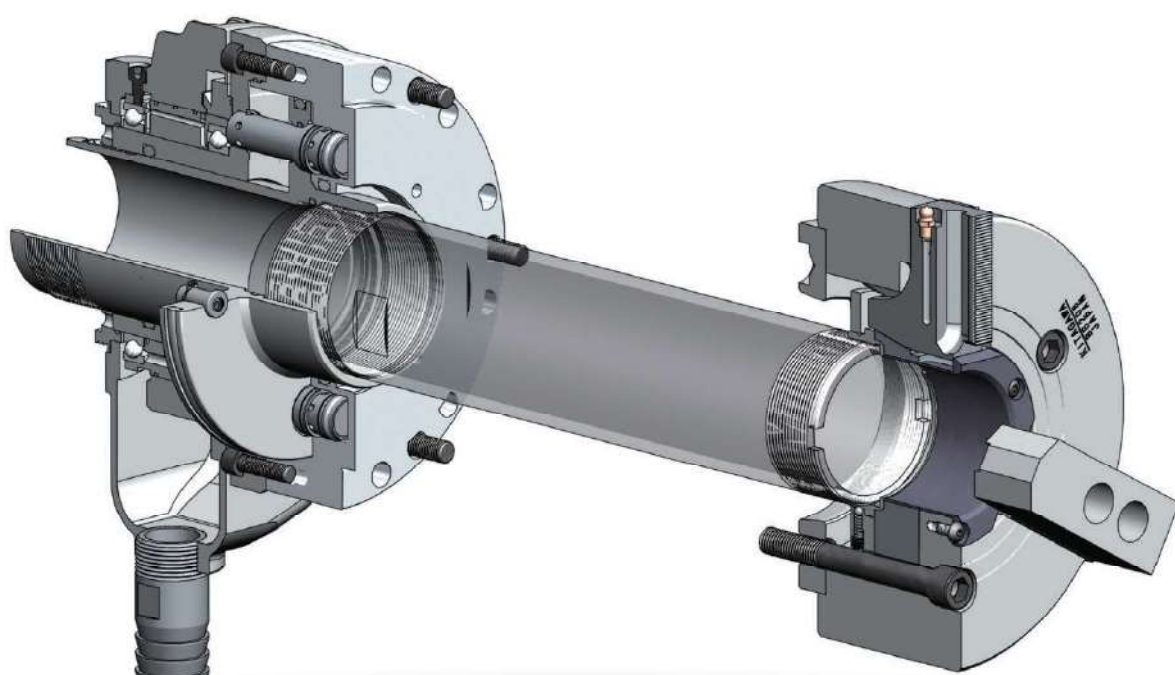
※改良等の理由によって、予告なく変更することがあります。
 ※The contents in this chart are subject to change without notice for further improvement, etc.



CHUCK

kitagawa

技術を研ぎ澄ます 世界が認めた信頼のブランド Universally recognised and trusted brand offering proven technology



半世紀以上もの間、世界中のお客様より高い信頼をいただいているKITAGAWAチャック。それは、高精度・高品質な商品を厳しく品質管理し、安心してご使用いただける製造体制によります。

進化し続ける最先端のチャッキングテクノロジーであらゆる加工条件に、フレキシブルに対応するチャックシリーズ。幅広いバリエーション、きめ細やかな対応、独自のノウハウに裏付けられた技術を誇り、ワークホールディングで未知なる世界に挑戦します。

For over half a century, KITAGAWA products have inspired confidence in customers all over the World. The Kitagawa series of chucks is wide-ranging and so technologically advanced that we can offer solutions for all machining conditions, no matter how punishing. Manufacturing systems with exceptional quality controls ensure the production of highly precise and superior products, which guarantee trouble-free operation. Our unique innovations in workholding solutions, supported by highly specialised design teams and a proven history of excellence, shows our capacity to challenge the world of engineering.



スタンダードチャック Standard Chuck

世界の標準的定番 パワーチャックシリーズ Standard power chucks that are the global standard

豊富なバリエーションを持つスタンダードチャック。
世界のスタンダードチャックであるジョー平行移動型の中空タイプ、
中実タイプからエアシリンダ内蔵型のアアチャック。標準タイプの
チャックを利用したワーク対応設計。
あらゆる要求に対応できる幅広いラインアップと独自のノウハウで最
適なワークホールディングを提案します。

We offer a wide variety of standard chucks, including through-hole,
non-through-hole power chucks, and air-operated chucks with
built-in air cylinders.
With our extensive lineup and unique expertise, we offer optimal
workholding solutions.

**CHUCK**

高精度大貫通穴径中空パワーチャック

High Precision, Ultra-large Through-hole, High-speed Power Chuck

BR series

特許第6411619号 Pat. No. 6411619
特許第6345321号 Pat. No. 6345321

常識を覆す次世代の標準チャック

The next generation standard chuck

ジョー成形直後の把握精度0.01mm T.I.R.以下。*

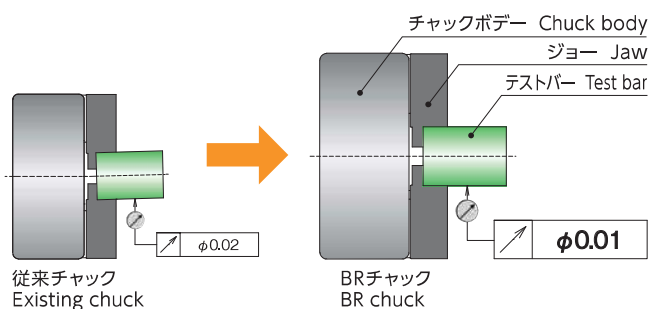
Gripping accuracy of 0.01mm T.I.R. or less immediately after jaw forming.*

*CE対応品 *CE corresponding

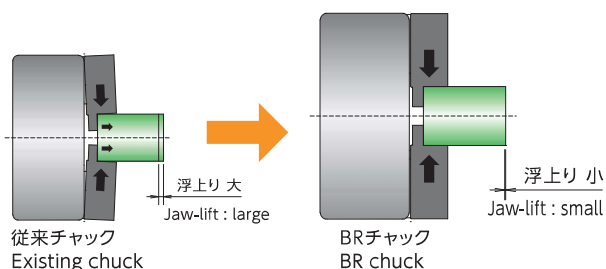
2021年度日本機械学会賞(技術) 受賞
Received the 2021 JSME Award (Technology)

- 常識を超える0.01mm T.I.R.以下の把握精度。*
標準チャックの常識を覆す把握精度により仕上加工にも最適。

Gripping accuracy of 0.01mm T.I.R. or less*
Unprecedented high gripping accuracy of standard chuck is also suitable for finish machining.



- 安定した加工品質
ジョーの浮き上がりの低減により安定した加工品質を実現します。
Stable machining quality
Reduced jaw-lift provides stable machining quality.



- 当社のB-200、BB200チャックとの取付互換。
既存のシリンダが使用可能で、最小のコストで最高の性能を導入いただけます。
Interchangeable with Kitagawa B-200 and BB200 series.
Continued use of the currently used rotary hydraulic cylinder allows you to implement the best performance at the lowest cost.

*BR12では、把握精度は0.015mm T.I.R.となります。
*Only for BR12, the gripping accuracy is 0.015mm T.I.R.



Next Generation
Standard Chuck **BR**
SERIES

- オプションの特殊Tナットの使用でさらに高精度に。
Tnut-Plusの使用によりジョーの再成形が不要。
ジョー脱着後の把握精度0.01mm T.I.R.以下を実現。*
当社標準ソフトジョー (SJ形) を使用可能。
高い再現性は当社製のソフトジョーでのみ実現できます。
他社製のジョーでは再現精度が悪化したり、チャック摺動面の焼付きや部品損傷が発生したりする恐れがあります。
ジョーの取付再現性が非常に高いため、高価な特殊ジョーは不要です。

With the optional special T-nuts, it will become more accurate.

Use of the optional Tnut-Plus eliminates the need for jaw reforming.

Gripping accuracy 0.01mm T.I.R. or less even detaching and attaching formed jaws.*

Kitagawa standard soft jaws (SJ) are usable. High repeatability can be realized only with Kitagawa genuine soft jaws. Use of jaws manufactured by a third party may cause deterioration of repeatability, sliding surface seizure or damage to parts. Due to high accuracy of jaw mounting expensive special jaws are not needed.

*Tnut-Plusの詳細はP9をご確認ください。
*See page 9 about Tnut-Plus.

オプションの特殊Tナット
Optional special Tnut

Tnut-Plus

特許第6345375号
Pat. No. 6345375



BRチャックを使いこなす
To master BR series

- BRチャック専用サイト
Special website for BR chuck

BRchuck.com



日本語



English

- 動画で特徴をご案内
Introducing with video

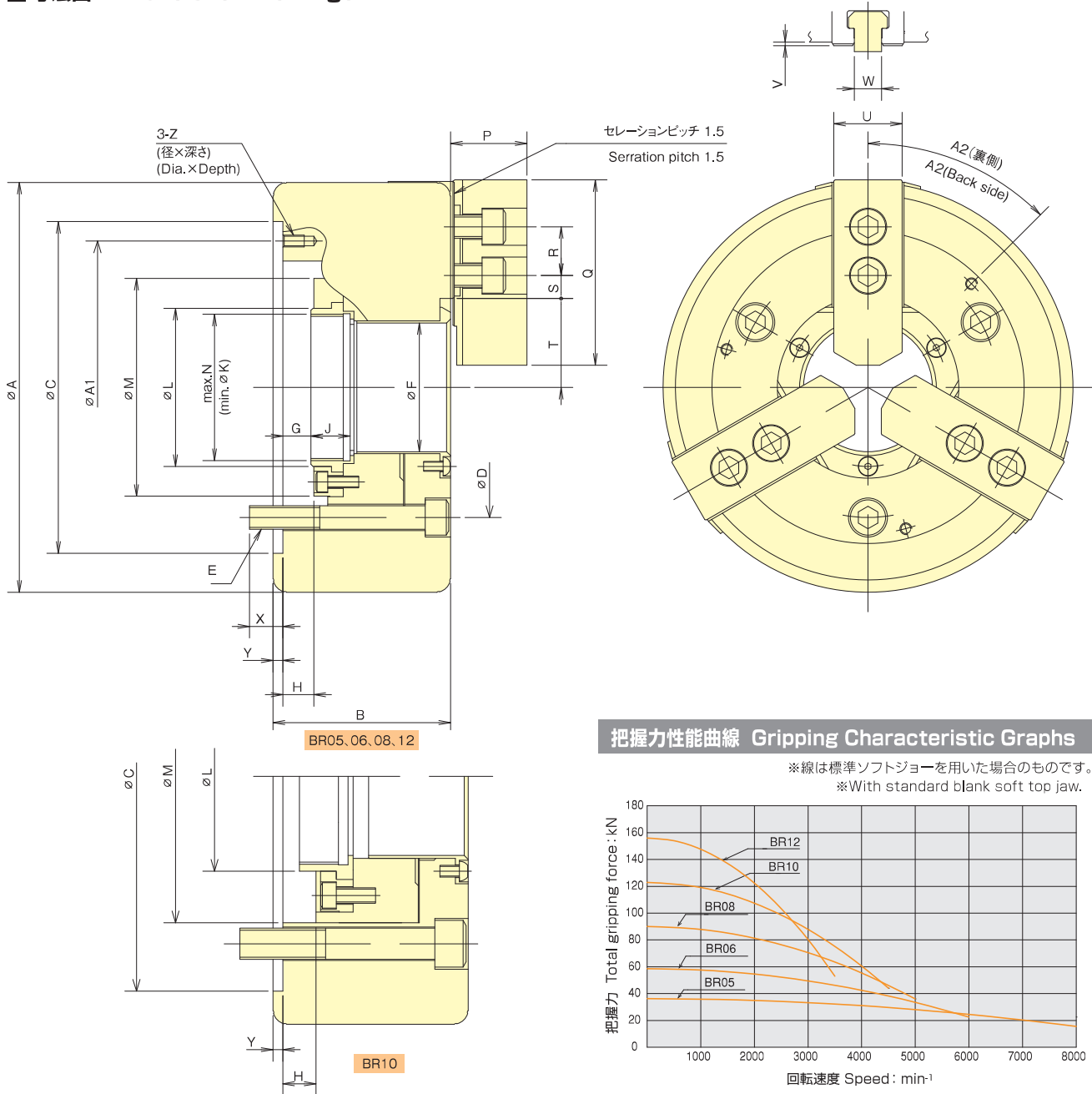


日本語



English

■ 寸法図 Dimensional Drawings



■ 寸法表 Dimensions ※ドローナットのねじは未加工です。※Blank draw nut equipped.

型式 Model	A	B	C (H6)	D	E	F	G max.	G min.	H max.	H min.	J	K	L	M	N max.	P	Q	R	S max.	S min.	T max.	T min.	U	V	W	X	Y	Z	A1	A2
BR05	135	60	110	82.6	3-M10	33	1	-9	10	0	20	12	45	68.7	M40x1.5	26	54	14	20.75	4.25	26.6	23.9	23	1.8	10	15	4	M8x12	96	30°
BR06	170	81	140	104.8	3-M10	53	11	-1	12	0	17.5	20	66	89.7	M60x2	33.2	72	20	21.25	9.25	36.05	33.3	31	2	12	16	5	M6x11	116	90°
BR08	210	91	170	133.4	3-M12	66	14.5	-1.5	16	0	20	30	81	111.6	M75x2	39.2	95	25	23.75	11.75	45.5	41.8	35	2	14	17	5	M6x11	150	45°
BR10	254	100	220	171.4	3-M16	81	8.5	-10.5	19	0	25	45	97	150	M90x2	43.2	110	30	32.25	11.25	54	49.6	40	2	16	22	5	M8x15	190	75°
BR12	315	108	300	235	3-M20	106	8	-15	23	0	28	50	124	166.7	M115x2	52	111	30	45.75	12.75	68.8	63.5	50	2.8	21	29	6	M10x16	260	75°

■ 仕様表 Specifications ※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。※Gripping dia./ Gripping range is with standard jaws.

型式 Model	貫通穴径 Thru-Hole mm	把握径 Gripping range mm	ジョーストローク(直径) Jaw Stroke(diameter) mm	プランジャーストローク Plunger Stroke mm	許容最高回転速度 Max. Speed min ⁻¹	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN	最高回転時の動的把握力 Dynamic gripping force at max. speed kN	質量 Net Weight kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m ²	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧 Max. pressure MPa	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw
BR05	33	135 7	5.4	10	8000	16.6	36	15.5	6.2	0.015	F0933H	3.3	SJ05N1
BR06	53	170 16	5.5	12	6000	23	58.5	22.5	12.8	0.052	SR1453 SS1453K	2.3 2.1	SJ06B1
BR08	66	210 22	7.4	16	5000	35	90	36	22.2	0.14	SR1566 SS1666K	3.2 2.5	SJ08B1
BR10	81	254 31	8.8	19	4500	49	123	44	35.8	0.32	SR1781 SS1881K	3.4 3.1	SJ10B1
BR12	106	315 44	10.6	23	3500	60	156	53	57.0	0.80	SS2110K	3.0	SJ12N1

※質量・慣性モーメントは取付ボルト、ソフトジョーを含んだもので、マスタージョー位置はストローク中央、ソフトジョー位置は外形図に記載の取り付け位置として計算しています。

※The weight and the moment of inertia include mounting bolts and soft jaws.
The calculation is assuming that the master jaws are at the centre of stroke and soft jaws are at as of the outline drawing.



CHUCK

Tnut-Plus

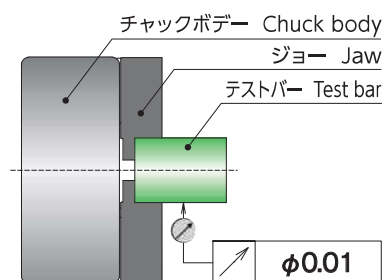
**Tnut-Plusの使用によりジョーの再成形が不要
ジョー脱着後の把握精度0.01mm T.I.R.以下を実現**

**Use of the optional Tnut-Plus eliminates the
need for jaw reforming. Gripping accuracy
0.01mm T.I.R. or less even detaching
and attaching formed jaws.**



Tnut-Plus

- ジョー交換後の再成形が不要のため段取替え時間を大幅に短縮可能。
Needless of reforming after jaw replacement greatly reduces setup time.
- 当社標準ソフトジョー (SJ形) を使用可能。
Kitagawa standard soft jaws (SJ) are usable.
- ジョーの取付再現性が非常に高いため、特殊ジョーは不要です。
Due to high accuracy of jaw mounting special jaws are not needed.
- 高い再現性は当社製のソフトジョーでのみ実現できます。他社製のジョーでは再現精度が悪化したり、チャック摺動面の焼付きや部品損傷が発生したりする恐れがあります。
High repeatability can be realized only with Kitagawa genuine soft jaws. Use of jaws manufactured by a third party may cause deterioration of repeatability, sliding surface seizure or damage to parts.



※BR/BRT12では、把握精度は0.015mm T.I.R.となります。
※Only for BR/BRT12, the gripping accuracy is 0.015mm T.I.R.

■ Tnut-Plus適応表、寸法表 Tnut-Plus Dimensions and Combination

型式 Model	T-1	T-2	T-3	T-4	T-5	T-6	T-7	T-8	T-9	適応チャック型式 Adaptive chuck	参考図 Ref. DWG.
TN05PLUS	26.5	14.1	15.5	10	14	6	10	M8	5	BR05	1
TN06PLUS	36.5	17.5	19	12	20	8.25	11.5	M10	9	BR06, BRT06, HRS08, DLR08	1
TN08PLUS	46.5	20.5	21	14	25	10.5	12.5	M12	12	BR08, BRT08	1
TN10PLUS	52	22.5	22	16	30	11	13.5	M12	11	BR10, BRT10	1
TN12PLUS	56.25	29.5	23.5	21	30	12	12	M16	14	BR12, BRT12	1

■ 適応チャックシリーズ Applicable chuck series



BR series



BRT series

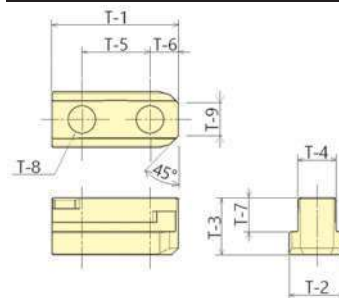


HRS series



DLR series

参考図1 Ref. DWG. 1



※T-8はソフトジョー取付ボルトサイズです。
※T-8 is the size of soft jaw mounting bolt.

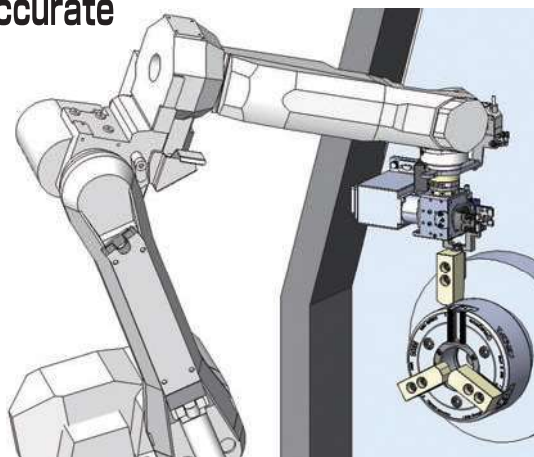
**CHUCK**

自動ジョー交換システム Automatic Jaw Change System BR-AJC

高精度な次世代スタンダードチャック BRシリーズを用いた自動ジョー交換システム

Automatic Jaw Change system using higher-accurate next generation standard chuck BR series.

- ジョーを脱着しても把握精度0.01mm T.I.R.以下
High gripping accuracy of 0.01 mm T.I.R. or less after changing jaws
- チャック本体はBR/BRTシリーズをそのまま使用できる為、
イニシャルコストが大幅に削減される
The BR/BRT series chuck can be used without modification,
the initial cost is greatly reduced
- 従来システムよりも切粉の清掃が容易
Easier to clean chips than conventional systems



スタンダードチャック
Standard Chuck

自動化に向け段階的な導入が可能 It can be phased in for automation

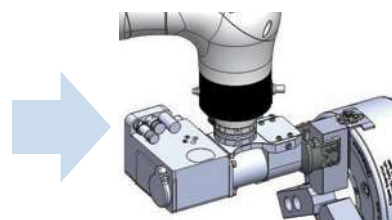
BR/BRTシリーズを採用
Select BR/BRT series



BR-AJC-Mを使用し、
ジョーの手動交換をスピードアップ！
Using BR-AJC_M,
Speed up manual jaw replacement!



ロボットでのジョー自動交換を行う際に、
BR/BRTシリーズをそのまま使用可能！
When starting automatic jaw exchange with a robot,
BR/BRT series can be used as is.



効果 Effectation

- ・安定した加工品質
Stable machining quality
- ・ジョーの再成形が不要
No need to reform the jaws.

※詳しくはP.7、9、20をご覧ください。
*Please see page 7, 9, 20 for details.

- ・セレーションの山を数えなくてよい
No need to counting the number of serrations
- ・ジョー取付位置の間違いがない
Preventing position error at jaw mounting

※詳しくはP.11をご覧ください。
*Please see page 11 for details.

- ・自動化・省人化
Automation/labor saving



CHUCK

BR-AJC Tナット BR-AJC Tnut BR-AJC_M



BR/BRTがクイックジョーチェンジチャックにアップグレード

Upgrade existing BR/BRT chuck to quick jaw change

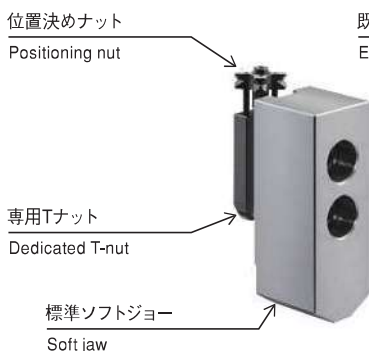
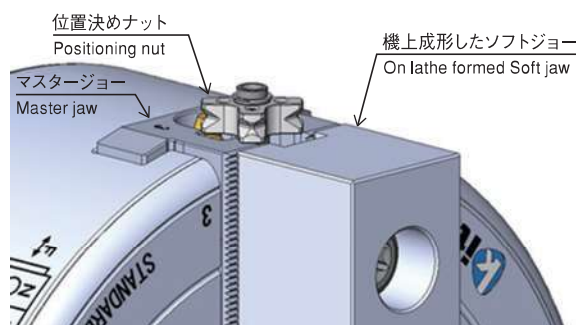
- 既存のBR/BRTチャック、ソフトジョーをそのまま使用してクイックジョーチェンジチャックにできます。
Existing BR/BRT chucks and soft jaws can be used as is for quick jaw change.
- セレーション位置の取付間違いがなく、誰が取り付けても同じセレーション位置になります。
There is no installation mistake in the serration positioning, no matter who replaces the jaws.
- ジョーを脱着しても把握精度は0.01mm T.I.R.です。ジョー交換時に再成形は不要です。^(注)
Gripping accuracy is 0.01mm T.I.R. even when the jaws are detached and attached. No jaw reforming required.^(Note)

注) BR/BRT12では、把握精度は0.015mm T.I.R.となります。 Note) 12 inch only has 0.015mm T.I.R.

■使用方法 How to use

ジョーをあらかじめ機上成形し、位置決めナットをマスタージョーに当たるまでねじ込んでロックすることで事前のセット完了です。

The setting is completed by forming the jaws on the lathe and screwing the positioning nut until it hits the end of master jaw and then locking it.



あらかじめ成形して位置決めナットがセット済のソフトジョー

The soft jaw pre-formed and fitted with positioning nuts



セット済みのソフトジョーをマスタージョーに挿入

Insert the T-nut with soft jaw set into the master jaw

あらかじめセットした位置決めナットがマスタージョー端に当たり挿入ストップ

The preset positioning nut hits the master jaw and stops insertion of a jaws.



位置決めナットがマスタージョーに当たった位置でジョー取付ボルトを締めるだけ

Simply tighten the jaw mounting bolts at the position where the positioning nut hits the master jaw

型式 Type	対応チャック Chuck model
BR-AJC06M	BR06/BRT06
BR-AJC08M	BR08/BRT08
BR-AJC10M	BR10/BRT10
BR-AJC12M	BR12/BRT12

手動交換でも素早い段取り替えが可能
Quick changeover is possible even with manual changeover



中空パワーチャック Thru-Hole Power Chuck B-200 series

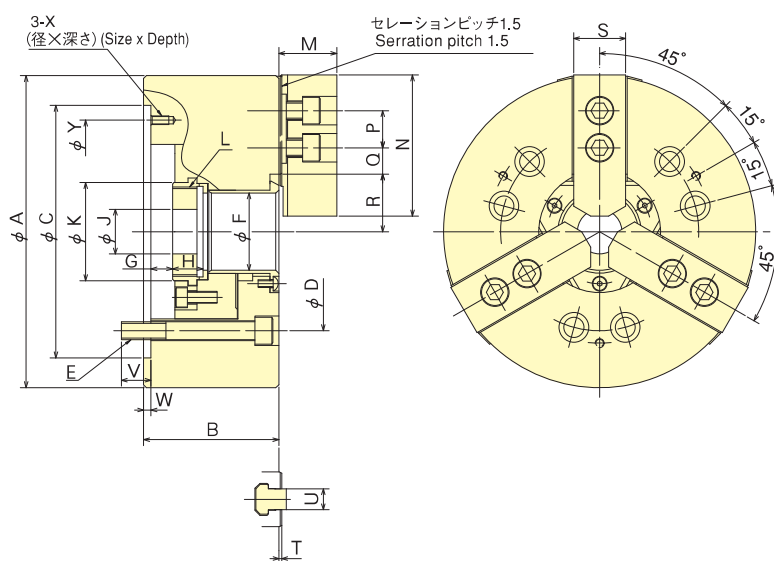
世界が認めたスタンダードチャック World Renowned Standard chuck

*CE対応品 *CE corresponding

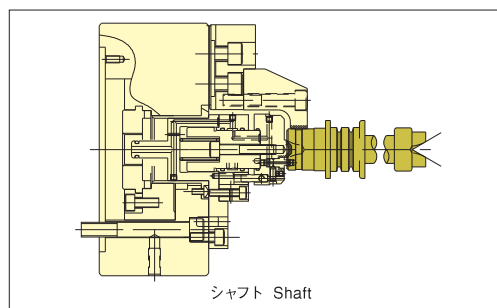


スタンダードチャック
Standard Chuck

■ 寸法図 Dimensional Drawings

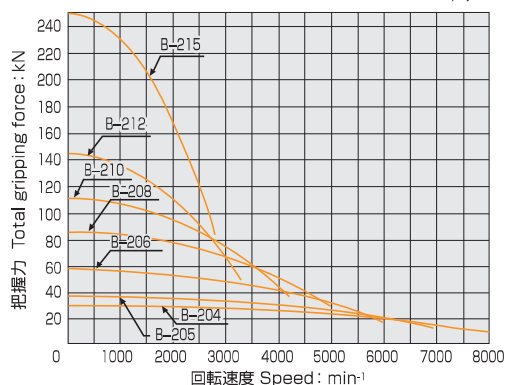


把握状態例 Gripping Example



把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のものです。
※With standard blank soft top jaw.



■ 寸法表 Dimensions

※B-204, 205の取付 120°ピッチ 3本 ※ドローナットのねじは未加工です。
※Mounting Bolt P. C. D for B-204 & B-205 : 120° Pitch : 3pcs. ※Blank draw nut equipped.

型式 Model	寸法 Dimensions	A	B	C (H6)	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	L max.	M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	V	W	X	Y
B-204		110	59	85	70.6	3-M10	26	3.5	- 6.5	17.5	12	38	M32×1.5	24	49.5	14	11.25	6.75	23	20.3	23	2	10	15.5	4	-	-
B-205		135	60	110	82.6	3-M10	33	1	- 9	20	12	45	M40×1.5	26	54	14	19.75	7.75	26.5	23.8	23	2	10	15	4	-	-
B-206		169	81	140	104.8	6-M10	45	11	- 1	19	20	60	M55×2	29	66	20	22.75	9.25	32	29.25	26	2	12	16	5	M6×10	116
B-208		210	91	170	133.4	6-M12	52	14.5	- 1.5	20.5	30	66	M60×2	39	95	25	29.75	14.75	38.7	35	35	2	14	20	5	M6×12	150
B-210		254	100	220	171.4	6-M16	75	8.5	-10.5	25	45	94	M85×2	43	110	30	33.75	14.25	51	46.6	40	2	16	22	5	M8×15	190
B-212		304	110	220	171.4	6-M16	91	8	-15	28	50	108	M100×2	51	111	30	45.75	15.75	61.3	56	50	2	21	23	6	M8×15	190
B-215		381	147	300	235	6-M20	100	23	0	35	50	120	M110×2	61	135	43	54.75	20.25	70	64.7	50	2	25.5	31	6	M10×16	260

■ 仕様表 Specifications

※許容最高回転速度は、実測値によります。※Max. speed is shown using actual test data.
※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。※Gripping dia./gripping range is with standard soft jaws.

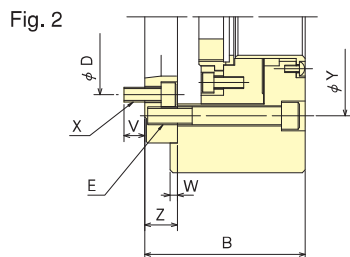
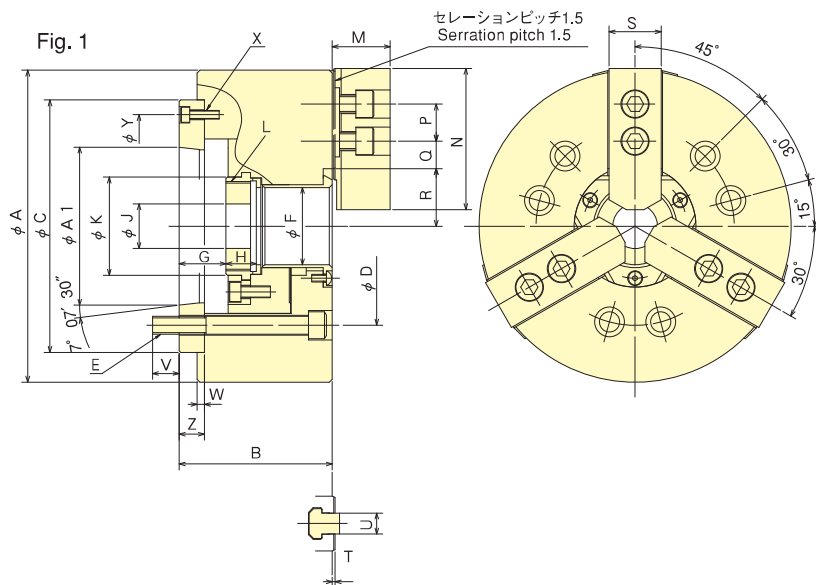
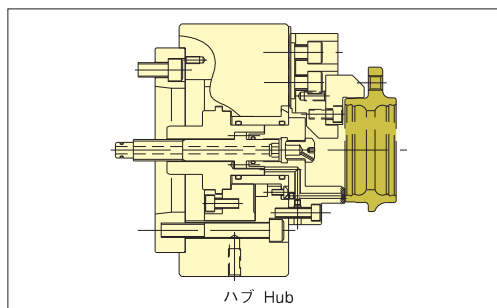
仕様 Specifications	貫通穴径 Thru-Hole	把握径 Gripping range	ジョーストローク (値) Jaw Stroke(diameter)	プランジャストローク Plunger Stroke	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force	最大静的把握力 Max. Gripping Force	許容最高回転速度 Max. Speed	質量(標準ソフトジョー付) Net Weight with soft top jaws	慣性モーメント Moment of inertia	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧 Max. pressure	適合ハードジョー Matching Hard top jaw	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw
B-204	26	110	7	5.4	10	14	28.5	8000	4.0	0.007	F0933H	2.80	SJ04N1
B-205	33	135	12	5.4	10	17.5	36	7000	6.7	0.018	F0933H	3.43	SJ05N1
B-206	45	169	16	5.5	12	22	57	6000	11.9	0.058	S1246	2.8	SJ06L1A
B-208	52	210	13	7.4	16	34.8	86	5000	22.3	0.170	S1552	2.65	SJ08B1
B-210	75	254	31	8.8	19	43	111	4200	34.5	0.315	S1875	2.70	SJ10B1
B-212	91	304	34	10.6	23	55	144	3300	55.3	0.738	S2091	2.70	SJ12N1
B-215	100	381	50	10.6	23	98	249	2800	116.0	2.20	F2511H	3.30	SJ15N1

**CHUCK**

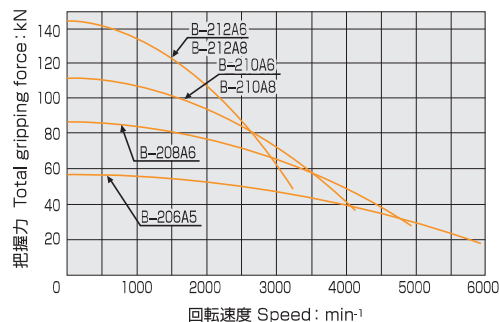
中空パワーチャック (ショートテーパ) Thru-Hole Power Chuck (Direct Mount) B-200A series

スピンドルノーズ対応バックプレート付き
Equipped with Chuck Adaptor to suit Spindle Nose
世界が認めたスタンダードチャック
Universally recognised standard chuck

*CE対応品 *CE corresponding

**■ 寸法図 Dimensional Drawings****把握状態例 Gripping Example****把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs**

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のものです。
※With standard blank soft top jaw.

**■ 寸法表 Dimensions**

※B-210A6, B-212A6はFig.2参照。 ※ドローナットのねじは未加工です。
※B-210A6, B-212A6 are referred to in Fig.2. ※Blank draw nut equipped.

型式 Model	A	B	C	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	L max.	M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	V	W	X	Y	Z	A1
B-206A5	169	91	140	104.8	6-M10	45	26	14	19	20	60	M55×2	29	66	20	22.75	9.25	32	29.25	26	2	12	16	5	3-M 6	116	15	82.563
B-208A6	210	103	170	133.4	6-M12	52	31.5	15.5	20.5	30	66	M60×2	39	95	25	29.75	14.75	38.7	35	35	2	14	18	5	3-M 6	150	17	106.375
B-210A6	254	120	220	133.4	6-M16	75	33.5	14.5	25	45	94	M85×2	43	110	30	33.75	14.25	51	46.6	40	2	16	18.5	5	6-M12	171.4	25	106.375
B-210A8	254	113	220	171.4	6-M16	75	26.5	7.5	25	45	94	M85×2	43	110	30	33.75	14.25	51	46.6	40	2	16	24	5	3-M 8	190	18	139.719
B-212A6	304	129	220	133.4	6-M16	91	33	10	28	50	108	M90×2	51	111	30	45.75	15.75	61.3	56	50	2	21	18.5	6	6-M12	171.4	25	106.375
B-212A8	304	122	220	171.4	6-M16	91	26	3	28	50	108	M100×2	51	111	30	45.75	15.75	61.3	56	50	2	21	25	6	3-M 8	190	18	139.719

■ 仕様表 Specifications

※許容最高回転速度は、実測値によります。※Max. speed is shown using actual test data.
※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。※Gripping dia./gripping range is with standard soft jaws.

仕様 Model	貫通穴径 Thru-Hole mm	把握径 Gripping range mm	ジョーストローク Jaw Stroke (mm)	プランジャストローク Plunger Stroke mm	許容最大入力 Max. Input kN	最大静的把握力 Max. Static Gripping Force kN	許容最高回転速度 Max. Speed min⁻¹	質量 Weight kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m²	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧 Max. pressure MPa	適合ハードジョー Matching Hard top jaw	標準ソフトジョー Standard Soft top jaw	主軸端呼び Spindle nose size
B-206A5	45	169 16	5.5	12	22	57	6000	13.7	0.063	S1246	2.8	HB06B1	SJ06L1A	A2-5
B-208A6	52	210 13	7.4	16	34.8	86	5000	23.6	0.178	S1552	2.65	HB08A1	SJ08B1	A2-6
B-210A6	75	254 31	8.8	19	43	111	4200	41.5	0.325	S1875	2.7	HB10A1	SJ10B1	A2-6
B-210A8	75	254 31	8.8	19	43	111	4200	40.0	0.323	S1875	2.7	HB10A1	SJ10B1	A2-8
B-212A6	91	304 34	10.6	23	55	144	3300	67	0.780	S2091	2.7	HB12N1	SJ12N1	A2-6
B-212A8	91	304 34	10.6	23	55	144	3300	64	0.765	S2091	2.7	HB12N1	SJ12N1	A2-8

**CHUCK**

中空パワーチャック Thru-Hole Power Chuck

B series

大きなワークも安定加工
Stable Machining for Large Work-piece
世界が認めた大型スタンダードチャック
Universally recognised standard chuck

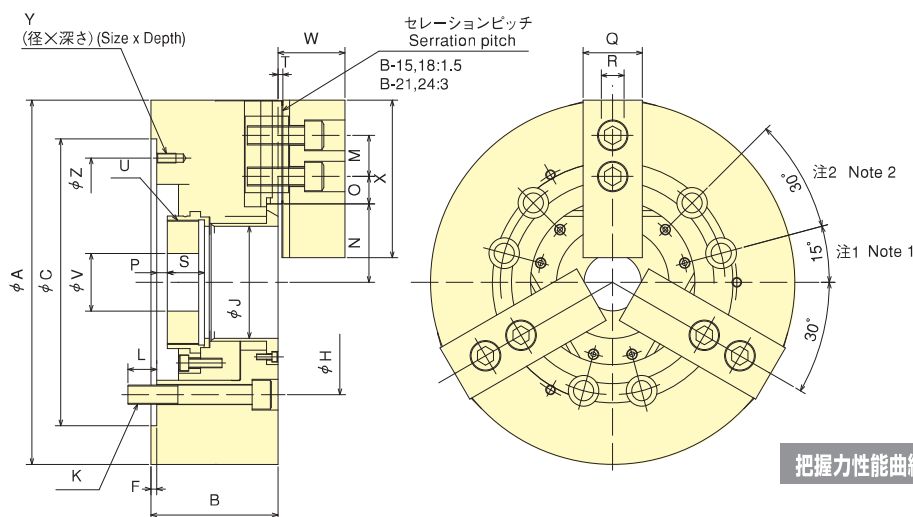
スタンダードチャック
Standard Chuck

●貫通穴径 Through-hole

15インチ $\phi 117.5$ ・18インチ $\phi 117.5$ 21インチ $\phi 140.0$ ・24インチ $\phi 165.0$ 15inch $\phi 117.5$ ・18inch $\phi 117.5$ 21inch $\phi 140.0$ ・24inch $\phi 165.0$

*CE対応品 *CE corresponding

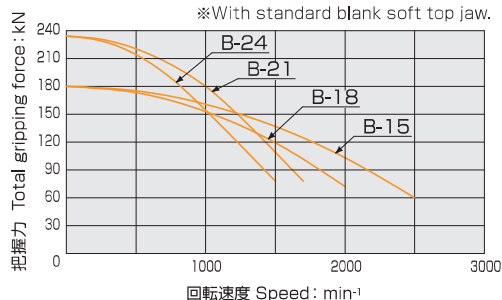
■寸法図 Dimensional Drawings



注1) B-21, 24の場合: 0°
注2) B-21, 24の場合: 60°
Note 1) B-21, 24: 0°
Note 2) B-21, 24: 60°

把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のものです。
※With standard blank soft top jaw.



■寸法表 Dimensions ※ドローナットのねじは未加工です。 ※Blank draw nut equipped.

寸法 型式 Model	A	B	C (H6)	F	H	J	K	L	M	N max.	N min.	O max.	O min.	P max.	P min.	Q	R	S	T	U max.	V	W	X	Y	Z
B-15	381	133	300	6	235	117.5	6-M20	30	43	82	76.7	43.75	18.25	11	-12	62	22	39	5	M130×2	60	70	165	M10×20	260
B-18	450	133	380	6	235	117.5	6-M20	30	43	82	76.7	78.25	18.25	11	-12	62	22	39	5	M130×2	60	70	165	M10×20	320
B-21	530	140	380	6	330.2	140	6-M22	31	60	98.5	93.2	87.5	21.5	11	-12	65	25	39	5	M155×3	80	73	180	M12×30	330.2
B-24	610	149	380	6	330.2	165	6-M22	32	60	108	102.7	117.5	21.5	20	-3	65	25	40.5	5	M175×3	80	73	180	M12×25	330.2

■仕様表 Specifications ※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。 ※Gripping dia./gripping range is with standard soft jaws.

仕様 型式 Model	貫通穴径 Thru-Hole mm	把握径 Gripping range mm Max. Min.	ジョーストローク (直径) Jaw Stroke (diameter) mm	プランジャストローク Plunger Stroke mm	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN	許容最高回転速度 Max. Speed min⁻¹	質量 (標準ソフトジョー付) Net Weight with soft top jaws kg	慣性モーメント Moment of Inertia kg·m²	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧 Max. pressure MPa	適合ハードジョー Matching Hard top jaw	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw
B-15	117.5	381 30	10.6	23	71	180	2500	120	2.273	F2511H	2.3	HB15A1	SJ15C1
B-18	117.5	450 30	10.6	23	71	180	2000	164	4.451	F2511H	2.3	HB15A1	SJ15C1
B-21	140	530 87	10.6	23	90	234	1700	235	8.95	F2511H	3.0	HB18B2	SJ18A2
B-24	165	610 109	10.6	23	90	234	1400	293	16.60	F2511H	3.0	HB18B2	SJ18A2

**CHUCK**

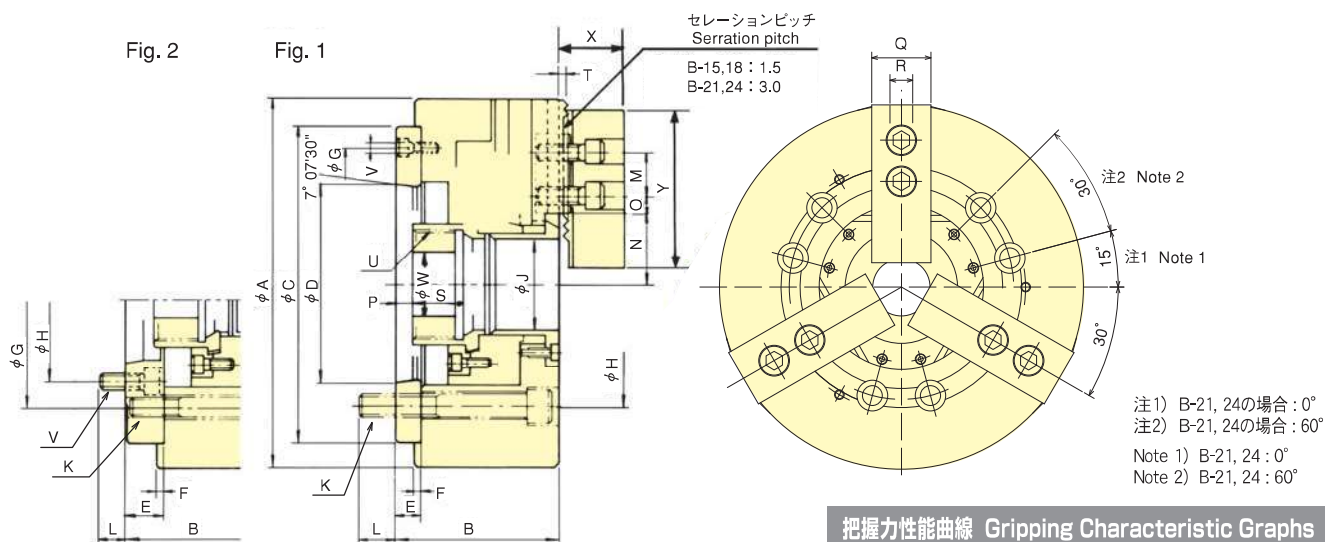
中空パワーチャック (ショートテーパー) Thru-Hole Power Chuck (Direct Mount) B-A series

スピンドルノーズ対応バックプレート付き
Equipped with Chuck Adaptor to suit Spindle Nose
世界が認めた大型スタンダードチャック
Universally recognised standard chuck

*CE対応品 *CE corresponding

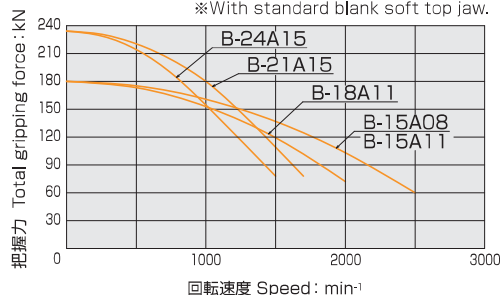


■ 寸法図 Dimensional Drawings



把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のものです。
※With standard blank soft top jaw.



■ 寸法表 Dimensions

※B-15A08はFig.2参照。 ※ドローナットのねじは未加工です。
※B-15A08 is referred to in Fig.2. ※Blank draw nut equipped.

型式 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N max.	N min.	O max.	O min.	P max.	P min.	Q	R	S	T	U max.	V	W	X	Y
B-15A08	381	160	300	139.719	33	6	235	171.4	117.5	6-M20	24	43	82	76.7	43.75	18.25	44	21	62	22	39	5	M130×2	6-M16	60	70	165
B-15A11	381	149	300	196.869	22	6	260	235	117.5	6-M20	28	43	82	76.7	43.75	18.25	33	10	62	22	39	5	M130×2	3-M10	60	70	165
B-18A11	450	149	380	196.869	22	6	320	235	117.5	6-M20	28	43	82	76.7	78.25	18.25	33	10	62	22	39	5	M130×2	3-M10	60	70	165
B-21A15	530	161	380	285.775	27	6	330.2	330.2	140	6-M22	34	60	98.5	93.2	87.5	21.5	38	15	65	25	39	5	M155×3	3-M12	80	73	180
B-24A15	610	170	380	285.775	27	6	330.2	330.2	165	6-M22	35	60	108	102.7	117.5	21.5	47	24	65	25	40.5	5	M175×3	3-M12	80	73	180

■ 仕様表 Specifications

※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。 ※Gripping dia./gripping range is with standard soft jaws.

仕様 Specifications	実通穴径 Thru-Hole mm	把握径 Gripping range mm	ジョーストローク Jaw Stroke (mm)	プランジストローク Plunger Stroke mm	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN	最大静的把握力 Max. Static Gripping Force kN	許容最高回転速度 Max. Speed min ⁻¹	質量 (標準ソフトジョー付) Net Weight (with soft top jaws) kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m ²	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧 Max. pressure MPa	適合ハードジョー Matching Hard top jaw	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw	主軸端呼び Spindle nose size
B-15A08	117.5	381 30	10.6	23	71	180	2500	134	2.47	F2511H	2.3	HB15A1	SJ15C1	A2- 8
B-15A11	117.5	381 30	10.6	23	71	180	2500	127	2.385	F2511H	2.3	HB15A1	SJ15C1	A2-11
B-18A11	117.5	450 30	10.6	23	71	180	2000	178	4.775	F2511H	2.3	HB15A1	SJ15C1	A2-11
B-21A15	140	530 87	10.6	23	90	234	1700	246	9.25	F2511H	3.0	HB18B2	SJ18A2	A2-15
B-24A15	165	610 109	10.6	23	90	234	1400	304	16.85	F2511H	3.0	HB18B2	SJ18A2	A2-15

**CHUCK**

高精度中空パワーチャック High Precision Thru-Hole Power Chuck BS300 series

ジョーの浮き上がり低減
Reduced Jaw Lift

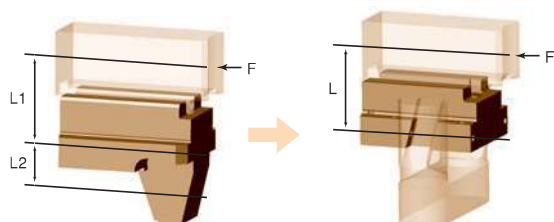
高剛性ボディで安定加工
Stable machining with highly rigid body

- B-200シリーズと取付互換性があります。
Compatible with B-200 series
- モーメント約30%減少を実現
30% drop in bending moment of Master-Jaw
サイドウェッジ機構の採用により浮上がりが約30%減少
(当社比/B-200シリーズ比較)
30% Jaw lift reduction by side wedge design.
(Conventional Company Products: B-200 SERIES)

*CE対応品 *CE corresponding



スタンダードチャック
Standard Chuck

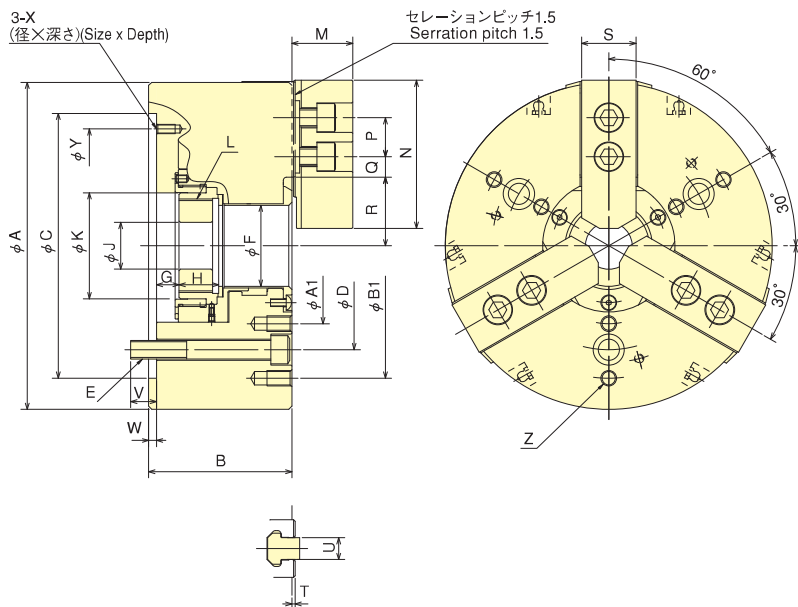


従来のマスタジョー
Existing Master-Jaw

サイドウェッジ機構のマスタジョー
Side Wedge designed Master-Jaw

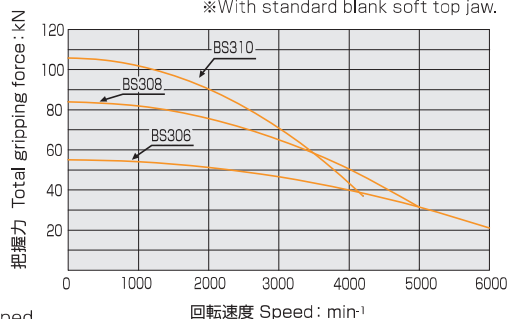
$$F(L_1 + L_2) : F \times L \approx 1.3 : 1$$

■ 寸法図 Dimensional Drawings



把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のものです。
※With standard blank soft top jaw.



■ 寸法表 Dimensions ※ドローナットのねじは未加工です。 ※Blank draw nut equipped.

型式 Model	A	B	C (H6)	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	L max.	M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	V	W	X	Y	Z	A1	B1
BS306	169	85	140	104.8	34M10	45	11	1	20	20	61	M55×2	29	66	20	21.25	9.25	35	32.25	26	2	12	16.5	5	M6×10	116	3×2-M8	77.5	140
BS308	210	92	170	133.4	34M12	52	14.5	0.5	25.5	30	68	M60×2	39	95	25	23.75	11.75	44	40.25	35	2	14	16.5	5	M6×12	150	3×2-M10	100	170
BS310	254	103	220	171.4	34M16	75	8.5	8.5	32.5	45	94	M85×2	43	110	30	30.75	11.25	55	50.45	40	2	16	23.2	5	M8×15	190	3×2-M10	128	216

■ 仕様表 Specifications ※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。 ※Gripping dia./gripping range is with standard soft jaws.

型式 Model	貫通穴径 Thru-Hole mm	把握径 Gripping range mm	ジョーストローク (直径) Jaw Stroke (diameter) mm	プランジストローク Plunger Stroke mm	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN	許容最高回転速度 Max. Speed min ⁻¹	質量 (標準ソフトジョー付) Net Weight with Soft top jaw kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m ²	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧力 Max. pressure MPa	適合ハードジョー Matching Hard top jaw	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw
BS306	45	169 26	5.5	12	22	55	6000	11.5	0.060	S1246	2.8	HB06B1	SJ06L1A
BS308	52	210 19	7.5	14	34.8	84	5000	22.5	0.125	S1552	2.65	HB08B1	SJ08B1
BS310	75	254 34	9.1	17	43	105.8	4200	34.5	0.325	S1875	2.7	HB10AA1	SJ10B1

**CHUCK**

高精度中空パワーチャック (ショートテーパ) High Precision Thru-Hole Power Chuck (Direct Mount) **BS300A series**

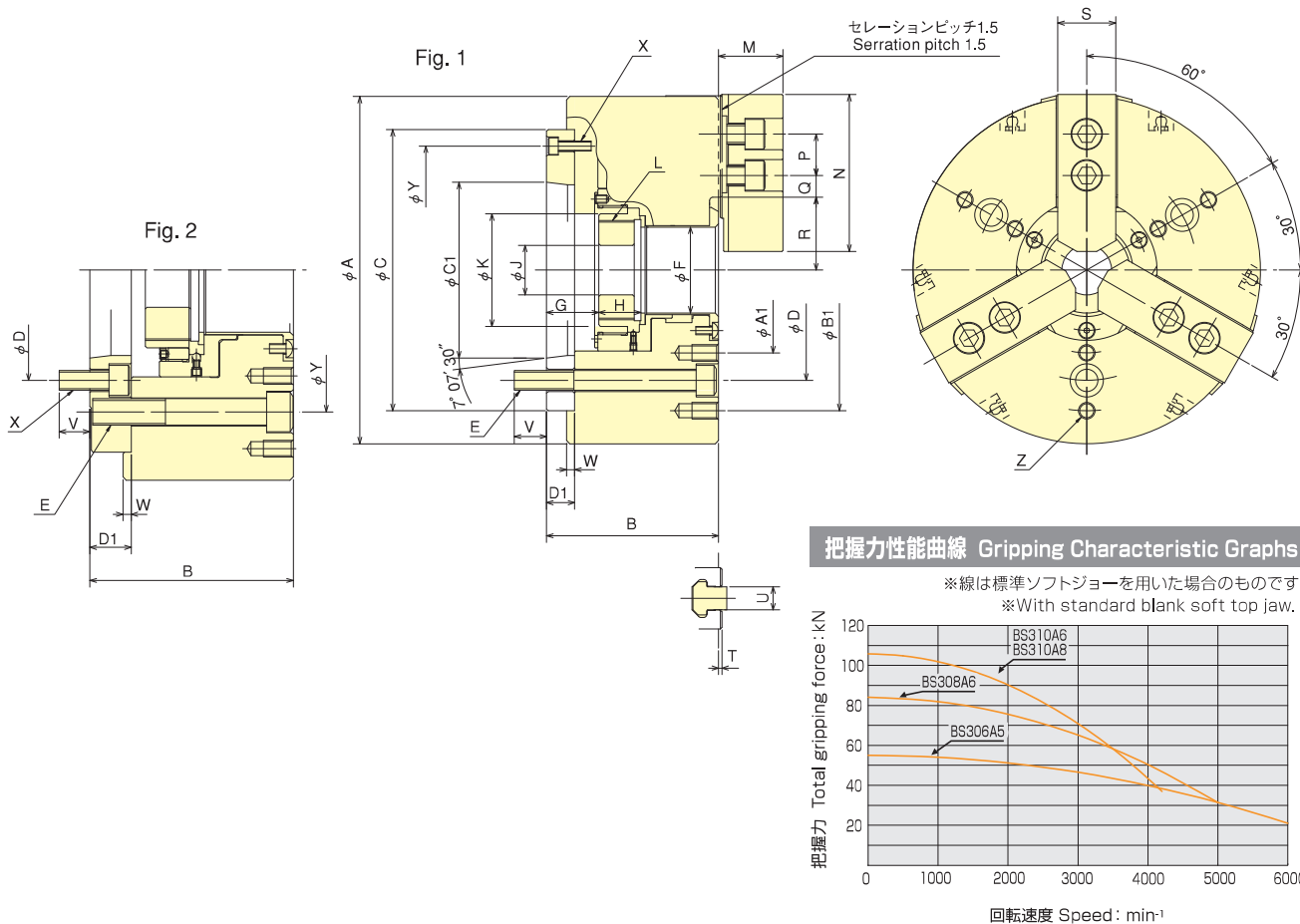
スピンドルノーズ対応バックプレート付き
Equipped with Chuck Adaptor to suit Spindle Nose

高剛性ボディで安定加工
Stable machining with highly rigid body

*CE対応品 *CE corresponding



■ 寸法図 Dimensional Drawings



■ 寸法表 Dimensions

※BS310A6はFig.2参照。 ※ドローナットのねじは未加工です。
※BS310A6 is referred to in Fig.2. ※Blank draw nut equipped.

型式 Model	寸法 Dimensions																														
	A	B	C	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	L max.	M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	V	W	X	Y	Z	A1	B1	C1	D
BS306A5	169	95	140	104.8	34M10	45	26	14	20	20	61	M55×2	29	66	20	21.25	9.25	35	32.25	26	2	12	16.5	5	3-M 6	116	3×2-M8	77.5	140	82.563	15
BS308A6	210	104	170	133.4	34M12	52	31.5	17.5	25.5	30	68	M60×2	39	95	25	23.75	11.75	44	40.25	35	2	14	19.5	5	3-M 6	150	3×2-M10	100	170	106.375	17
BS310A6	254	123	220	133.4	34M16	75	33.5	16.5	32.5	45	94	M85×2	43	110	30	30.75	11.25	55	50.45	40	2	16	18.5	5	6-M12	171.4	3×2-M10	128	216	106.375	25
BS310A8	254	116	220	171.4	34M16	75	26.5	9.5	32.5	45	94	M85×2	43	110	30	30.75	11.25	55	50.45	40	2	16	25.2	5	3-M 8	190	3×2-M10	128	216	139.719	18

■ 仕様表 Specifications

※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。 ※Gripping dia./gripping range is with standard soft jaws.

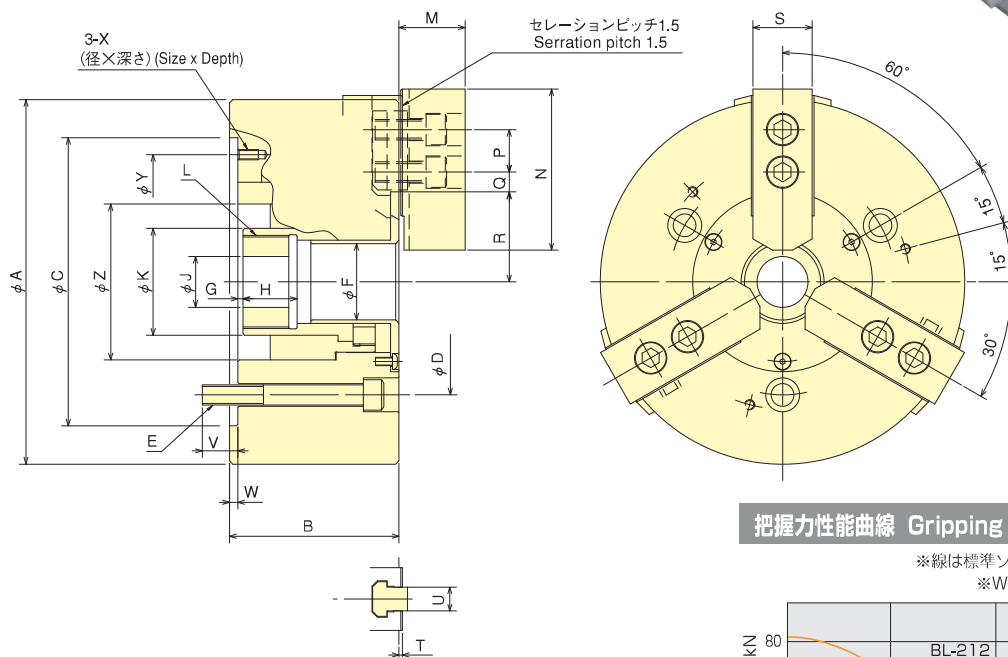
仕様 Specifications	貫通穴径 Thru-Hole mm	把握径 Gripping range mm	ジョーストローク (直型) Jaw Stroke (straight) mm	プランジャストローク Plunger Stroke mm	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN	最大静的把握力 Max. Static Gripping Force kN	許容最高回転速度 Max. Speed min ⁻¹	質量 (標準ソフトジョー付) Net Weight with soft jaws kg	慣性モーメント Moment of Inertia kg·m ²	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧 Max. pressure MPa	適合ハードジョー Matching Hard top jaw	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw	主軸端呼び Spindle nose size
BS306A5	45	169 26	5.5	12	22	55	6000	12.7	0.063	S1246	2.8	HB06B1	SJ06L1A	A2-5
BS308A6	52	210 19	7.5	14	34.8	84	5000	24.4	0.135	S1552	2.65	HB08A1	SJ08B1	A2-6
BS310A6	75	254 34	9.1	17	43	105.8	4200	40.3	0.368	S1875	2.7	HB10A1	SJ10B1	A2-6
BS310A8	75	254 34	9.1	17	43	105.8	4200	37.8	0.353	S1875	2.7	HB10A1	SJ10B1	A2-8

**CHUCK**

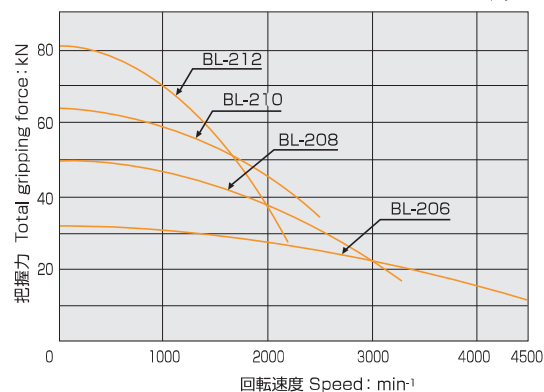
中空ロングストロークパワーチャック Long Stroke Power Chuck BL-200 series

**3倍のジョーストローク
Extra Long Jaw Stroke
突起物ワークも確実把握
Flange work-pieces securely gripped**

*CE対応品 *CE corresponding

スタンダードチャック
Standard Chuck**■ 寸法図 Dimensional Drawings****把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs**

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のものです。
※With standard blank soft jaw.

**■ 寸法表 Dimensions** ※ドローナットのねじは未加工です。 ※Blank draw nut equipped.

型式 Model	A	B	C (H6)	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	L max.	M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	V	W	X (3-)	Y	Z
BL-206	165	87	140	104.8	3-M10	28	10	-5	24	20	45	M38×1.5	29	66	20	16.75	9.25	39.25	29.25	26	2	12	16	5	M6×12	116	70
BL-208	215	100	170	133.4	3-M12	45	3	-16	32	30	63	M55×2	39	95	25	20.75	11.75	53	40.5	35	2	14	21	5	M6×12	150	92
BL-210	254	117	220	171.4	3-M16	53	-6	-28	40	45	73	M65×2	43	110	30	26.25	11.25	62.5	47.5	40	2	16	27	5	M8×16	190	102
BL-212	304	138	220	171.4	3-M16	63	8.2	-16.8	38	50	83	M75×2	52	111	30	38.25	12.75	74.5	57	50	3	21	23	5	M8×16	190	120

■ 仕様表 Specifications ※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。 ※Gripping dia./gripping range is with standard soft jaws.

仕様 Model	貫通穴径 Thru-Hole mm	把握径 Gripping range mm	ジョーストローク (直径) Jaw Stroke (diameter) mm	プランジストローク Plunger Stroke mm	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN	許容最高回転速度 Max. Speed min⁻¹	質量 (標準ソフトジョー付) Net Weight with Soft top jaws kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m²	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧 Max. pressure MPa	適合ハードジョー Matching Hard top jaw	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw
BL-206	28	165 24	20	15	27.9	31.2	4500	14	0.043	S1246	3.40	HB06B1	SJ06L1A
BL-208	45	215 26	25	19	41.1	49.0	3300	25	0.198	S1552	2.99	HB08A1	SJ08B1
BL-210	53	254 33	30	22	53.8	63	3000	45	0.306	S1875	3.20	HB10A1	SJ10B1
BL-212	63	304 36	35	25	69.3	80.4	2200	78	0.918	S2091	3.22	HB12N1	SJ12N1

**CHUCK**

高速中空パワーチャック Counter Balanced Power Chuck HOH series

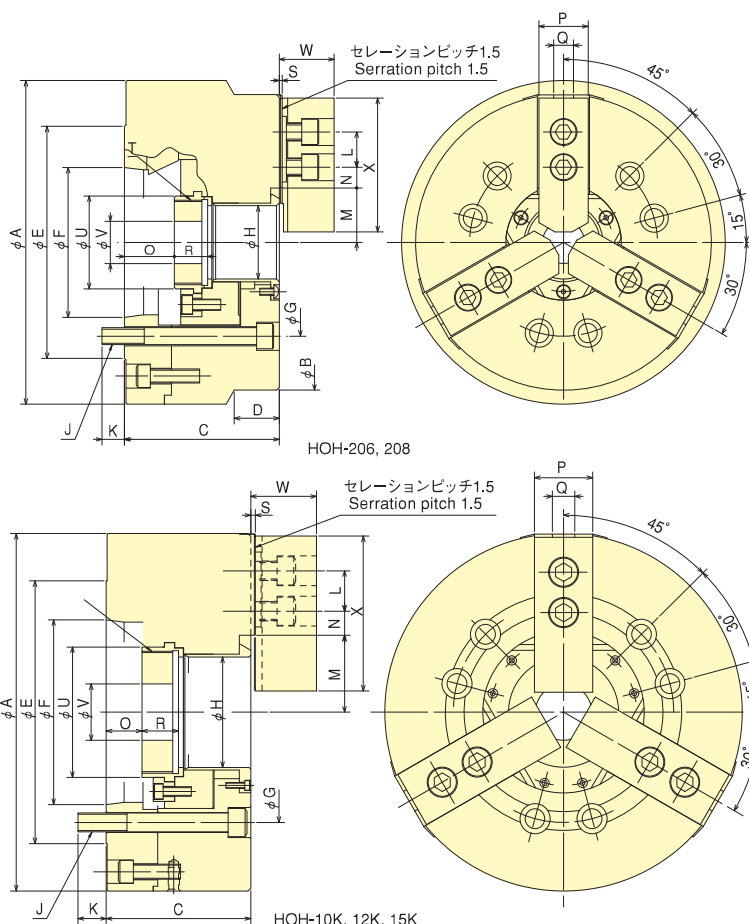
カウンターバランス構造 Counter Balance Design

超高速回転でも確実把握 Secure gripping at high speeds

*CE対応品 *CE corresponding

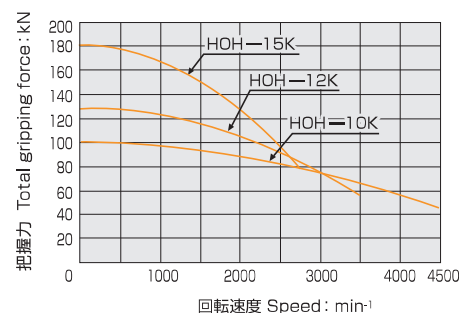
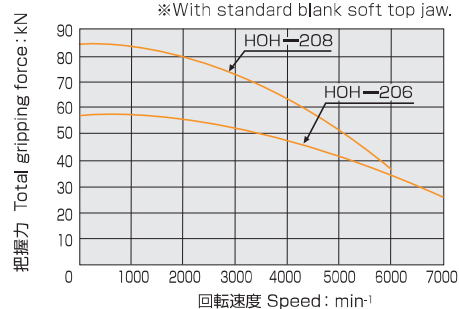


■ 寸法図 Dimensional Drawings



把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のものです。
※With standard blank soft top jaw.



■ 寸法表 Dimensions ※ドローナットのねじは未加工です。 ※Blank draw nut equipped.

型式 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M max.	M min.	N max.	N min.	O max.	O min.	P	Q	R	S	T max.	U	V	W	X
HOH-206	175	169	95	32.2	135	82.563	104.8	45	6-M10	17	20	32	29.25	22.75	9.25	30	18	26	12	19	2	M55×2	60	20	29	66
HOH-208	230	210	110	32	165	106.375	133.4	52	6-M12	16	25	38.7	35	29.75	14.75	35.5	19.5	35	14	23.5	2	M60×2	66	30	39	95
HOH-10K	254	-	114	-	210	139.719	171.4	65	6-M16	24	30	50	45.6	32.25	12.75	14	-5	40	16	35	5	M75×2	84.5	45	46	110
HOH-12K	304	-	125	-	210	139.719	171.4	78	6-M16	23	30	58	52.7	48.75	14.25	29	6	50	18	38	5	M88×2	96	50	54	129
HOH-15K	381	-	154	-	280	196.869	235	117.5	6-M20	30	43	82	76.7	43.75	18.25	38	15	62	22	39	5	M130×2	139	60	70	165

■ 仕様表 Specifications ※許容最高回転速度は、実測値によります。 ※Max. speed is shown using actual test data.

仕様 Specifications Model	貫通穴径 Thru-Hole mm	把握径 Gripping range mm	ジョーストローク(直径) Jaw Stroke (diameter) mm	プランジャストローク Plunger Stroke mm	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN	許容最高回転速度 Max. Speed min ⁻¹	質量(標準ソフトジョー) Net Weight with Soft top jaw kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m ²	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧 Max. pressure MPa	適合ハードジョー Matching hard top jaw	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw	主軸端呼び Spindle nose size
HOH-206	45	169 16	5.5	12	22	57	7000	15.7	0.068	S1246	2.8	HB06B1	SJ06L1A	A2- 5
HOH-208	52	210 13	7.4	16	34	84	6000	29	0.193	S1552	2.6	HB08A1	SJ08B1	A2- 6
HOH-10K	65	254 25	8.8	19	38	99	4500	40	0.350	S1875	2.3	HB10A1	SJ10B1	A2- 8
HOH-12K	78	304 23	10.6	23	49	129	3500	67	0.875	S2091	2.3	HB12B1	SJ12A1	A2- 8
HOH-15K	117.5	381 30	10.6	23	71	180	2800	124	2.550	F2511H	2.3	HB15A1	SJ15C1	A2-11



2爪高精度大貫通穴径中空パワーチャック 2-Jaw High-Precision, Ultra-large Through-hole Power Chuck

BRT series

特許第6411619号 Pat. No. 6411619
特許第6345321号 Pat. No. 6345321

2爪も次世代の高精度に
Higher precision 2-jaw gripping
把握精度は3爪のBRシリーズと同等の高精度
Gripping accuracy is as good as BR series

*CE対応品 *CE corresponding

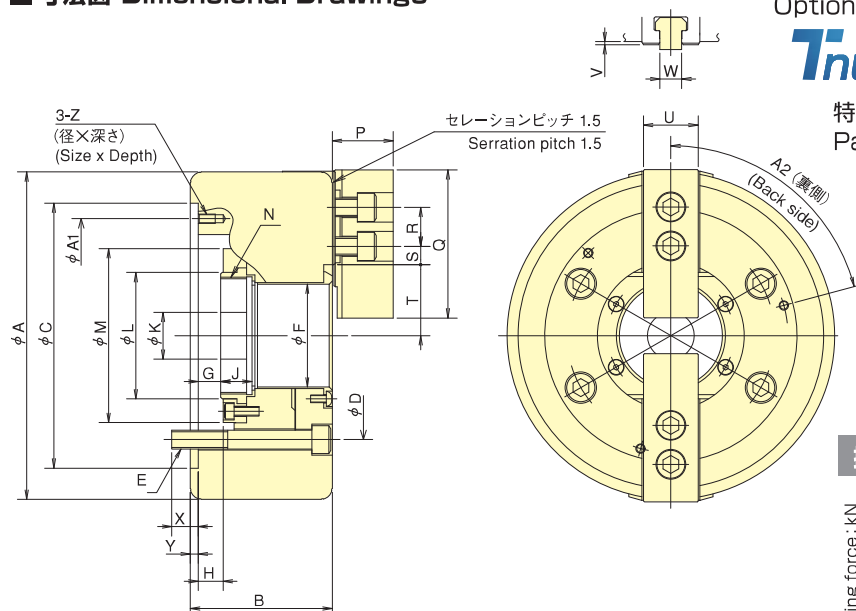
2021年度日本機械学会賞(技術)受賞
Received the 2021 JSME Award (Technology)

Next Generation
Standard Chuck **BR**
SERIES



スタンダードチャック
Standard Chuck

■ 寸法図 Dimensional Drawings



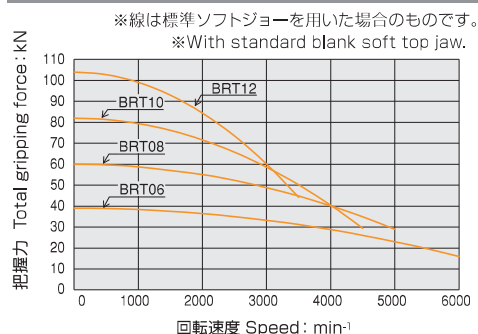
オプションの特殊Tナット
Optional special Thut

Thut-Plus

特許第6345375号
Pat. No. 6345375



把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs



■ 寸法表 Dimensions ※ドローナットのねじは未加工です。 ※Blank draw nut equipped.

型式 Model	A	B	C (H6)	D	E	F	G max.	G min.	H max.	H min.	J	K	L	M	N max.	P	Q	R	S max.	S min.	T max.	T min.	U	V	W	X	Y	Z	A1	A2
BRT06	170	81	140	104.8	4-M10	53	11	-1	12	0	17.5	20	66	89.7	M60×2	33.2	72	20	21.25	9.25	36.05	33.3	31	2	12	16	5	M6×11	116	90°
BRT08	210	91	170	133.4	4-M12	66	14.5	-1.5	16	0	20	30	81	111.6	M75×2	39.2	95	25	24	12	45.5	41.8	35	2	14	17	5	M6×11	150	75°
BRT10	254	100	220	171.4	4-M16	81	8.5	-10.5	19	0	25	45	97	138.7	M90×2	43.2	110	30	32.5	11.5	54	49.6	40	2	16	22	5	M8×15	190	75°
BRT12	315	108	300	235	4-M20	106	8	-15	23	0	28	50	124	166.7	M115×2	52	111	30	45.75	12.75	68.8	63.5	50	2.8	21	29	6	M10×16	260	75°

■ 仕様表 Specifications ※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。 ※Gripping dia./ Gripping range is with standard jaws.

型式 Model	貫通穴径 Thru-Hole mm	把握径 Gripping range mm	ジョーストローク (直径) Jaw Stroke (diameter) mm	プランジャストローク Plunger Stroke mm	許容最高回転速度 Max. Speed min⁻¹	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN	最高回転時の動的把握力 Dynamic gripping force at max. speed kN	質量 Net Weight kg	慣性モーメント Moment of Inertia kg·m²	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧 Max. pressure MPa	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw
BRT06	53	170 20	5.5	12	6000	15.3	39	16	12.5	0.05	SR1453 SS1453K	1.6 1.5	SJ06A1T
BRT08	66	210 28	7.4	16	5000	23.3	60	29	21.7	0.13	SR1566 SS1666K	2.2 1.8	SJ08A1
BRT10	81	254 38	8.8	19	4500	32.7	82	29.4	34.9	0.32	SR1781 SS1881K	2.3 2.2	SJ10A1
BRT12	106	315 54	10.6	23	3500	40	104	44.2	56.2	0.78	SS2110K	2.1	SJ12N1

※質量・慣性モーメントは取付ボルト、ソフトジョーを含んだもので、マスタージョー位置はストローク中央、ソフトジョー位置は外形図に記載の取り付け位置として計算しています。

※The weight and the moment of inertia include mounting bolts and soft jaws.

The calculation is assuming that the master jaws are at the centre of stroke and soft jaws are at as of the outline drawing.



CHUCK

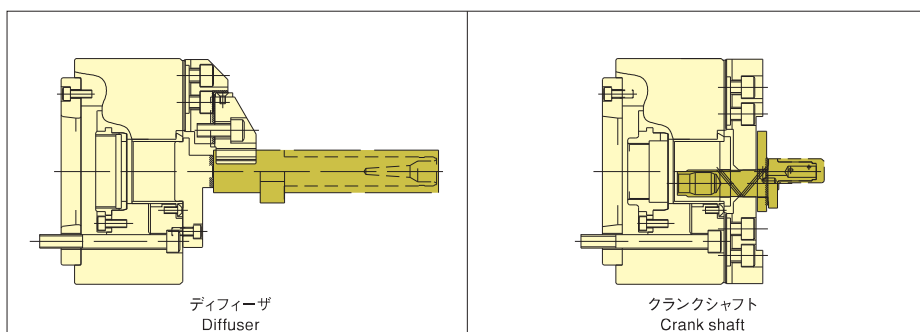
2爪中空パワーチャック 2 Jaw Thru-Hole Power Chuck BT200 series

異形加工物の把握に最適 For gripping Irregular shaped components

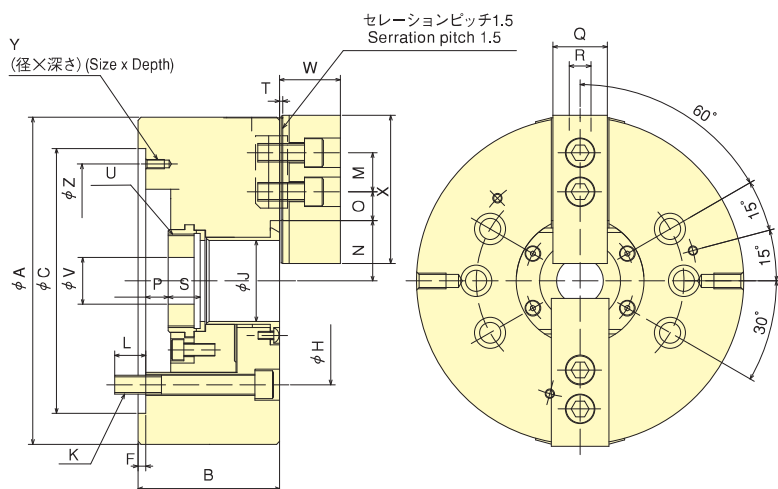
*CE対応品 *CE corresponding



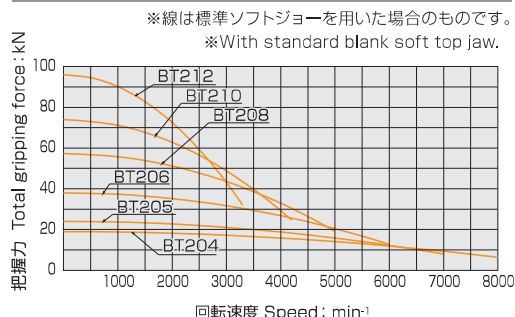
把握状態例 Gripping Examples



寸法図 Dimensional Drawings



把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs



寸法表 Dimensions

*BT204, 205の取付、ジョーセンターより左右60°-4本 ※ドローナットのねじは未加工です。
*Mounting bolt P. C. D. for BT204 & BT205 : each 60° from jaw centre : 4 pcs. *Blank draw nut equipped.

型式 Model	A	B	C (H6)	F	H	J	K	L	M	N max.	N min.	O max.	O min.	P max.	P min.	Q	R	S	T	U max.	V	W	X	Y	Z
BT204	110	59	85	4	70.6	26	4-M10	15.5	14	23	20.3	11.25	6.75	3.5	- 6.5	23	10	17.5	2	M32×1.5	12	24	49.5	-	-
BT205	135	60	110	4	82.55	33	4-M10	15	14	26.5	23.8	19.75	7.75	1	- 9	23	10	20	2	M40×1.5	12	26	54	-	-
BT206	169	81	140	5	104.8	45	6-M10	16	20	32	29.25	22.75	9.25	11	- 1	26	12	19	2	M55×2	20	29	66	4-M6×10	116
BT208	210	91	170	5	133.4	52	6-M12	20	25	38.7	35	30	15	14.5	- 1.5	35	14	20.5	2	M60×2	30	39	95	3-M6×12	150
BT210	254	100	220	5	171.4	75	6-M16	22	30	51	46.6	34	14.5	8.5	- 10.5	40	16	25	2	M85×2	45	43	110	3-M8×15	190
BT212	304	110	220	6	171.4	91	6-M16	23	30	61.3	56	45.75	15.75	8	- 15	50	21	28	2	M100×2	50	51	111	3-M8×15	190

仕様表 Specifications

*許容最高回転速度は、実測値によります。*Max. speed is shown using actual test data.
*把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。*Gripping dia./gripping range is with standard soft jaws.

仕様 Model	貫通穴径 Thru-Hole mm	把握径 Gripping range mm	ジョーストローク (直径) Jaw Stroke (diameter) mm	プランジャストローク Plunger Stroke mm	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN	許容最高回転速度 Max. Speed min ⁻¹	質量 (標準ソフトジョー付) Net Weight with Soft top jaws kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m ²	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧力 Max. pressure MPa	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw
BT204	26	110 9	5.4	10	9.3	19	8000	3.8	0.006	F0933H	1.94	SJ04N1T
BT205	33	135 14	5.4	10	11.7	24	7000	6.5	0.017	F0933H	2.38	SJ05N1T
BT206	45	169 17	5.5	12	14.5	38	6000	11.5	0.056	S1246	1.85	SJ06L1T
BT208	52	210 17	7.4	16	23.2	57.3	5000	21.3	0.165	S1552	1.80	SJ08A1
BT210	75	254 38	8.8	19	28.5	74	4200	33.5	0.308	S1875	1.80	SJ10A1
BT212	91	304 41	10.6	23	36.7	96	3300	52	0.700	S2091	1.81	SJ12N1

*3爪から2爪への変更は、バックプレートを交換する事で取付可能です。

*Altering Back Plate enables to change over 3-Jaw Chuck into 2-Jaw Chuck.



2爪中空ロングストロークパワーチャック 2-Jaw Long Stroke Power Chuck BLT200 series

異形加工物の把握に最適

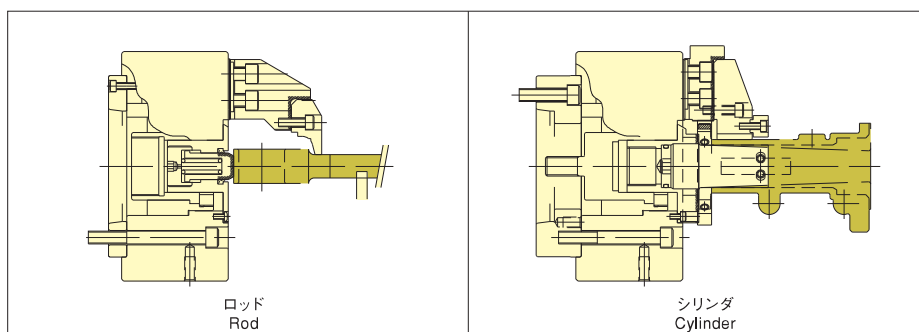
Extra Long Jaw Stroke for gripping Irregular shaped components

突起物ワークも確実把握

Flange work-pieces securely gripped

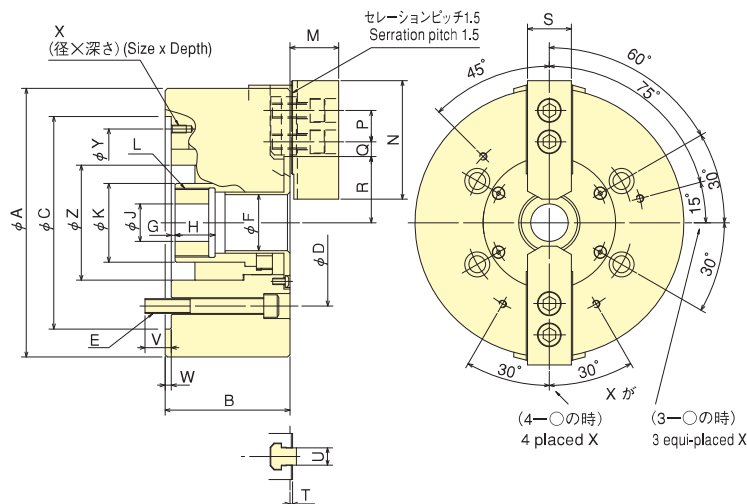
*CE対応品 *CE corresponding

把握状態例 Gripping Examples



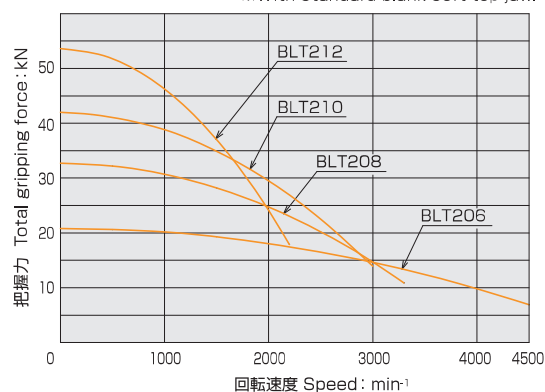
スタンダードチャック
Standard Chuck

■ 寸法図 Dimensional Drawings



把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のものです。
※With standard blank soft top jaw.



■ 寸法表 Dimensions ※ドローナットのねじは未加工です。 ※Blank draw nut equipped.

型式 Model	A	B	C (H6)	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	L max.	M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	V	W	X	Y	Z
BLT206	165	87	140	104.8	4-M10	28	10	-5	24	20	45	M38x1.5	29	66	20	16.75	9.25	39.25	29.25	26	2	12	16	5	4-V6x12	116	70
BLT208	215	100	170	133.4	4-M12	45	3	-16	32	30	63	M55x2	39	95	25	21	12	53	40.5	35	2	14	21	5	3-V6x12	150	92
BLT210	254	117	220	171.4	4-M16	53	-6	-28	40	45	73	M65x2	43	110	30	26.5	11.5	62.5	47.5	40	2	16	27	5	3-V8x16	190	102
BLT212	304	138	220	171.4	4-M16	63	8.2	-16.8	38	50	83	M75x2	52	111	30	38.25	12.75	74.5	57	50	3	21	23	5	3-V8x16	190	120

■ 仕様表 Specifications ※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。 ※Gripping dia./gripping range is with standard soft jaws.

仕様 Specifications 型式 Model	貫通穴径 Thru-Hole mm	把握径 Gripping range mm Max. Min.	ジョーストローク (直径) Jaw Stroke (diameter) mm	プランジャストローク Plunger Stroke mm	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN	許容最高回転速度 Max. Speed min⁻¹	質量 (標準ソフトジョー付) Net Weight with soft top jaws kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m²	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧 Max. pressure MPa	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw
BLT206	28	165 24	20	15	18.6	20.8	4500	13.5	0.042	S1246	2.36	SJ06L1T
BLT208	45	215 32	25	19	27.4	32.7	3300	24	0.193	S1552	2.08	SJ08A1
BLT210	53	254 40	30	22	35.9	42	3000	43.5	0.290	S1875	2.20	SJ10A1
BLT212	63	304 44	35	25	46.2	53.6	2200	75.5	0.903	S2091	2.22	SJ12N1

※3爪から2爪への変更は、バックプレートを交換する事で取付可能です。

※Altering Back Plate enables to change over 3-Jaw Chuck into 2-Jaw Chuck.

**CHUCK**

クイックジョーチェンジチャック

Quick Jaw-Change Chuck

QB300 series

ジョー一段取りが容易

Quick Jaw Replacement

多品種少量の加工に最適

Suitable for small and large batch production of Top Jaw

*CE対応品 *CE corresponding

QB300NがCE対応品になります。

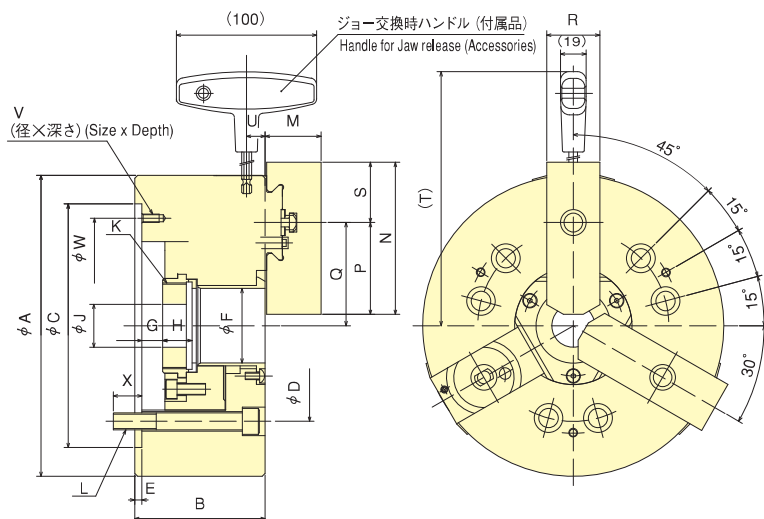
ジョー交換用ハンドル以外はQB300と同じになります。

CE Correspondence (QB300N)

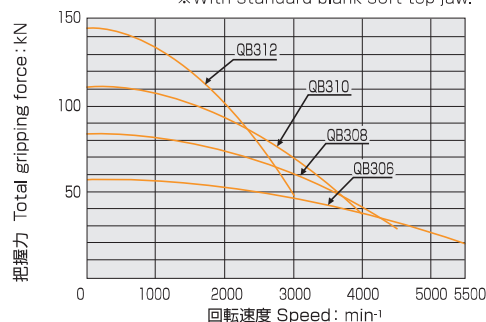
The specification is the same as that of QB300 chuck except jaw release handle.



■ 寸法図 Dimensional Drawings



把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のものです。
※With standard blank soft top jaw.注) 鋳・鍛造品の素材加工については御相談下さい。
Note) Please contact our engineering regarding casting and forgin material machining.

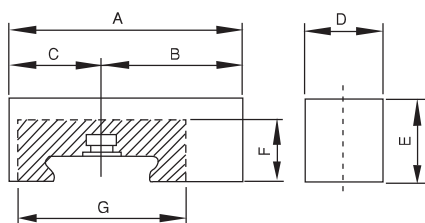
■ 寸法表 Dimensions ※ドローナットのねじは未加工です。 ※Blank draw nut equipped.

寸法 Dimensions Model	A	B	C (H6)	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K max.	L	M	N	P	Q max.	Q min.	R	S	T	U	V	W	X
QB306	169	81	140	104.8	5	45	11	-1	19	20	M55x2	6-M10	31	90	54	58.5	55.75	32	36	192.5	13	M6x10	116	16
QB308	210	91	170	133.4	5	52	14.5	-1.5	20.5	30	M60x2	6-M12	39	106	64	72	68.3	37	42	220.7	13	M6x12	150	20
QB310	254	100	220	171.4	5	75	8.5	-10.5	25	45	M85x2	6-M16	43	125	76	88	83.6	42	49	242	15.5	M8x15	190	22
QB312	304	110	220	171.4	6	91	8	-15	28	50	M100x2	6-M16	51	139	90	106.3	101	42	49	267	15.5	M8x15	190	23

■ 仕様表 Specifications ※許容最高回転速度は、実測値によります。 ※Max. speed is shown using actual test data.

仕様 Specifications Model	貫通穴径 Thru-Hole mm	把握径 Gripping range mm	ジョーストローク (直径) Jaw Stroke (diameter) mm	プランジャストローク Plunger Stroke mm	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN	許容最高回転速度 Max. Speed min⁻¹	質量 (標準ソフトジョー付) Net Weight with Soft top jaws kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m²	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧力 Max. pressure MPa	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw
QB306	45	140	8	5.5	12	22	57	12.6	0.058	S1246	2.8	SB06BB
QB308	52	180	15	7.4	16	34	84	23.2	0.173	S1552	2.6	SB08BB
QB310	75	210	23	8.8	19	43	111	35	0.318	S1875	2.7	SB10BB
QB312	91	250	32	10.6	23	55	144	56	0.745	S2091	2.7	SB12BB

■ ソフトジョー寸法図 Soft Top Jaw Dimensional Drawings

注)ハッチング部分は成形禁止域を示します。
Note)No modification is allowed in shaded area.

■ ソフトジョー寸法表 Dimensions for Soft Top Jaw

ソフトジョー=型式寸法 Soft Jaw Model Dimensions	6"		8"		10"		12"	
	SB06BB	SB06BB-040	SB08BB	SB08BB-056	SB10BB	SB10BB-060	SB12BB	SB12BB-070
A	90	90	106	106	125	125	139	139
B	54	54	64	64	76	76	90	90
C	36	36	42	42	49	49	49	49
D	32	32	37	37	42	42	42	42
E	30	40	38	56	42	60	50	70
F	24	24	28	28	31	31	34	34
G	68	68	76	76	88	88	92	92
最小把握径 Min. gripper range	10	10	18	18	22	22	30	30

**CHUCK**

クイックジョーチェンジチャック

Quick Jaw Replacement Chuck

QJR series

変種変量生産対応

Suitable for small and large batch production

クイック&スムーズに簡単ジョー交換

Quick & smooth Jaw Replacement

●スピーディーなジョー交換 Quick Jaw Replacement

ハンドル一つで素早くそしてスムーズにジョー交換が出来ます。
ジョーを交換しても高精度を保つ、高性能なチャックです。

Jaw can be replaced quickly and easily by handle supplied.

●変種変量生産に最適 Suitable for small and large batch production

ジョー交換が簡単なため、変種変量生産の段取り替えが短時間で済みます。

Reduced set up time by Quick and Easy Jaw Replacement.

●今お使いのチャックと取付互換性あり Interchangeable mounting dimensions

今お使いのKITAGAWA B-200/BB200シリーズと取付互換性がありチャックの交換、取付も簡単です。クラス最大の貫通穴径で、使い勝手の良いチャックです。

Kitagawa's B-200 and BB200 series can be easily replaced with QJR large thru-hole power chucks.

●ベースジョーおよびソフトジョーは、オプションとなります。

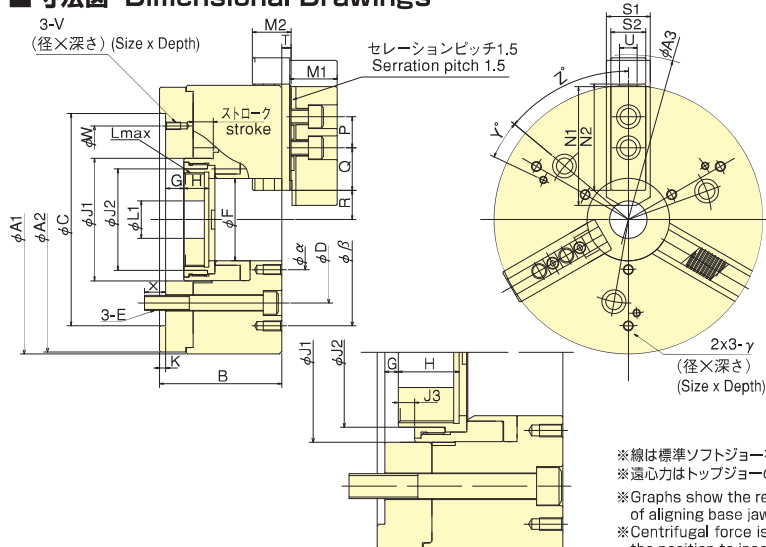
Base jaws and Soft jaws are available as option.

*CE対応品 *CE corresponding

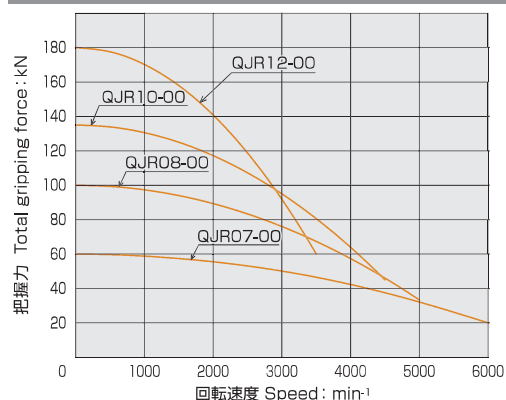


スタンダードチャック
Standard Chuck

■寸法図 Dimensional Drawings



把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs



※線は標準ソフトジョーを用い、ベースジョーとチャック外周がほぼ揃った位置での回転速度と把握力の関係です。
※遠心力はトップジョーの大きさや形状や取り付けの向き、ベースジョーの挿入位置により大きく異なります。

※Graphs show the relationship between the rotation speed and the gripping force at the position of aligning base jaws with chuck OD when using standard soft jaws.

※Centrifugal force is different vastly depending on the size, shape or orientation of top jaws, or the position to insert base jaws.

■寸法表 Dimensions ※ドローナットのねじは未加工です。 ※Blank draw nut equipped.

型式 Model	A1	A2	A3	B	C (H6)	D	E	F	G max.	G min.	H	J1	J2	J3	K	L max.	L1	M1	M2
QJR07-00	178	178	212	92	140	104.8	M10	53	11	-4	24	81	66	9.5	5	M60x2	20	32	25.5
QJR08-00	215	212	264	98	170	133.4	M12	66	14.5	-1.5	20	98	81	-	5	M75x2	30	38	30.8
QJR10-00	254	251	312	119	220	171.4	M16	81	8.5	-10.5	39	115	96	10.5	5	M90x2	45	42	39
QJR12-00	315	312	360	133	220(300)	171.4(235)	M16(M20)	106	8	-15	42	140	121	15	6	M115x2	50	50	45.2

型式 Model	N1	N2	P	Q	R max.	R min.	S1	S2	T	U	V	W	X	Y	Z	α	β	γ
QJR07-00	72	73	20	28.5	14 -32	10.3-28.3	31	25.5	5.45	12	M6x12	116	17	-30	50	75	155	M8x13
QJR08-00	95	85	25	34	20.4-44.4	16.7-40.7	35	28	7.25	14	M6x12	150	17	15	50	80	170	M8x15
QJR10-00	110	100.5	30	40.5	21.2-52.7	16.8-48.3	40	35	11.3	16	M8x15	190	23	-15	50	100	220	M8x15
QJR12-00	111	108	30	57	33.9-69.9	28.6-64.6	50	50	12	21	M8x15(M10x16)	190(260)	22(27)	-15	45(50)	130	280	M10x17

BB212互換タイプのQJR12-00は、() 寸法となります。詳細はお問い合わせ下さい。
The numbers in () are the dimension of QJR12-00 for interchangeable BB212. Please contact us for more details.

■仕様表 Specifications

※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。 ※Gripping dia./gripping range is with standard soft jaws.

仕様 Specifications 型式 Model	貫通穴径 Thru-Hole mm	把握径 Gripping range mm		ジョーストローク (直径) Jaw Stroke (diameter) mm	プランジャストローク Plunger Stroke mm	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN	許容最高回転速度 Max. Speed min ⁻¹	質量 (標準ソフトジョー付) Net Weight with Soft top jaws kg	慣性モーメント Moment of inertia kg・m ²	※オプション Option	
		Max.	Min.								標準ベースジョー Matching Base jaw	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw
QJR07-00	53	178	9	7.4	15	25	60	6000	14	0.06	QJR07-BJ00	SJ06B1
QJR08-00	66	210	16	7.4	16	45	100	5000	25	0.18	QJR08-BJ00	SJ08B1
QJR10-00	81	254	22	8.8	19	60	135	4500	45	0.41	QJR10-BJ00	SJ10B1
QJR12-00	106	315	18	10.6	23	81	180	3500	75	1.15	QJR12-BJ00	SJ12N1

※上記型式はベースジョーおよびソフトジョーを含みません。ベースジョーおよびソフトジョーは上記の該当型式で必要数をご注文下さい。
The models above are not included Base jaws or Soft jaws. Please refer above list when ordering Base jaws and soft jaws.

**CHUCK**

中実パワーチャック Closed Centre Power Chuck N series

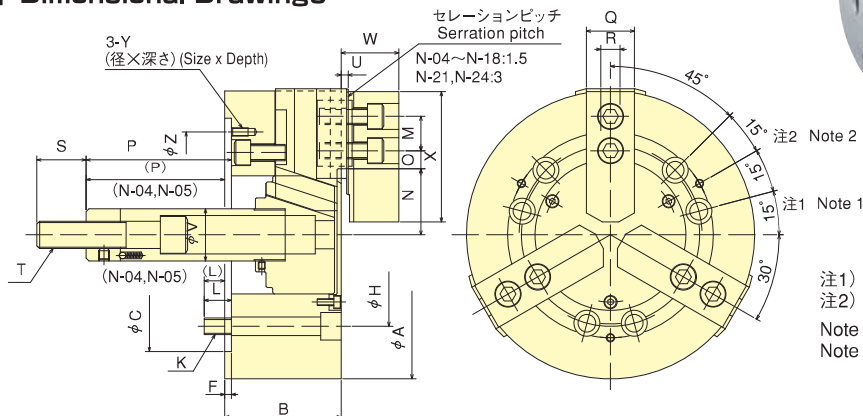
中実のスタンダードチャック

The standard Closed Centre chuck

*CE対応品 *CE corresponding



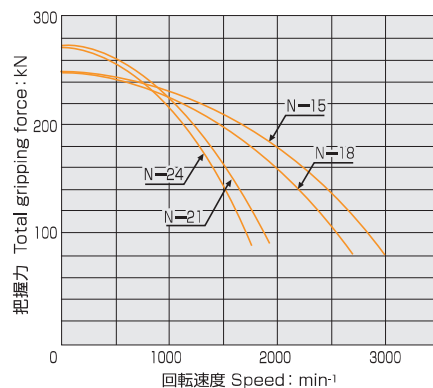
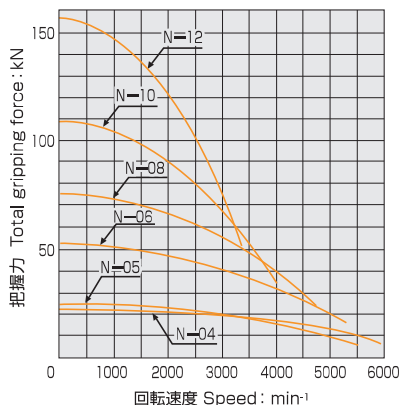
■ 寸法図 Dimensional Drawings



注1) N-21, 24の場合: 0°
注2) N-21, 24の場合: 60°
Note 1) N-21, 24: 0°
Note 2) N-21, 24: 60°

把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のものです。 ※With standard blank soft top jaw.



■ 寸法表 Dimensions

※N-04, 05の取付 120。ピッチ 3本 ※N-21, 24の取付 60。ピッチ 6本

※Mounting bolt P, C, D, for N-04 & N-05: 120° pitch : 3 pcs. ※Mounting bolt P, C, D, for N-21 & N-24: 60° pitch : 6 pcs.

型式 Model	A	B	C (H6)	F	H	K	L	M	N max.	N min.	O max.	O min.	P max.	P min.	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
N-04	110	52	60	6	80	3-M8	12	14	23.3	20.1	11.25	8.25	18	3	23	10	25	M10	3	26	27	55	-	-
N-05	135	55	80	7	100	3-M8	14	19	30.4	27.2	11.25	6.75	9	-6	23	10	35	M12	3	28	29	62	-	-
N-06	165	74	140	5	104.8	6-M10	14	20	37.8	33.55	13.75	7.75	101.5	81.5	31	12	36	M16	4	34	35	72	M6×10	116
N-08	210	85	170	5	133.4	6-M12	20	25	46.3	41.9	22.25	11.75	127	106	35	14	36	M20	5	38	42	95	M6×12	150
N-10	254	89	220	5	171.4	6-M16	18	30	51.1	46.7	30.75	11.25	158	133	40	16	36	M20	5	45	46	110	M8×15	190
N-12	304	106	220	6	171.4	6-M16	18	30	61	55.75	48.75	12.75	163	133	50	18	36	M20	5	50	54	129	M8×15	190
N-15	381	114	300	6	235	6-M20	30	43	77.5	69.5	48.75	23.25	104	69	50	25.5	55	M30	2	60	61	135	M10×20	260
N-18	450	114	300	6	235	6-M20	30	43	108	100	48.75	23.25	92	57	50	25.5	55	M30	2	60	61	135	M10×20	260
N-21	530	125	380	6	330.2	6-M22	31	60	86	78	93.5	27.5	97	62	65	25	55	M30	3	60	71	180	M12×30	330.2
N-24	610	125	380	6	330.2	6-M22	31	60	125	117	93.5	27.5	97	62	65	25	55	M30	3	60	71	180	M12×30	330.2

※許容最高回転速度は、実測値によります ※N-24より大型については問い合わせ下さい。

※Max. speed is shown using actual test data. ※For large type more than N-24, confer with KITAGAWA.

※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。 ※Gripping dia./gripping range is with standard soft jaws.

■ 仕様表 Specifications

仕様 Model	把握径 Gripping range mm	ジョーストローク (直径) Jaw Stroke (diameter) mm	プランジャストローク Plunger Stroke mm	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN	許容最高回転速度 Max. Speed min⁻¹	質量 (標準ソフトジョー付) Net Weight with soft top jaws kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m²	適合シリンダ Matching Cylinder 油圧 pressure エア air	許容最大油圧 Max. pressure MPa	適合ハードジョー Matching Hard top jaw	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw
N-04	110	6	6.4	15	8.2	22.8	4.1	0.008	Y0715R/RE01C AY1315R	2.4	HB04N1	SJ04B1
N-05	135	16	6.4	15	8.2	25.2	6.2	0.015	Y0715R/RE01C AY1315R	2.4	HB05C1	SJ05B1
N-06	165	15	8.5	20	18	52.5	13	0.045	Y1020R/RE47 AY1720R	2.6	HB06B1	SJ06B1
N-08	210	23	8.8	21	25	75	25	0.138	Y1225R/RE47 AY2225R	2.5	HB08A1	SJ08B1
N-10	254	24	8.8	25	29	108	37	0.300	Y1225R/RE47 AY2225R	2.8	HB10A1	SJ10B1
N-12	304	26	10.5	30	41	156	57.3	0.725	Y1530R/RE47 -	2.7	HB12B1	SJ12A1
N-15	381	72	16	35	82	249	101	1.9	Y2035R/RE47 -	3.2	HB15N1	SJ15N1
N-18	450	133	16	35	82	249	126	3.3	Y2035R/RE47 -	3.2	HB15N1	SJ15N1
N-21	530	69	16	35	82	273	198	7.1	Y2035R/RE47 -	3.2	HB18B2	SJ18A2
N-24	610	152	16	35	82	273	252	12.0	Y2035R/RE47 -	3.2	HB18B2	SJ18A2



CHUCK

中実パワーチャック (ショートテーパー) Closed Centre Power Chuck (Direct Mount) N-A series

スピンドルノーズ対応バックプレート付き Chuck Adaptor is equipped to suit Spindle Nose 中実のスタンダードチャック Closed Centre standard chuck

*CE対応品 *CE corresponding

■ 寸法図 Dimensional Drawings

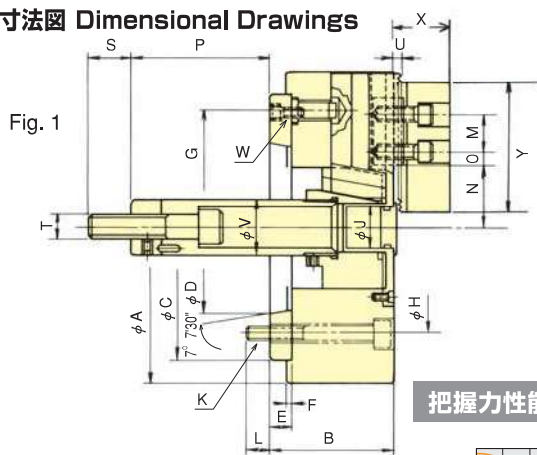
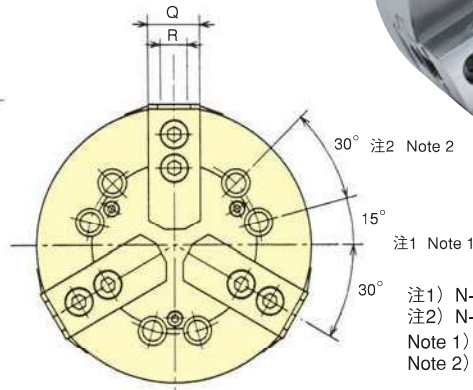
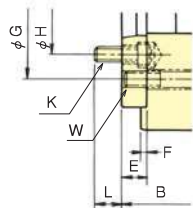
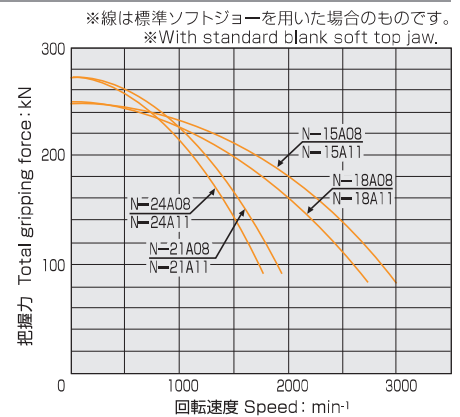
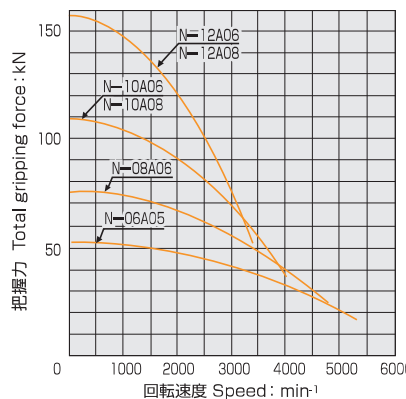


Fig. 2



スタンダードチャック
Standard Chuck

把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs



■ 寸法表 Dimensions

*N-10A06, N-12A06, N-15A08, N-18A08, N-21A08, N-24A11はFig-2による *N-21A08~N-24A15の取付 60° ピッチ=6本
*N-10A06, N-12A06, N-15A08, N-18A08, N-21A08, N-24A11 are referred to in Fig-2 *Mounting Bolt P.C.D for N-21A08~N-24A15: 60° Pitch: 6pcs.

Model	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N max.	N min.	O max.	O min.	P max.	P min.	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y
N-06A05	165	84	140	82.563	15	5	116	104.8	21	64M10	14	20	37.8	33.55	13.75	7.75	86.5	66.5	31	12	36	M16	4	34	3-M6	35	72
N-08A06	210	97	170	106.375	17	5	150	133.4	25	64M12	18	25	46.3	41.9	22.25	11.75	110	89	35	14	36	M20	5	38	3-M6	42	95
N-10A06	254	104	220	139.719	20	5	171.4	133.4	34	64M12	25	30	51.1	46.7	30.75	11.25	140	115	40	16	36	M20	5	45	3-M8	46	110
N-12A06	304	120	220	139.719	18	6	190	171.4	34	64M16	25	30	61	55.75	48.75	12.75	145	115	50	18	36	M20	5	50	3-M8	54	129
N-15A08	381	130	300	139.719	22	6	235	171.4	—	64M16	23	43	77.5	69.5	48.75	23.25	82	47	50	25.5	55	M30	2	60	6-M20	61	135
N-18A08	450	130	300	139.719	22	6	235	171.4	—	64M16	23	43	108	100	48.75	23.25	70	35	50	25.5	55	M30	2	60	6-M20	61	135
N-21A08	530	146	380	139.719	27	6	330.2	330.2	—	64M20	28	60	125	117	93.5	27.5	70	35	65	25	55	M30	3	60	6-M22	71	180
N-24A11	610	146	380	139.719	27	6	330.2	330.2	—	64M22	34	60	125	117	93.5	27.5	70	35	65	25	55	M30	3	60	6-M22	71	180
N-24A15	610	146	380	139.719	27	6	330.2	330.2	—	64M22	34	60	125	117	93.5	27.5	70	35	65	25	55	M30	3	60	6-M22	71	180

■ 仕様表 Specifications

*許容最高回転速度は、実測値によります。 *Max. speed is shown using actual test data.
*把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。 *Gripping dia./gripping range is with standard soft jaws.

型式 Model	仕様 Specifications		把握径 Gripping range mm		ストローク Stroke (dameter)	図面 Plunger Stroke	ラジヤシロ Max. Draw Bar Pull Force		許容最大入力 Max. Input Power	最大静荷重 Max. Gripping Force	許容最大回転速度 Max. Speed	質量 (kg) Weight	慣性モーメント Moment of inertia	適合シリンダ Matching Cylinder		許容最大油圧 Max. pressure	適合ハードジョー Matching Hard tool jaw		標準ソフトジョー Matching Soft tool jaw	主軸端呼び Spindle nose size
	Max.	Min.	mm	mm	mm	mm	kN	kg	mm/min	kg	kg·m ²	油圧 pressure	エア air	Mpa						
N-06A05	165	15	8.5		20	18	52.5	5270	14	0.050	Y1020R/RE47	AY1720R	2.6	H060B1	SJ06B1	A2-5				
N-08A06	210	23	8.8		21	25	75	4760	27	0.148	Y1225R/RE47	AY2225R	2.5	H080A1	SJ08A1	A2-6				
N-10A06	254	24	8.8		25	29	108	4010	40	0.335	Y1225R/RE47	AY2225R	2.8	H101A1	SJ10B1	A2-6				
N-10A08	254	24	8.8		25	29	108	4010	40	0.328	Y1225R/RE47	AY2225R	2.8	H101A1	SJ10B1	A2-8				
N-12A06	304	26	10.5		30	41	156	3380	67	0.760	Y1530R/RE47	—	2.7	H121B1	SJ12A1	A2-6				
N-12A08	304	26	10.5		30	41	156	3380	66	0.753	Y1530R/RE47	—	2.7	H121B1	SJ12A1	A2-8				
N-15A08	381	72	16		35	82	249	3040	111	2.0	Y2035R/RE47	—	3.2	H151N1	SJ15N1	A2-8				
N-15A11	381	72	16		35	82	249	3040	108	2.0	Y2035R/RE47	—	3.2	H151N1	SJ15N1	A2-11				
N-18A08	450	133	16		35	82	249	2710	136	3.4	Y2035R/RE47	—	3.2	H151N1	SJ15N1	A2-8				
N-18A11	450	133	16		35	82	249	2710	133	3.4	Y2035R/RE47	—	3.2	H151N1	SJ15N1	A2-11				
N-21A08	530	69	16		35	82	273	1940	219	7.5	Y2035R/RE47	—	3.2	H181B2	SJ18A2	A2-8				
N-21A11	530	69	16		35	82	273	1940	216	7.5	Y2035R/RE47	—	3.2	H181B2	SJ18A2	A2-11				
N-21A15	530	69	16		35	82	273	1940	225	7.7	Y2035R/RE47	—	3.2	H181B2	SJ18A2	A2-15				
N-24A11	610	152	16		35	82	273	1760	270	12.4	Y2035R/RE47	—	3.2	H181B2	SJ18A2	A2-11				
N-24A15	610	152	16		35	82	273	1760	263	12.3	Y2035R/RE47	—	3.2	H181B2	SJ18A2	A2-15				

**CHUCK**

立形旋盤用大型チャック

Large Power Chuck for Vertical Lathes

NV series

立形旋盤でも安心なシールタイプ

Low maintenance Power Chuck for Vertical Lathes Sealed

切粉、切削水をダブルシャットアウト

Base Jaw to prevent Chips and Coolant ingress



●切粉、切削水侵入防止

Protection against Swarf and Coolant

プロテクタとスクレーパが、チャック内への切粉、切削水侵入を防ぎます。もし侵入しても、バックプレートの水抜き溝が主軸内への切削水封入を防ぎます。

Protector and Scraper at Base Jaw prevent Swarf and Coolant ingress.

●標準ジョー使用 Standard Jaw

スクレーパがボデー装着のため、標準ジョーの使用が可能になりました。特殊ジョーの使用が不要で、設備コストを低減します。

NV series is compatible with standard Hard and Soft Jaws as sealing is at the Base Jaw.

*CE対応品 *CE corresponding

■寸法図 Dimensional Drawings

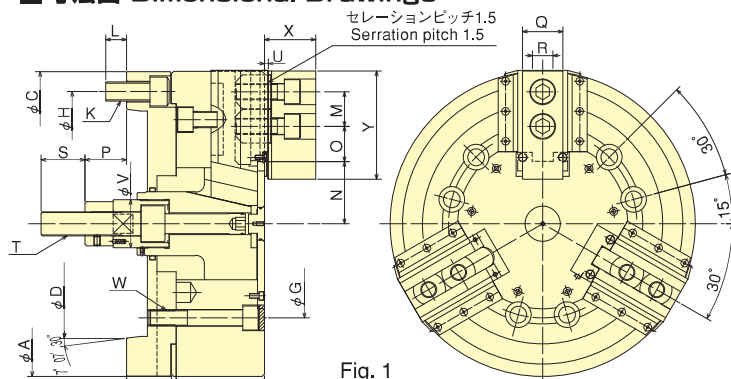


Fig. 1

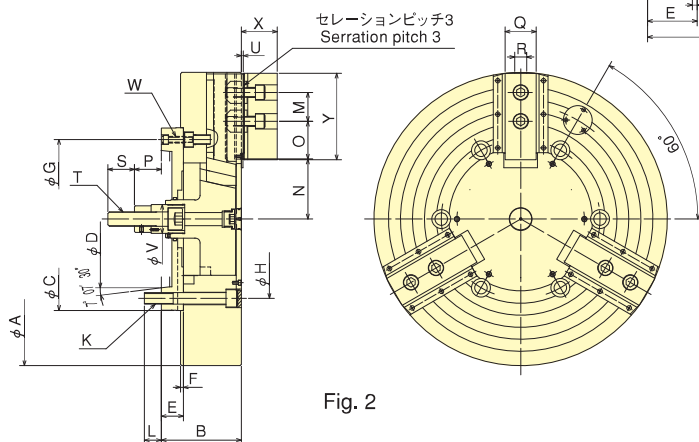
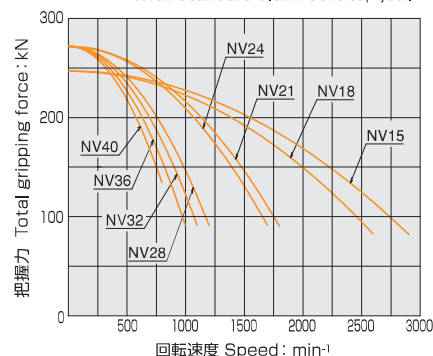


Fig. 2

把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のもので、
※With standard blank soft top jaw.



■寸法表 Dimensions

※NV15、NV18はFig.1による。NV21、NV24、NV28、NV32、NV36、NV40はFig.2による。※NV15&18 are based on Fig.1. NV21~40 are based on Fig.2.

型式 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	M	N max.	N min.	O max.	O min.	P max.	P min.	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y
NV15C15	381	172	380	285.775	62	6	235.0	330.2	6-M24	26	43	77.5	69.5	48.75	23.25	91	56	50	25.5	55	M30	5	60	6-M20	64	135
NV18C15	450	172	380	285.775	62	6	235.0	330.2	6-M24	26	43	108	100	48.75	23.25	91	56	50	25.5	55	M30	5	60	6-M20	64	135
NV21C15	530	167	380	285.775	46	6	330.2	330.2	6-M24	35	60	86	78	93.5	27.5	91	56	65	25.0	55	M30	6	60	3-M12	74	180
NV24C15	610	167	380	285.775	46	6	330.2	330.2	6-M24	29	60	125	117	93.5	27.5	91	56	65	25.0	55	M30	6	60	3-M12	74	180
NV28C15	700	167	380	285.775	46	6	330.2	330.2	6-M24	29	60	125	117	141.5	27.5	91	56	65	25.0	55	M30	6	60	3-M12	74	180
NV32C15	800	167	380	285.775	46	6	330.2	330.2	6-M24	29	60	125	117	189.5	27.5	91	56	65	25.0	55	M30	6	60	3-M12	74	180
NV36C15	914	167	380	285.775	46	6	330.2	330.2	6-M24	29	60	125	117	249.5	27.5	91	56	65	25.0	55	M30	6	60	3-M12	74	180
NV40C15	1000	167	380	285.775	46	6	330.2	330.2	6-M24	29	60	125	117	282.5	27.5	91	56	65	25.0	55	M30	6	60	3-M12	74	180

■仕様表 Specifications

※The above dimensions are based on A2-15 Spindle Nose. A2-11への対応も可能です。
※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。*Gripping dia./gripping range is with standard soft jaws.

型式 Model	把握径 Gripping range mm	ジョーストローク(直径) Jaw Stroke(diameter) mm	プランジャーストローク Plunger Stroke mm	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN	許容最高回転速度 Max. Speed min ⁻¹	質量(標準ソフトジョー付) Net Weight with Soft top jaws kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m ²	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧 Max. pressure MPa	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw	主軸端呼び Spindle nose size
NV15C15	381	72	16	35	82	2900	139	2.7	Y2035R/RE47	3.2	SJ15N1	A2-15
NV18C15	450	133	16	35	82	2600	166	4.1	Y2035R/RE47	3.2	SJ15N1	A2-15
NV21C15	530	69	16	35	82	272	1800	227	Y2035R/RE47	3.2	SJ18A2	A2-15
NV24C15	610	152	16	35	82	272	1700	282	Y2035R/RE47	3.2	SJ18A2	A2-15
NV28C15	700	152	16	35	82	272	1200	360	Y2035R/RE47	3.2	SJ18A2	A2-15
NV32C15	800	152	16	35	82	272	1100	472	Y2035R/RE47	3.2	SJ18A2	A2-15
NV36C15	914	152	16	35	82	272	1000	594	Y2035R/RE47	3.2	SJ18A2	A2-15
NV40C15	1000	152	16	35	82	272	800	738	Y2035R/RE47	3.2	SJ18A2	A2-15

※上記は主軸端がA2-15の場合の仕様です。A2-11への対応も可能です。
※The above dimensions are based on A2-15 Spindle Nose. A2-11 Spindle Nose is available.



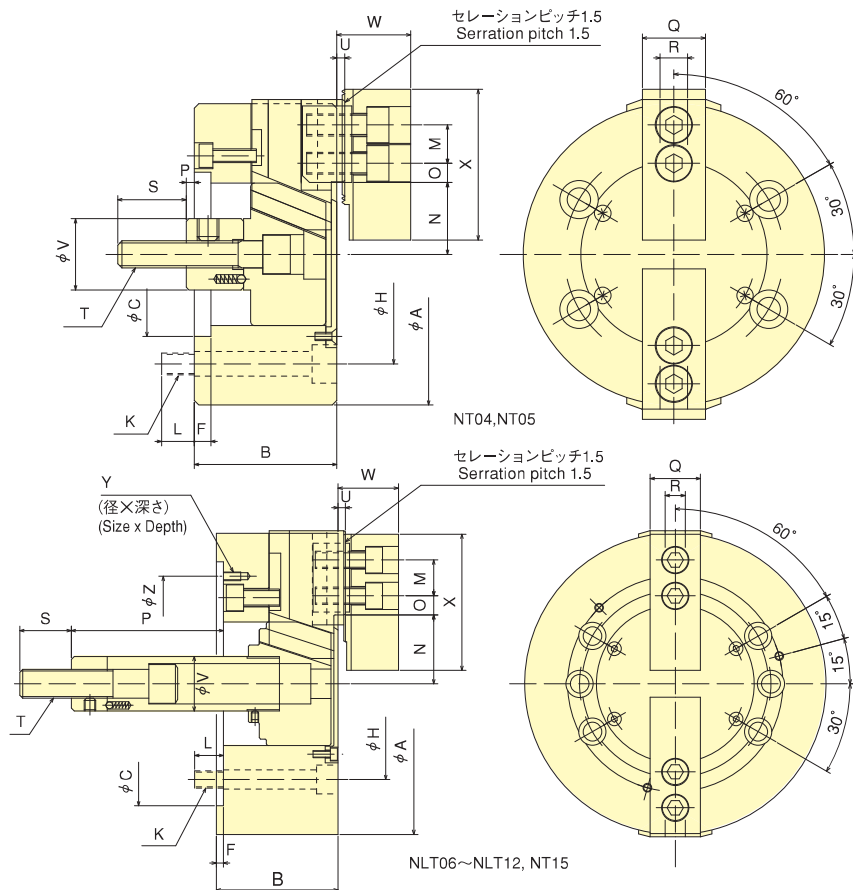
2爪中実パワーチャック 2-Jaw Closed Center Power Chuck (NLT-Long Stroke) NT・NLT series

異形加工物の把握に最適

Best suited for gripping irregular shaped components

*CE対応品 *CE corresponding

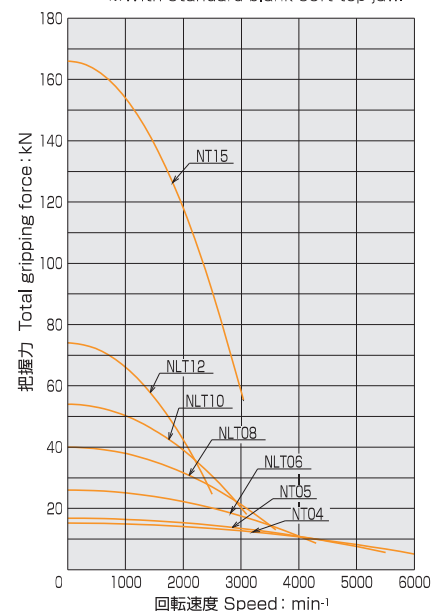
■ 寸法図 Dimensional Drawings



スタンダードチャック
Standard Chuck

把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のものです。
※With standard blank soft top jaw.



■ 寸法表 Dimensions

型式 Model	A	B	C (H6)	F	H	K	L	M	N max.	N min.	O max.	O min.	P max.	P min.	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
NT04	110	52	60	6	80	4-M8	12	14	23.3	20.1	10.25	8.75	18	3	23	10	25	M10	3	26	27	55	-	-
NT05	135	55	80	7	100	4-M8	14	19	30.4	27.2	11.5	7	9	-6	23	10	35	M12	3	28	29	62	-	-
NLT06	165	74	140	5	104.8	6-M10	14	20	40.5	34	13.75	9.25	101.5	81.5	31	12	36	M16	4	34	35	72	4-M6 X10	116
NLT08	210	85	170	5	133.4	6-M12	20	25	48.1	40	21	12	131	106	35	14	36	M20	5	38	42	95	3-M6 X12	150
NLT10	254	89	220	5	171.4	6-M16	18	30	54.4	45.35	29.5	11.5	161	133	40	16	36	M20	5	45	46	110	3-M8 X15	190
NLT12	304	106	220	6	171.4	6-M16	18	30	65.7	56	42.75	12.75	163	133	50	18	36	M20	5	50	54	129	3-M8 X15	190
NT15	381	114	300	6	235	6-M20	30	43	77.5	63.5	48.75	23.25	104	69	50	25.5	55	M30	2	55	61	135	3-M10 X20	260

■ 仕様表 Specifications

※許容最高回転速度は、実測値によります。 ※Max. speed is shown using actual test data.

※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。 ※Gripping dia./gripping range is with standard soft jaws.

仕様 Specifications	把握径 Gripping range	ジョーストローク (直径) Jaw Stroke(diameter)	プランジャストローク Plunger Stroke	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force	最大静的把握力 Max. Gripping Force	許容最高回転速度 Max. Speed	質量(標準ソフトジョー付) Net Weight with Soft top jaws	慣性モーメント Moment of inertia	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧 Max. pressure	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw
型式 Model	Max. mm	Min. mm	mm	kN	kN	min ⁻¹	kg	kg·m ²		MPa	
NT04	110	7	6.4	15	5.3	15.2	6000	3.8	0.007	Y0715R/RE01C	SJ04A1T
NT05	135	20	6.4	15	5.3	16.8	5500	5.8	0.013	Y0715R/RE01C	SJ05A1T
NLT06	165	25	13	20	14	26	4300	12.5	0.043	Y1020R/RE47	SJ06A1T
NLT08	210	26	16.2	25	20	40	3600	24	0.133	Y1225R/RE47	SJ08A1
NLT10	254	30	18.1	28	27	54	3100	35.5	0.293	Y1530R/RE47	SJ10A1
NLT12	304	36	19.4	30	36	74	2500	60.5	0.708	Y1530R/RE47	SJ12A1
NT15	381	80	16	35	54.7	166	3040	93	1.790	Y2035R/RE47	SJ15N1T

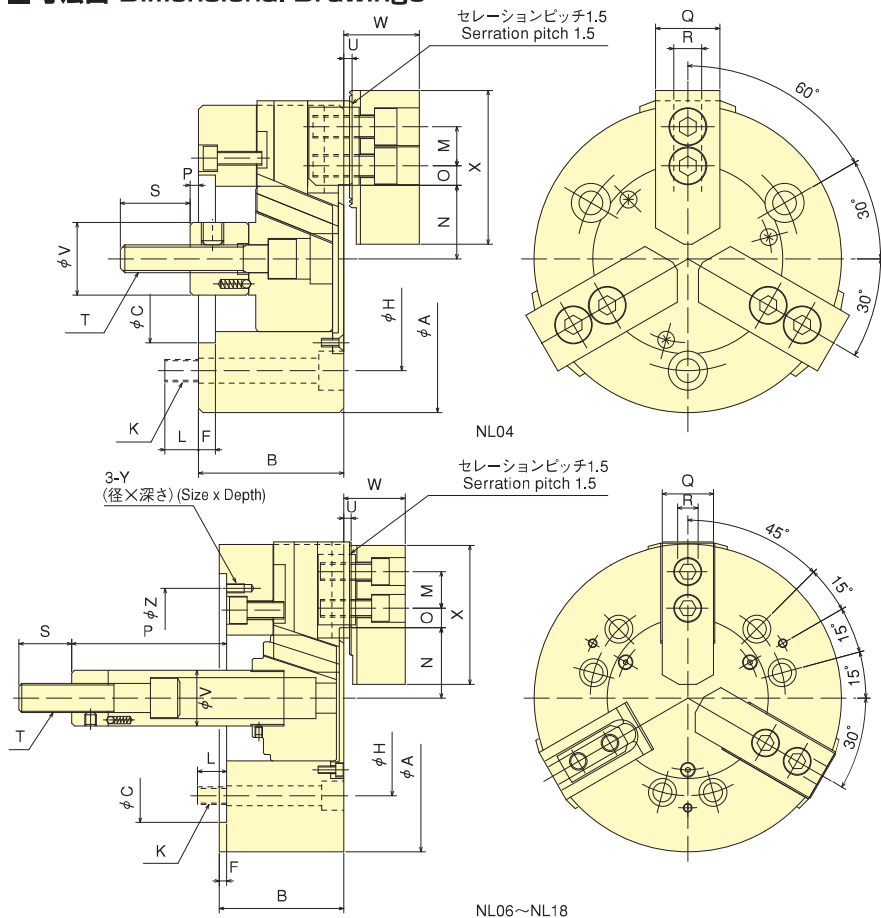
※3爪から2爪への変更は、バックプレートを交換する事で取付可能です。 ※Altering Back Plate enables to change over 3-Jaw Chuck into 2-Jaw Chuck.

**CHUCK**

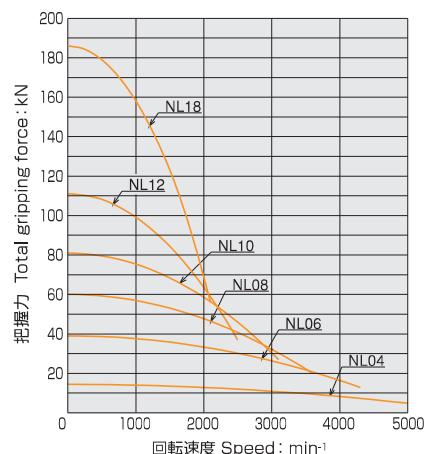
中実ロングストロークパワーチャック Closed Centre Power Chuck (Long Stroke) NL series

2倍のストローク**Extra Long Jaw Stroke****突起物ワークも確実把握****Flange work-pieces securely gripped**

*CE対応品 *CE corresponding

**■ 寸法図 Dimensional Drawings****把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs**

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のものです。
※With standard blank soft top jaw.

**■ 寸法表 Dimensions**

寸法 Model	A	B	C (H6)	F	H	K	L	M	N max.	N min.	O max.	O min.	P max.	P min.	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
NL04	110	52	60	6	80	3-M 8	12	14	26.5	20.45	9.75	6.75	18	3	23	10	25	M10	3	26	27	55	-	-
NL06	165	74	140	5	104.8	6-M10	14	20	40.5	34	13.75	9.25	101.5	81.5	31	12	36	M16	4	34	35	72	M6×10	116
NL08	210	85	170	5	133.4	6-M12	20	25	48.1	40	20.75	11.75	131	106	35	14	36	M20	5	38	42	95	M6×12	150
NL10	254	89	220	5	171.4	6-M16	18	30	54.4	45.35	29.5	11.5	161	133	40	16	36	M20	5	45	46	110	M8×15	190
NL12	304	106	220	6	171.4	6-M16	18	30	65.7	56	42.75	12.75	47	17	50	18	46	M24	5	50	54	129	M8×15	190
NL18	450	114	300	6	235	6-M20	30	43	110.5	97.5	47.25	23.25	97	57	50	25.5	55	M30	2	55	61	135	M10×20	260

※NL18はシリンダが特殊となりますので、別途打合せとさせていただきます。
※When using NL18, a special cylinder is required.

■ 仕様表 Specifications

※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。※Gripping dia./gripping range is with standard soft jaws.

仕様 Model	把握径 Gripping range mm	ジョーストローク(直径) Jaw Stroke(diameter) mm	プランジャストローク Plunger Stroke mm	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN	許容最高回転速度 Max. Speed min⁻¹	質量(標準ソフトジョー付) Net Weight with Soft top jaws kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m²	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧力 Max. pressure MPa	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw	適合ハードジョー Matching Hard top jaw
NL04	110	9	12.1	15	10	14.4	5000	4.1	0.008	2.9	SJ04B1	-
NL06	165	21	13	20	21	39	4300	12	0.045	3.0	SJ06B1	HB06B1
NL08	210	21	16.2	25	30	60	3600	22.9	0.138	2.9	SJ08B1	HB08A1
NL10	254	24	18.1	28	40	81	3100	34.6	0.300	2.8	SJ10A1	HB10A1
NL12	304	29	19.4	30	54	111	2500	60	0.725	3.6	SJ12A1	HB12B1
NL18	450	122	26	40	91	186	2100	124	2.35	3.5	SJ15N1	-

**CHUCK**

中実ロングストロークパワーチャック (ショートテーパ) Closed Centre Power Chuck (Long Stroke, Direct Mount) NL-A series

スピンドルノーズ対応バックプレート付き
Chuck Adaptor is equipped to suit Spindle Nose
突起物ワークも確実に把握
Flange work-pieces securely gripped

*CE対応品 *CE corresponding

スタンダードチャック
Standard Chuck

■ 寸法図 Dimensional Drawings

Fig.2

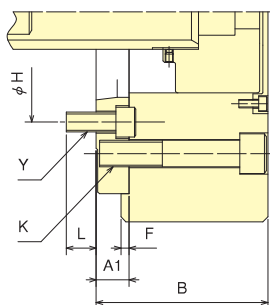
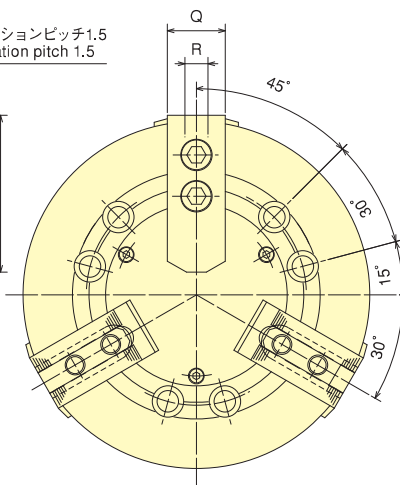
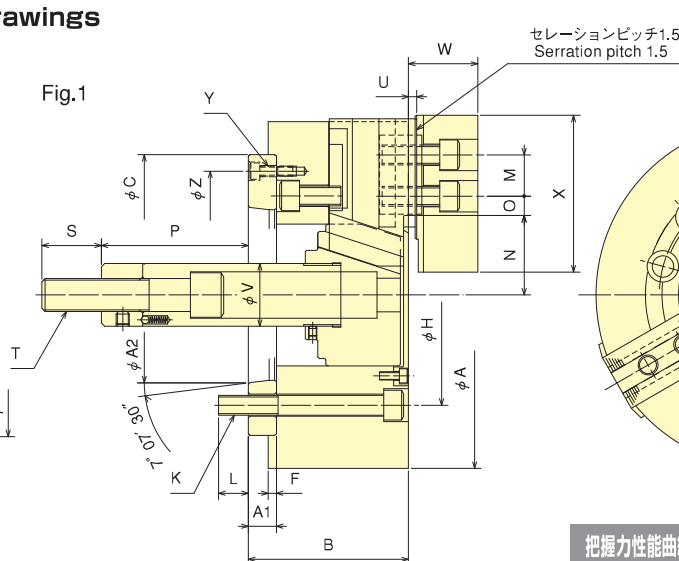
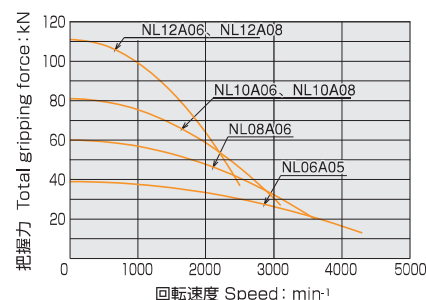


Fig.1



把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のものです。
※With standard blank soft top jaw.



■ 寸法表 Dimensions ※NL10A06, NL12A06はFig.2による。※NL10A06 and NL12A06 are based on Fig. 2.

寸法 Dimensions 型式 Model	A	B	C	F	H	K	L	M	N max.	N min.	O max.	O min.	P max.	P min.	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	A1	A2
NL06A05	165	84	140	5	104.8	6-M10	14	20	40.5	34	13.75	9.25	86.5	66.5	31	12	36	M16	4	34	35	72	3-M6	116	15	82.563
NL08A06	210	97	170	5	133.4	6-M12	18	25	48.1	40	20.75	11.75	114	89	35	14	36	M20	5	38	42	95	3-M6	150	17	106.375
NL10A06	254	104	220	5	133.4	6-M16	18	30	54.4	45.35	29.5	11.5	141	113	40	16	36	M20	5	45	46	110	6-M12	171.4	20	106.375
NL10A08	254	102	220	5	171.4	6-M16	25	30	54.4	45.35	29.5	11.5	143	115	40	16	36	M20	5	45	46	110	3-M8	190	18	139.719
NL12A06	304	120	220	6	133.4	6-M16	18	30	65.7	56	42.75	12.75	3	-27	50	18	46	M24	5	50	54	129	6-M12	171.4	20	106.375
NL12A08	304	118	220	6	171.4	6-M16	25	30	65.7	56	42.75	12.75	1	-29	50	18	46	M24	5	50	54	129	3-M8	190	18	139.719

■ 仕様表 Specifications ※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。※Gripping dia./gripping range is with standard soft jaws.

仕様 Specifications 型式 Model	Max.	Min.	Max. Jaw Stroke (diameter)	Plunger Stroke	Max. Draw Bar Pull Force	Max. Gripping Force	Max. Speed	質量 (標準ソフトジョー付) Net Weight with Soft top jaw	慣性モーメント Moment of Inertia	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧 Max. pressure	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw	適合ハードジョー Matching Hard top jaw	主軸呼び Spindle nose size
NL06A05	165	21	13	20	21	39	4300	12.5	0.048	Y1020R/RE47	3.0	SJ06B1	HB06B1	A2-5
NL08A06	210	21	16.2	25	30	60	3600	24.5	0.148	Y1225R/RE47	2.9	SJ08B1	HB08A1	A2-6
NL10A06	254	24	18.1	28	40	81	3100	40	0.335	Y1530R/RE47	2.8	SJ10A1	HB10A1	A2-6
NL10A08	254	24	18.1	28	40	81	3100	37.6	0.326	Y1530R/RE47	2.8	SJ10A1	HB10A1	A2-8
NL12A06	304	29	19.4	30	54	111	2500	64.6	0.759	Y1530R/RE47	3.6	SJ12A1	HB12B1	A2-6
NL12A08	304	29	19.4	30	54	111	2500	63	0.750	Y1530R/RE47	3.6	SJ12A1	HB12B1	A2-8

**CHUCK**

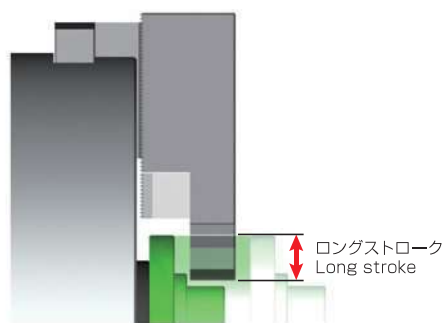
中実超ロングストロークパワーチャック Mega-Long Stroke Chuck ML series

常識を超えるロングストローク
Exceptionally long Jaw stroke
飛越し把握に最適
Suitable for Multi-Diameter gripping and flange work-pieces

*CE対応品 *CE corresponding



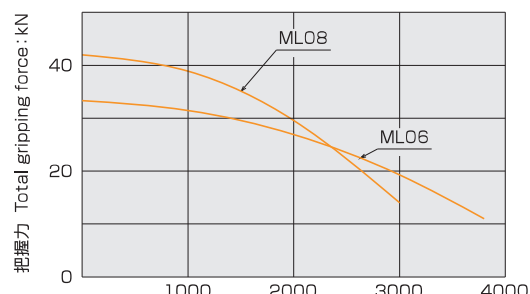
把握例 Gripping Example



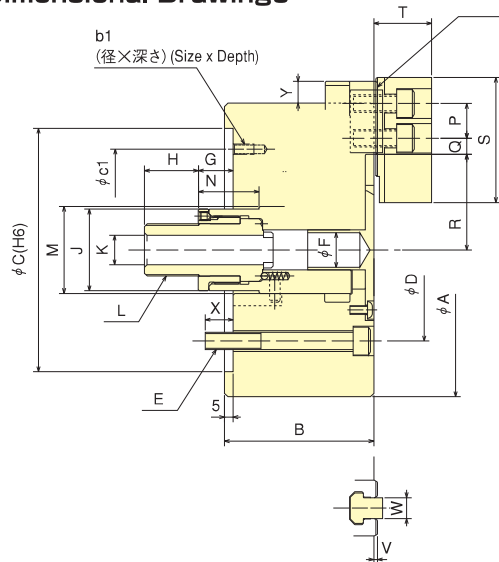
- 飛越しの必要なワーク加工に最適です。
- Suitable for work-pieces with large flange

把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs

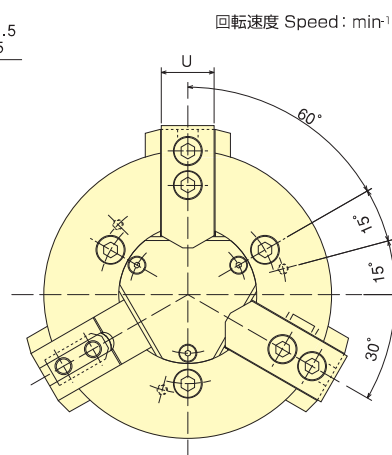
※線は標準ソフトジョーを用いた場合のものです。
※With standard blank soft top jaw.



■ 寸法図 Dimensional Drawings



セレーションピッチ1.5
Serration pitch 1.5



■ 寸法表 Dimensions

型式 Model	A	B	C	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	L	M	N	P	Q max.	Q min.
ML06	169	86	140	104.8	3-M10	20	40	20	31	47	17	M30×1.5	50	35	20	13.75	9.25
ML08	215	99	170	133.4	3-M12	20	34	9	34	54	17	M33×1.5	70	29	25	17.75	11.75

型式 Model	R max.	R min.	S	T	U	V	W	X	Y max.	b1	c1
ML06	55	35	72	33.2	31	2	12	16	12.5	3-M6×12	116
ML08	65.6	40.6	95	39.2	35	2	14	21	12.1	3-M6×12	150

■ 仕様表 Specifications ※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。※Gripping dia./gripping range is with standard soft jaws.

仕様 Specifications	把握径 Gripping range	ジョーストローク (直径) Jaw Stroke (diameter)	プランジャストローク Plunger Stroke	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force	最大静的把握力 Max. Gripping Force	許容最高回転速度 Max. Speed	質量 (標準ソフトジョー付) Net Weight, with soft top jaws	慣性モーメント Moment of inertia	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧 Max. pressure	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw
Model	Max.	Min.	mm	kN	kN	min⁻¹	kg	kg·m²		MPa	
ML06	169	39	40	20	36.0	3800	13.7	0.048	Y1225R/RE47	3.46	SJ06B1
ML08	215	33	50	25	45.0	3000	26.0	0.167	Y1530R/RE47	3.06	SJ08B1



2爪中実超ロングストロークパワーチャック 2-Jaw Mega-Long Stroke Chuck MLT series

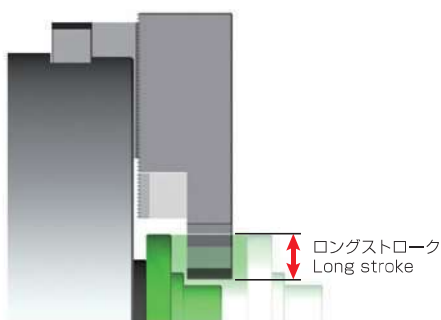
常識を超えるロングストローク
Exceptionally long Jaw stroke
異形ワークに最適
Best suited for gripping irregular shaped components

*CE対応品 *CE corresponding



スタンダードチャック
Standard Chuck

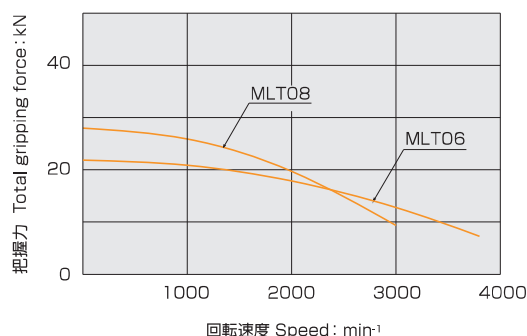
把握例 Gripping Example



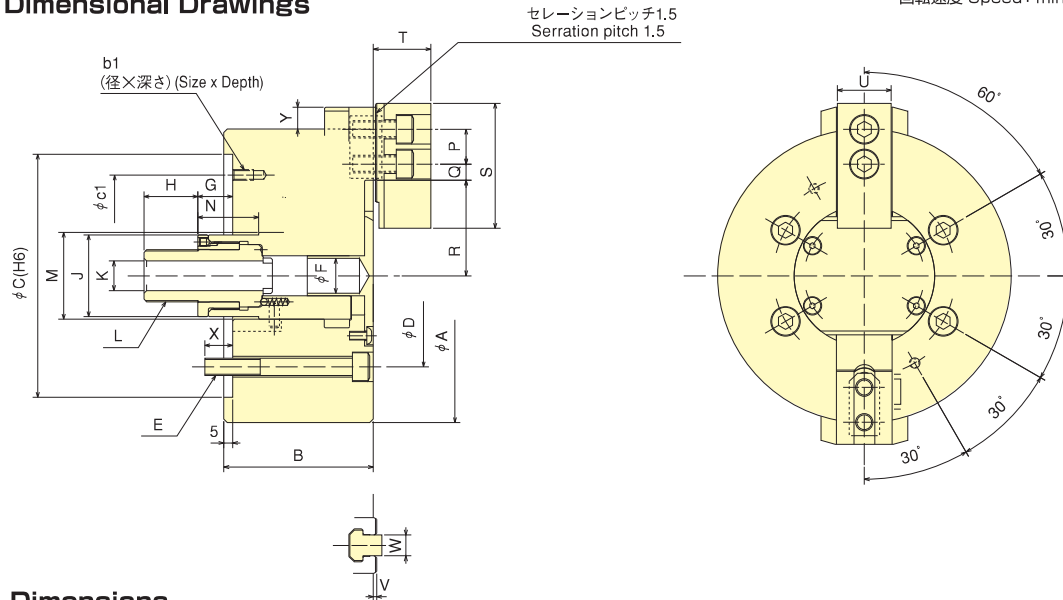
- バルブ等のワーク加工に最適です。
また、ストロークが大きいくことでジョーの共通化が図れます。
- Suitable for machining of valves.
Common jaw sets can be used due to long stroke.

把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のものです。
※With standard blank soft top jaw.



■寸法図 Dimensional Drawings



■寸法表 Dimensions

型式 Model	A	B	C	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	L	M	N	P	Q max.	Q min.
MLT06	169	86	140	104.8	4-M10	20	40	20	31	47	17	M30×1.5	50	35	20	13.75	9.25
MLT08	215	99	170	133.4	4-M12	20	34	9	34	54	17	M33×1.5	70	29	25	18	12

型式 Model	R max.	R min.	S	T	U	V	W	X	Y max.	b1	c1
MLT06	55	35	72	33.2	31	2	12	16	12.5	2-M6×12	116
MLT08	65.6	40.6	95	39.2	35	2	14	21	12.1	3-M6×12	150

■仕様表 Specifications ※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。*Gripping dia./gripping range is with standard soft jaws.

仕様 Specifications	把握径 Gripping range	ジョーストローク (直径) Jaw Stroke (diameter)	プランジャストローク Plunger Stroke	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force	最大静的把握力 Max. Gripping Force	許容最高回転速度 Max. Speed	質量 (標準ソフトジョー付) Net Weight with Soft top jaws	慣性モーメント Moment of inertia	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧力 Max. pressure	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw
型式 Model	Max. Min.	mm	mm	kN	kN	min ⁻¹	kg	kg·m ²		MPa	
MLT06	169 37	40	20	24	21.9	3800	13.7	0.054	Y1225R/RE47	2.39	SJ06A1T
MLT08	215 38	50	25	30	28	3000	25.7	0.164	Y1530R/RE47	2.13	SJ08A1

※3爪から2爪への変更は、バックプレートを交換する事で取付可能です。 *Altering Back Plate enables to change over 3-Jaw Chuck into 2-Jaw Chuck.



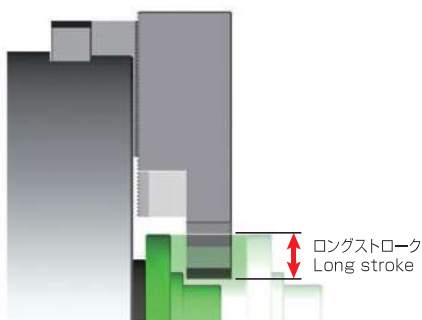
CHUCK

1爪中実超ロングストロークパワーチャック 1-Jaw Mega-Long Stroke Chuck MLV series

常識を超えるロングストローク
Exceptionally long Jaw stroke
ジグチャックに最適
Best suited for jig work-piece fixturing

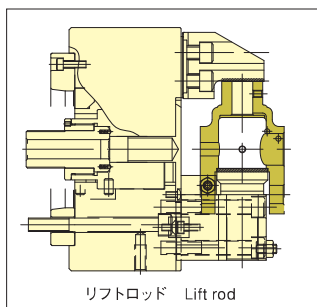
*CE対応品 *CE corresponding

把握例 Gripping Example



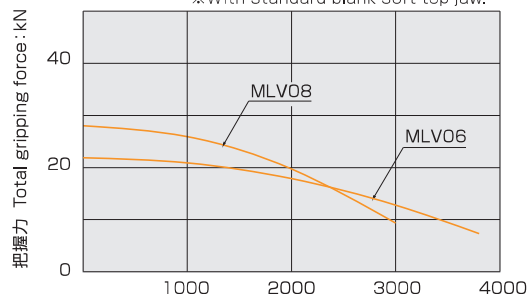
- 固定ジョーのみ交換すれば段取交換、
治具代は半分で対応できます。
Halve the set-up time and increase performance.

把握状態例 Gripping Examples

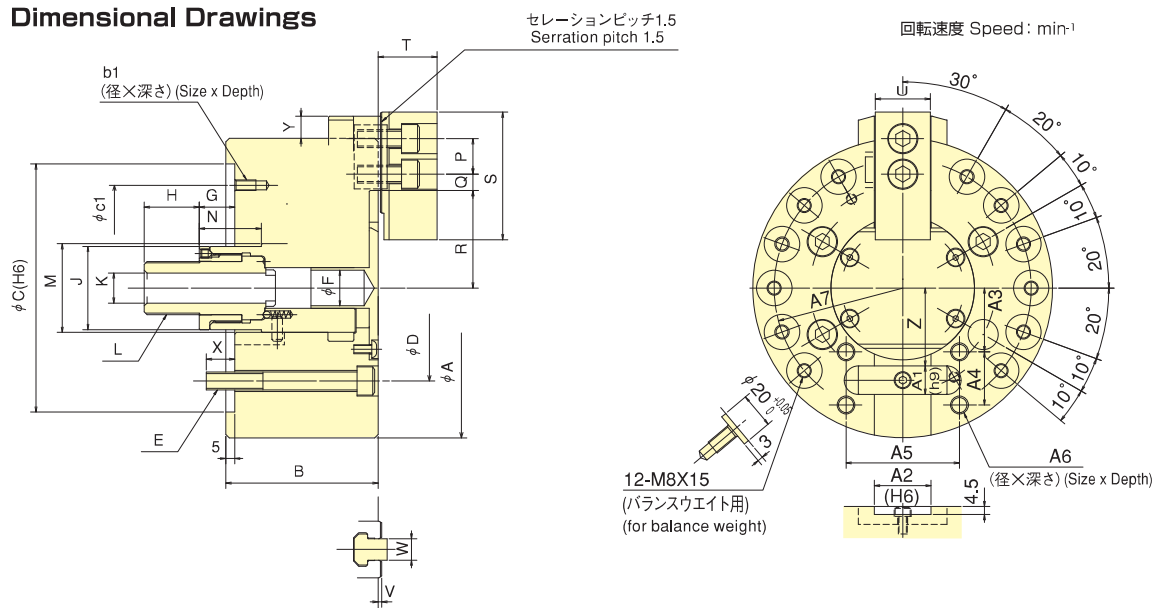


把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のものです。
※With standard blank soft top jaw.



■寸法図 Dimensional Drawings



■寸法表 Dimensions

型式 Model	A	B	C	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	L	M	N	P	Q max.	Q min.
MLV06	169	86	140	104.8	4-M10	20	40	20	31	47	17	M30×1.5	50	35	20	13.75	9.25
MLV08	215	99	170	133.4	4-M12	20	34	9	34	54	17	M33×1.5	70	29	25	18	12

型式 Model	R max.	R min.	S	T	U	V	W	X	Y max.	Z	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	b1	c1
MLV06	55	35	72	33.2	31	2	12	16	12.5	44	16	32	36	30	64	4-M10×16	72.5	2-M6×12	116
MLV08	65.6	40.6	95	39.2	35	2	14	21	12.1	60	18	37	51	36	70	4-M12×20	95	3-M6×12	150

■仕様表 Specifications ※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。※Gripping dia./gripping range is with standard soft jaws.

仕様 Model	把握径 Gripping range mm	ジョーストローク Jaw Stroke mm	プランジャストローク Plunger Stroke mm	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN	許容最高回転速度 Max. Speed min⁻¹	質量 (標準ソフトジョー付) Net Weight with Soft top jaws kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m²	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧 Max. pressure MPa	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw
MLV06	Max. 169 Min. 37	20	20	12.0	21.9	3800	13.2	0.050	Y1225R/RE47	1.32	SB06A1V
MLV08	Max. 215 Min. 38	25	25	15.0	28.0	3000	25.0	0.155	Y1530R/RE47	1.19	SB08A1V

**CHUCK**

4爪中実パワーチャック

4-Jaw Lever Type Power Operated Chuck with Closed Centre

HW series

角材、楕円形状など異形物も確実に把握

Steadily grips block, oval, or any irregular shaped work-pieces

セルフセンタリング構造

Self Centring Mechanism (2+2 Jaws)



スタンダードチャック
Standard Chuck

●セルフセンタリング(求心構造) Self Centring Mechanism

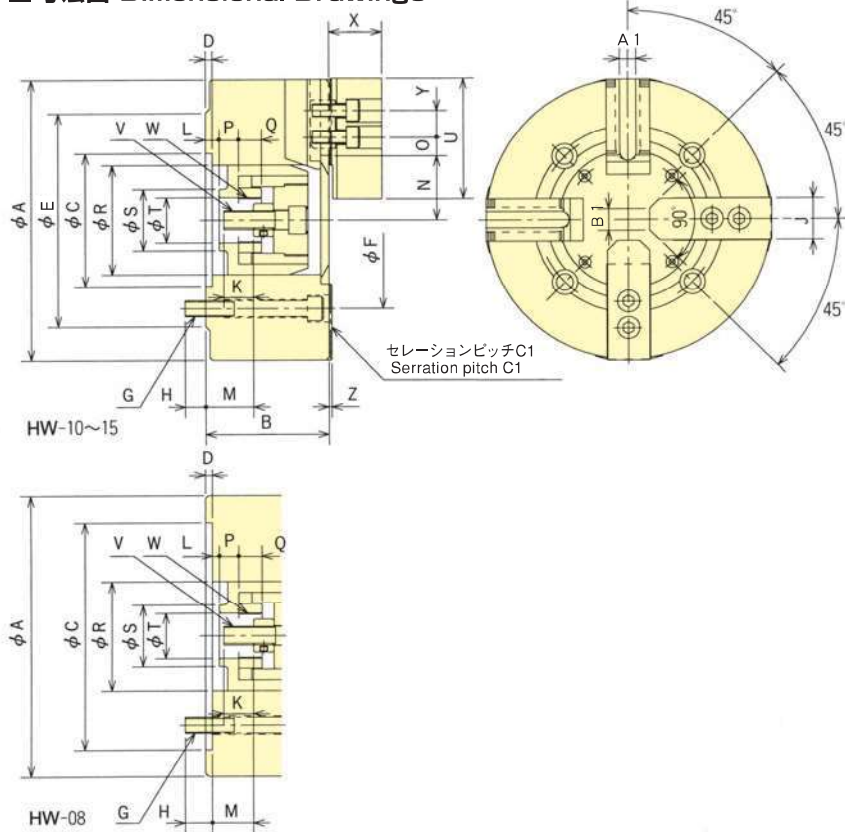
対向した2対のジョーがそれぞれ求心作用を行ないます。角形状、ダ円形状等の異形物チャッキングに最適です。
2 independent Jaw sets give Dual Action clamping allowing irregular shapes to be easily gripped.
Consequently, it is the best to chuck a deformed work-piece such as a square shape and elliptical shape.

●ロングストローク Long Stroke

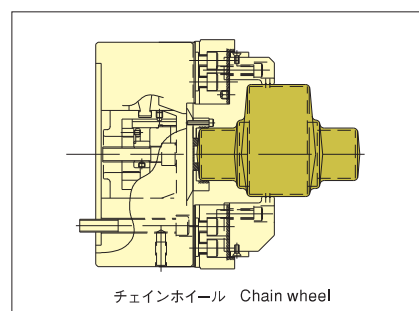
ジョーストロークが大きくチャッキング寸法のバラツキが大きい場合でも充分な把握範囲があります。
Long Jaw Stroke ensures components with variation are gripped securely.

*CE対応品 *CE corresponding

■寸法図 Dimensional Drawings

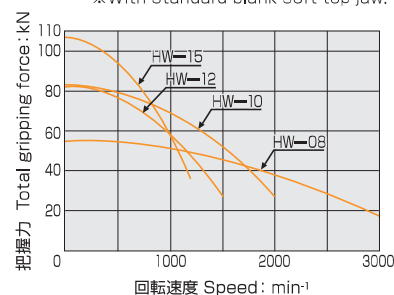


把握状態例 Gripping Examples



把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のものです。
※With standard blank soft top jaw.



■寸法表 Dimensions

型式 Model	A	B	C (H6)	D	E	F	G	H	J	K	L max.	L min.	M max.	M min.	N max.	N min.	O max.	O min.	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	A1	B1	C1
HW-08	210	91	170	5	-	133.4	4-M12	20	31	29	105	65	39	22	50.3	43.7	28.75	9.25	17.5	17	82	46	34	90	M14×2.0	M34×1.5	39	20	2	12	16	1.5
HW-10	270	110	120	5.5	200	170	4-M16	24	40	31	18	-4	49	27	64	56	28	13	20	20	103	58	42	110	M16×2.0	M42×1.5	45	30	5	16	-	3.0
HW-12	304	110	120	5.5	200	170	4-M16	24	40	31	18	-4	49	27	64	56	49	13	20	20	103	58	42	110	M16×2.0	M42×1.5	45	30	5	16	-	3.0
HW-15	381	135	195	7.5	285	235	4-M20	30	50	55	26	1	59.5	34.5	78	69.5	66.5	12.5	18.5	24	130	78	55	129	M20×2.5	M55×2	53	38	5	18	-	3.0

■仕様表 Specifications

※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。*Gripping dia./gripping range is with standard soft jaws.

仕様 Model	把握径 Gripping range mm	ジョーストローク (直径) Jaw Stroke (diameter) mm	プランジャストローク Plunger Stroke mm	許容最大入力 (プランジャ1本分) Max. Input (Per of Plunger) kN	最大静的把握力 (ジョー1本分) Max. Static Gripping Force (Per of Jaw) kN	許容最高回転速度 Max. Speed min⁻¹	質量 (標準ソフトジョー付) Net Weight with Soft top jaws kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m²	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧 Max. pressure MPa	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw
HW-08	Max. 210 Min. 23	13.2	17	16.5	28	3000	23	0.153	YW1220R/RE	1.71	SJ08B1Q
HW-10	Max. 270 Min. 50	16	22	23	42	2000	50	0.500	YW1225R/RE	2.29	SJ10A2Q
HW-12	Max. 304 Min. 50	16	22	23	42	1500	58	0.700	YW1225R/RE	2.29	SJ10A2Q
HW-15	Max. 381 Min. 59	17	25	28	54	1200	118	2.25	YW1225R/RE	2.73	SJ15A2Q

※チャックトータルでは許容最大入力、最大静的把握力とも上記表の2倍となります。

※YWシリンダとの組合せで爪の移動順位を指定することはできません。(指定必要の場合は問合せください)

※In chuck total, both maximum allowable input value and static gripping force value are double on the above list.

※The movement order of jaw cannot be assigned in combination with YW cylinder. (Contact to Kitagawa when assignment is required.)

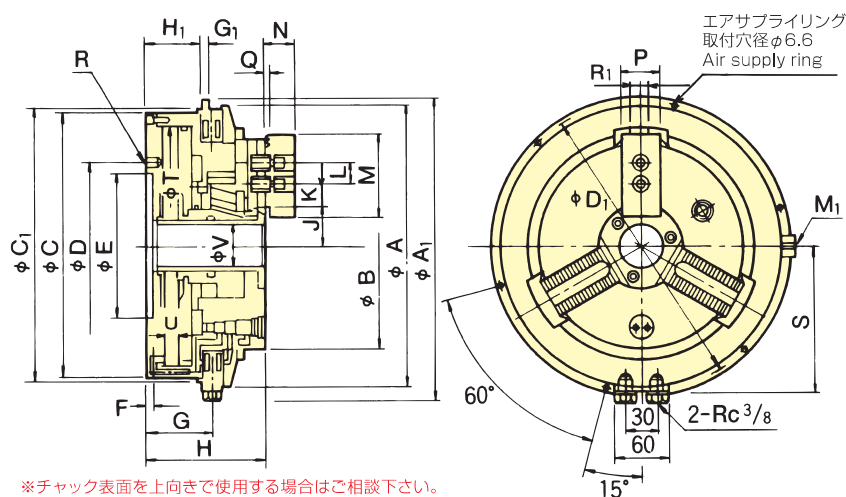
**CHUCK**

フロント中空エアチャック Air-Operated Self Contained Chuck UVE-K series

エアシリンダ内蔵 Built-in Pneumatic Cylinder



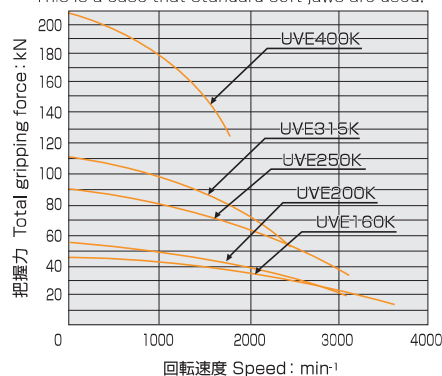
■ 寸法図 Dimensional Drawings



※チャック表面を上向きで使用する場合はご相談下さい。
※Consult us in case of Chuck face is used for upper position.

把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs

※線はエア圧0.6MPaで標準ソフトジョーを用いた場合のものです。
※Each curve shows air pressure 0.6MPa.
This is a case that standard soft jaws are used.



■ 寸法表 Dimensions

型式 Model	A	B	C	D	E (H7)	F	G	H	J max.	J min.	K max.	K min.	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	V	A ₁	C ₁ (h6)	D ₁	G ₁	H ₁ ±0.1	M ₁	R ₁
UVE160K	250	170	230	180	160	6.5	83	137	33.5	29.3	19.25	10.25	25	76.5	38.5	40	2.25	6-M10	138	205	24	38	273	240	260	6	71	M10	14
UVE200K	280	200	260	210	185	8	82.5	141	43	38.8	20.25	11.25	30	110	43	40	2.25	6-M10	150	230	24	50	302	275	288	6	69	M10	16
UVE250K	330	250	310	260	235	8	87.5	151	47.5	42.6	33.75	12.75	30	110	43	40	2.25	6-M10	175	280	28	60	350	320	336	6	74	M12	16
UVE315K	385	315	365	315	290	8	90.5	155	64	59.1	46.25	14.75	38	129	51	50	2.25	6-M10	206	335	28	92	410	380	395	8	77	M12	18
UVE400K	495	400	475	340	300	8	118	200	86	79	37.5	16.5	60	156	71	62	3.3	6-M16	257	440	40	120	518	485	505	8	104	M16	22

■ 仕様表 Specifications ※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。※Gripping dia./gripping range is with standard soft jaws.

仕様 Specifications	貫通穴径 Thru-Hole	把握径 Gripping range	ジョーストローク (直径) Jaw Stroke (diameter)	プランジャ ストローク Plunger Stroke	最大静的把握力 (エア0.6MPa) Max. Gripping Force (at air pressure 0.6MPa)	許容最高 回転速度 Max. Speed	質量 Net Weight	慣性 モーメント Moment of inertia	標準 ソフトジョー Matching Soft top jaw	許容最大 エア圧力 Max. pressure	空気消費量 10mm当り (エア0.6MPa) Air consumption per 10mm (at air pressure 0.6MPa)	セレーション ピッチ Serration pitch
型式 Model	mm	Max. Min.	mm	mm	kN	min ⁻¹	kg	kg·m ²		MPa	ℓ	
UVE160K	38	170 12	8.4	24	45	3600 (3500)	29.5	0.25	SJ06C1	0.6	2.375	1.5
UVE200K	50	200 8	8.4	24	54	3200 (2800)	38.5	0.35	SJ10B1	0.6	2.990	1.5
UVE250K	60	250 18	9.8	28	90	3000 (2200)	61	0.725	SJ10B1	0.6	4.432	1.5
UVE315K	92	315 40	9.8	28	111	2500 (1800)	81	1.45	SJ12C1	0.6	6.343	1.5
UVE400K	120	400 89	14	40	210	1800 (1200)	145	4.375	SJ15A2	0.6	10.943	3

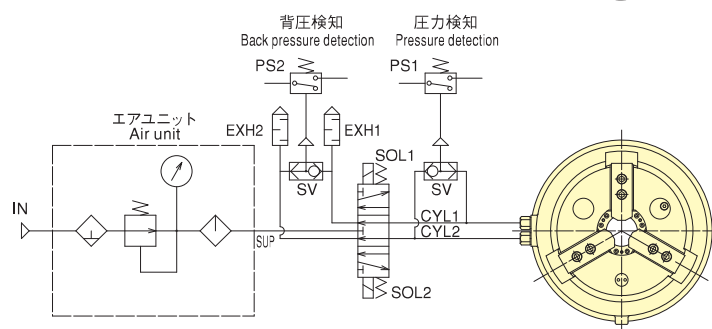
※最高回転数は空気圧0.6MPa、標準ソフトジョー使用、エアサプライリング固定取付時の数値です。エアサプライリングを固定しない場合の回転速度は、()内数値となります。
※爪1個の締付力は、把握力の1/3となります。 ※標準付属品：ソフトジョー、エアプレッシャージョー。
※Maximum speed is shown with each value under air pressure of 0.6MPa, using standard soft jaw and fixed air supply ring. If the air supply ring is not fixed, max. speed in () is applied.
※Gripping force of a jaw is one third of max. gripping force. ※Standard accessories: Soft jaw, air pressure gauge, tools of a set.

■ ハードジョー(特別付属品) Hard Jaw (Option accessories)

型 式 Model	把握径 Gripping range	標準ハードジョー Hard jaw
UVE160K	φ12~φ170	HB06U1
UVE200K	φ14~φ180	HB08U1
UVE250K	φ21~φ225	HB08U1
UVE315K	φ36~φ310	HB12U1
UVE400K	φ80~φ400	HB16U2

※UVE200K・250Kのハードジョーは兼用です。
※UVE500K以上のサイズは仕様打合せの上、製作致します。
※Hard jaw for UVE200K & 250K is same.
※Hard jaw for UVE500K size or more is manufactured under prearrangement.

■ 推奨エア回路図 Recommended air circuit diagram



**CHUCK**

大口徑フロント中空エアチャック

Air-Operated Self Contained Chuck

UPR series

油井管規格に適合したエアチャック

Air-operated chuck perfect for oil pipe standards

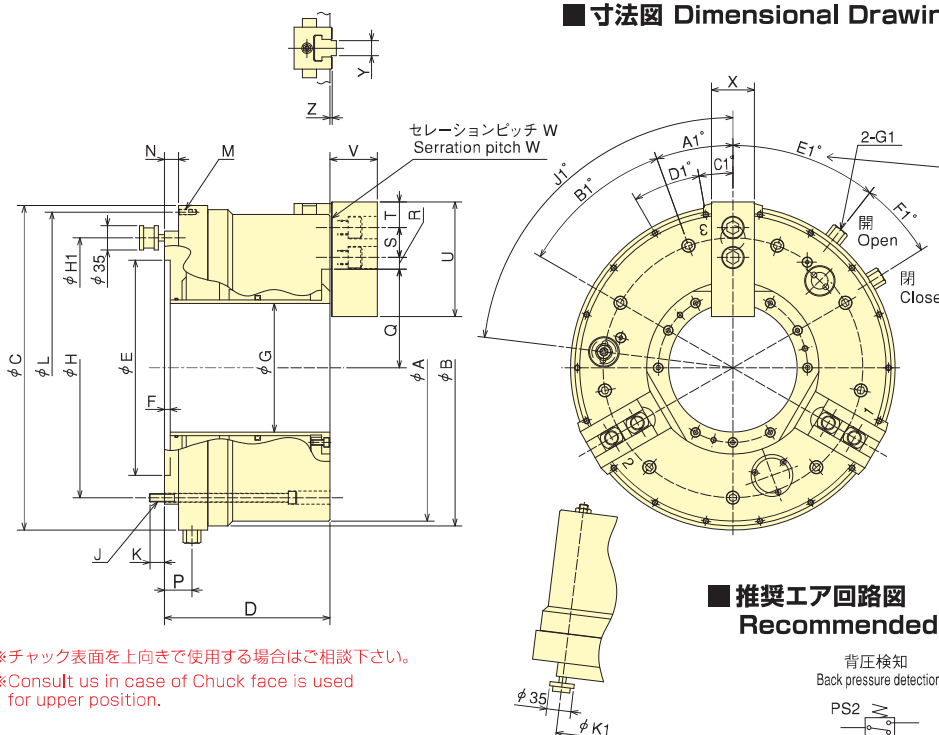
- チャックの着脱が容易な構造 Easy installation
- 芯出し調整が容易 Easy centering adjustment
- メンテナンス性の向上。 Service & maintenance improved.
消耗品の部品交換が容易 Easy replacing consumable parts

*CE対応品 *CE corresponding



スタンダードチャック
Standard Chuck

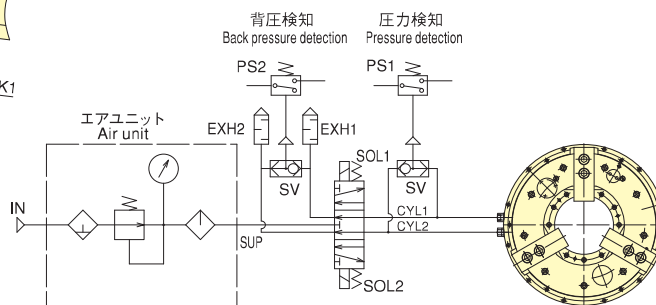
■寸法図 Dimensional Drawings



※チャック表面を上向きで使用する場合はご相談下さい。
※Consult us in case of Chuck face is used for upper position.

■推奨エア回路図

Recommended air circuit diagram



■寸法表 Dimensions

型式 Model	A	B	C (0.42)	D	E (H7)	F	G	H	J	K	L
UPR450	441	455	467	238	310	8	185	374	9-M12	22	448
UPR600	590	605	605	272	450	8	275	508	12-M12	22	585
UPR650	655	675	685	283	510	8	325	580	12-M16	24	666
UPR710	715	740	750	283	550	8	375	620	9-M16	24	730
UPR910	915	915	925	291	700	10	560	800	12-M16	26	905

型式 Model	M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	V	W	X	Y (H8)	Z	A1	B1	C1	D1	E1	F1	G1	H1	J1	K1
UPR450	18418 ねじ深さ Depth 20	20	39.5	142	122	34.75	16.75	43	37	165	68.3	1.5	62	22	3.3	20°	9×40°	10°	18×20°	38°	20°	Rc3/8	374	83°	374
UPR600	18418 ねじ深さ Depth 20	20	50	196.5	171.5	32.5	20.5	60	39.5	180	70.5	3	65	25.5	3.3	15°	12×30°	0°	18×20°	25°	20°	Rc3/8	508	60°	508
UPR650	18418 ねじ深さ Depth 20	20	50	223	198	38.5	20.5	60	40	209.5	81.3	3	75	30	3.3	15°	12×30°	0°	18×20°	25°	20°	Rc1/2	580	60°	580
UPR710	18418 ねじ深さ Depth 20	20	43	248	223	50.5	23.5	60	40	209.5	81.3	3	75	30	3.3	20°	9×40°	0°	18×20°	30°	15°	Rc1/2	620	45°	620
UPR910	18418 ねじ深さ Depth 20	33	56	342	317	50.5	23.5	60	40	209.5	81.3	3	75	30	3.3	15°	12×30°	0°	18×20°	30°	15°	Rc1/2	800	60°	800

■仕様表 Specifications

※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。 ※Gripping dia./gripping range is with standard soft jaws.

型式 Model	貫通穴径 Thru-Hole mm	把握径 Gripping range mm	ジョーストローク (直径) Jaw Stroke (diameter) mm	プランジャストローク Plunger Stroke mm	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN	許容最高回転速度 Max. Speed min ⁻¹	質量 Net Weight kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m ²	許容最大エア圧力 Max. pressure MPa
UPR450	185	Max. 441 Min. 131	早送り Rapid 26 把握送り Gripping 14	53	100	1300	195	5.5	0.6
UPR600	275	590	33	53.5	120	1100	365	19.7	0.5
UPR650	325	655	33	53.5	147	1000	476	32.2	0.6
UPR710	375	715	33	53.5	162	900	532	43.1	0.6
UPR910	560	915	33	53.5	162	600	735	103	0.5

**CHUCK**

大口径フロント中空エアチャック

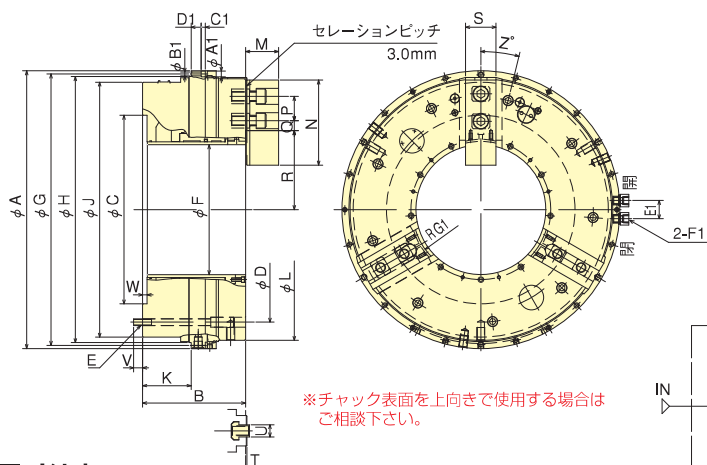
UB series

エアシリンダ内蔵 パイプ加工に最適な大型チャック

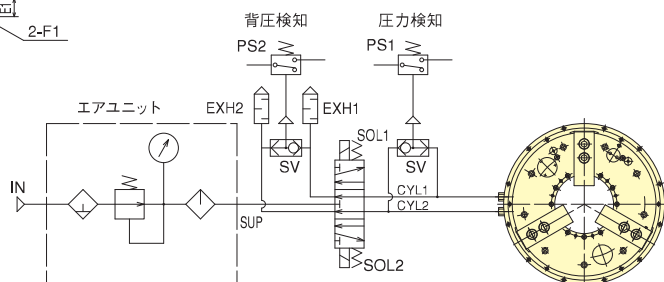
- ジョー位置検出が対応可能
- 内圧検知可能
- *CE対応品



■ 寸法図



■ 推奨エア回路図



■ 寸法表

型式	A1	B1	C1	D1	E1	F1	G1
UB450K	11	6.6	6.6	25	45	Rc3/8	87.5
UB560K	14	9	9	20	45	Rc1/2	134
UB630K	14	9	10	25	45	Rc1/2	160
UB710K	17	11	11	33	45	Rc1/2	185

型式	寸法											M		N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	V	W	Z
	A	B	C (H7)	D	E	F	G	H (H7)	J	K	L	ミリセ	インチセ												
UB450K	494	212	275	373	9-M12	181	481	470	431	98.5	441	67.3	68.7	165	43	41.5	17.5	121.4	114.4	62	3.3	25.5	17	6	20
UB560K	626	230	375	485	6-M16	275	610	595	556	113.5	568	70.5	71.9	180	60	42	18	169	160.5	65	3.3	25.5	24	11	40
UB630K	698	254	465	555	9-M16	320	682	669	629	119.5	645	81.3	82.7	209.5	60	50.5	23.5	195	186.5	75	3.3	30	22	11	14
UB710K	790	252	520	620	9-M16	375	770	745	702	118.5	714	81.3	82.7	209.5	60	62.3	26.3	222.5	211.5	75	3.3	30	24	11	24

■ 仕様表

*把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。

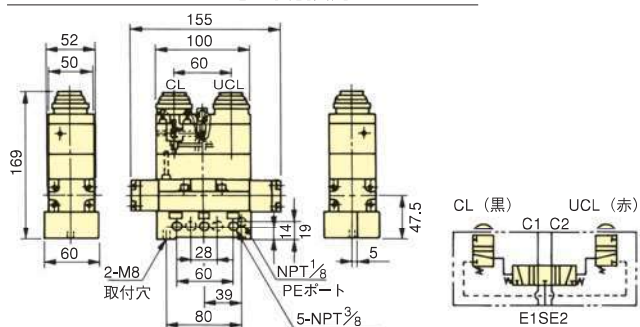
仕様	貫通穴径 mm	把握径 mm Max. Min.	ジョーストローク (直径) mm	プランジャ ストローク mm	最大静的把握力 kN	許容最高回転速度 min ⁻¹	質量 (標準ソフトジョー付) kg	慣性モーメント kg・m ²	許容最大エア圧力 MPa	空気消費量 10mm当り (エア0.6MPa) ℓ
型式										
UB450K	181	441 117	14	40	100	1300	204	5.55	0.6	4.83
UB560K	275	568 215	17	37	120	1100	320	15.8	0.6	7.17
UB630K	320	645 223	17	37	162	1000	480	28.1	0.6	9.27
UB710K	375	714 278	22	36	144	900	550	38.9	0.6	11.10

※最高回転数は空気圧0.6MPa、標準ソフトジョー使用時の数値です。エアサプライニングは必ず固定して、チャックを回転させて下さい。

※爪1個の締付力は、把握力の1/3となります。 ※標準付属品：ソフトジョー、エアプレッシャゲージ。

※コレットパッド（オプション）使用で上記最小把握径よりも更に小径の把握が可能です。

■ AVF-3-FL型エア手動切換弁（特別付属品）



軽量小型でプッシュボタン操作となっており、旋盤に取付けた時、シンプルな配管設計ができるよう考慮しております。本バルブは、エキゾーストセンタタイプでフロント中空エアチャック用に設計されています。

使用圧力	0~1MPa
耐圧力	1.5MPa
押ボタン操作力	4kg
接続口径	Rc3/8



CHUCK

Air-Operated Self Contained Chuck

UB series

Built-in Pneumatic Cylinder

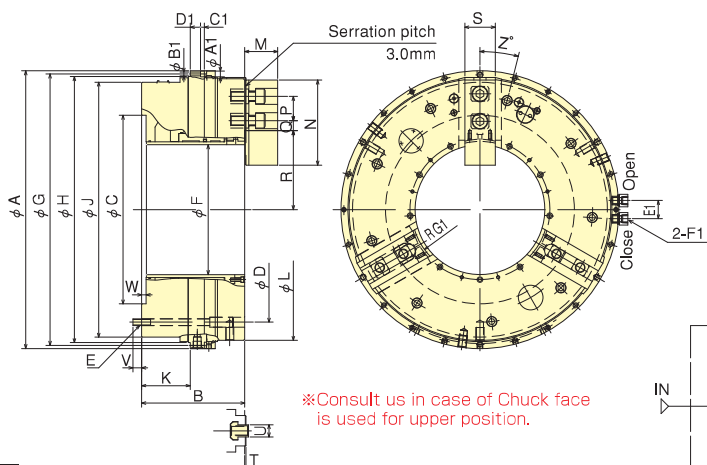
Large chuck best suited for pipe processing

- The jaw position can be detected
- Internal pressure can be detected
- *CE corresponding

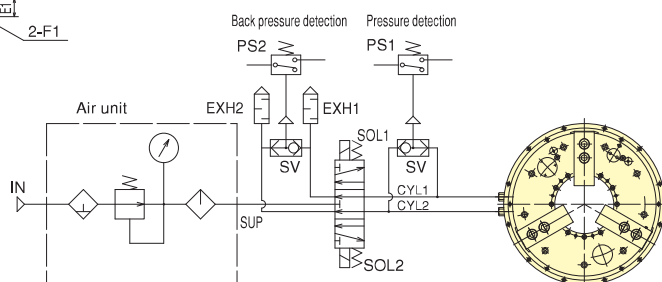


スタンダードチャック
Standard Chuck

Dimensional Drawings



Recommended air circuit diagram



Dimensions

Dimensions	A1	B1	C1	D1	E1	F1	G1
Model							
UB450K	11	6.6	6.6	25	45	Rc3/8	87.5
UB560K	14	9	9	20	45	Rc1/2	134
UB630K	14	9	10	25	45	Rc1/2	160
UB710K	17	11	11	33	45	Rc1/2	185

Model	Dimensions												N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	V	W	Z	
	A	B	C (H7)	D	E	F	G	H (H7)	J	K	L	M													
												mm	inch												
UB450K	494	212	275	373	9-M12	181	481	470	431	98.5	441	67.3	68.7	165	43	41.5	17.5	121.4	114.4	62	3.3	25.5	17	6	20
UB560K	626	230	375	485	6-M16	275	610	595	556	113.5	568	70.5	71.9	180	60	42	18	169	160.5	65	3.3	25.5	24	11	40
UB630K	698	254	465	555	9-M16	320	682	669	629	119.5	645	81.3	82.7	209.5	60	50.5	23.5	195	186.5	75	3.3	30	22	11	14
UB710K	790	252	520	620	9-M16	375	770	745	702	118.5	714	81.3	82.7	209.5	60	62.3	26.3	222.5	211.5	75	3.3	30	24	11	24

Specifications

*Gripping dia./gripping range is with standard soft jaws.

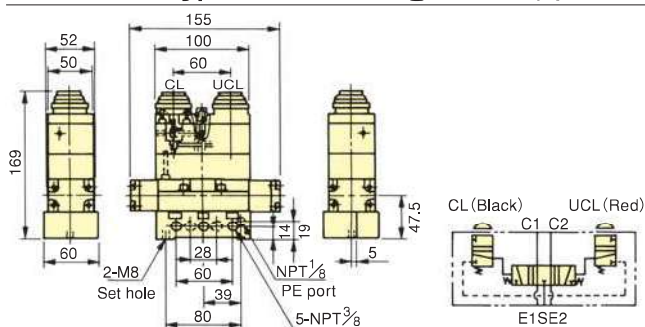
Specifications	Thru-Hole	Gripping range	Jaw Stroke	Plunger Stroke	Max. Gripping Force	Max. Speed	Net Weight	Moment of inertia	Max. pressure	Air consumption
Model	mm	mm	mm	mm	kN	min ⁻¹	with Soft top jaws	kg·m ²	MPa	per 10mm (at air pressure 0.6MPa)
UB450K	181	441 117	14	40	100	1300	204	5.55	0.6	4.83
UB560K	275	568 215	17	37	120	1100	320	15.8	0.6	7.17
UB630K	320	645 223	17	37	162	1000	480	28.1	0.6	9.27
UB710K	375	714 278	22	36	144	900	550	38.9	0.6	11.10

*Maximum speed is shown with each value under air pressure of 0.6MPa, using standard soft jaw and fixed air supply ring.

*Gripping force of a jaw is one third of max. gripping force. *Standard accessories : Soft jaw, air pressure gauge, tools of a set.

*The work-pieces of diameter smaller than the above minimum gripping diameter can be gripped by using a collet pad (option).

AVF-3-FL type manual change valve (Special accessories)



This valve is light-weight, compact and can be operated with the press of a button. The simple piping can be routed when the selector is mounted on the lathe. The valve is the exhaust centre type and designed for exclusive UB types.

Pressure	0~1MPa
Proof pressure	1.5MPa
Push button operation force	4kg
Connection bore	Rc3/8



CHUCK

縦型専用低把握力チャック Vertical-type low gripping force chuck VSP21

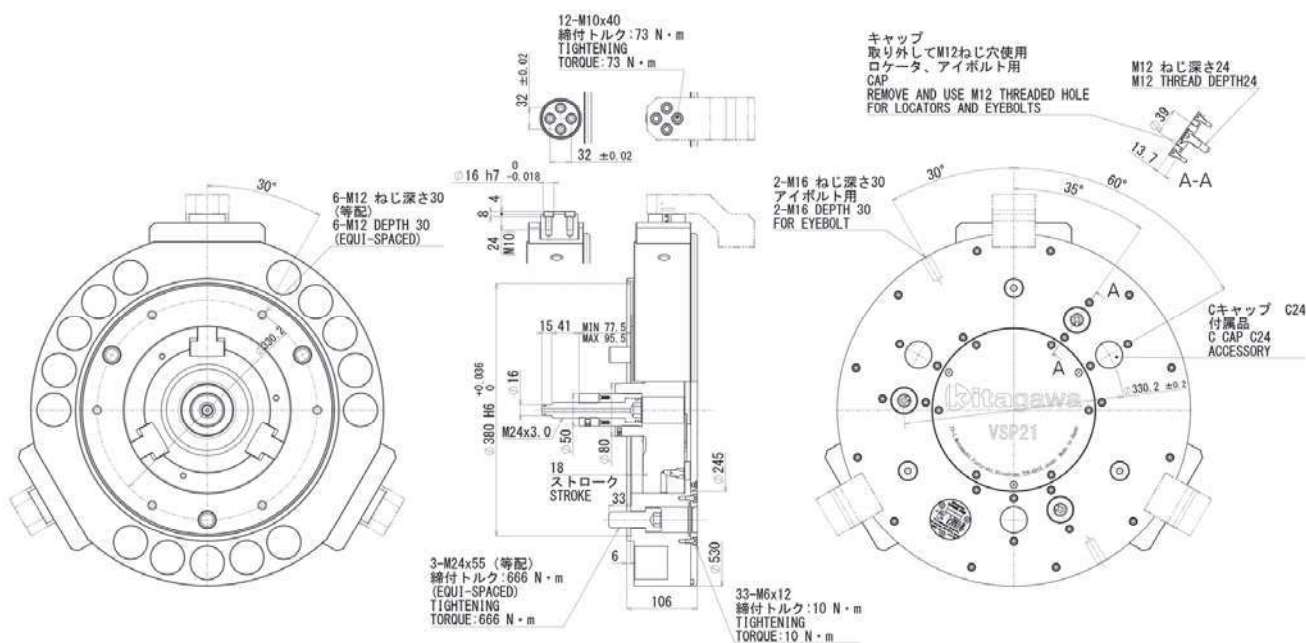
**歪やすいワークを低把握力で掴める
防塵・防水のチャック**

**A dust- and waterproof chuck that
can grip easily deformable
workpieces with low gripping force.**

- 大径のワークを低把握力で優しくつかみます。
Gently grips large workpieces with low gripping force.
- IP55相当の防塵・防水仕様
IP55 equivalent Dustproof and water proof specification
- 省メンテナンス
Low maintenance



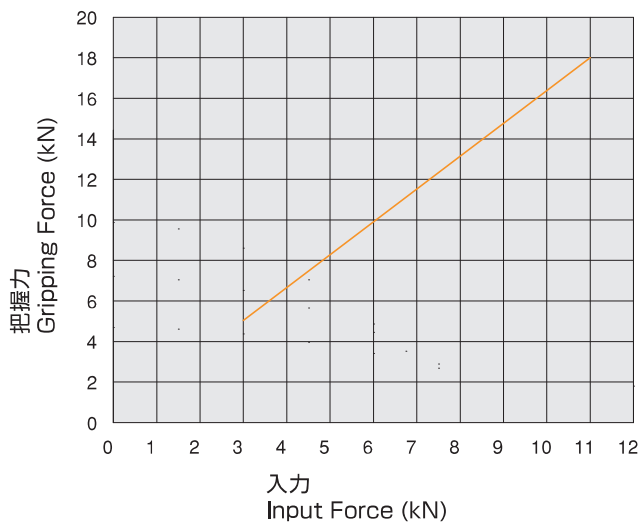
ジョーは含まれません。
Jaws are not included.



仕様表 Specifications

プランジャストローク Plunger Stroke mm	ジョーストローク(直径) Jaw Stroke(diameter) mm	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN	許容最高回転速度 Max. Speed min ⁻¹	質量 Net Weight kg	慣性モーメント Moment of inertia kg・m ²	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧力 Max. pressure MPa
18	20	11	18	200	150	6.0	Y0720RE	3.2

入力と把握力の関係 Relation between Input Force and Gripping Force

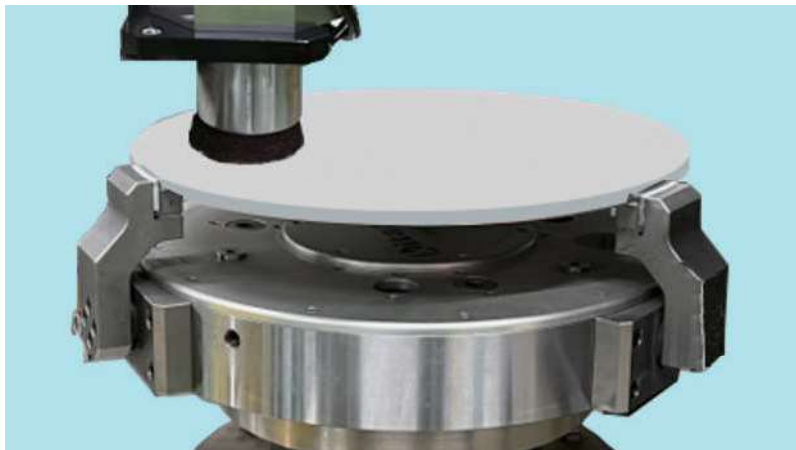


注) 測定は弊社社内で試験用のソフトジョーを取付けて静止状態にて行ったものです。

Note) The measurements were conducted at our facility with test soft jaws mounted, in a static state.

VSP21チャックの活用 Applications of the VSP21 Chuck

- ・ 手加減で把握力を調整していたスクロールチャックからの置き換えで自動化へ
Automation through replacement of scroll chucks, which required manual adjustment of gripping force.
- ・ ガラス、セラミック、シリコンなど様々な脆性材料の把握に
For gripping various brittle materials such as glass, ceramics, and silicon.
- ・ IP55相当の防塵・防水なので研磨、ラッピング、ポリッシングなどの加工に最適
Optimal for processes like grinding, lapping, and polishing due to its IP55 equivalent dust and water resistance.



VSP21を使ったポリッシュ加工イメージ
Polish Processing Image Using VSP21

*専用ソフトジョーは製品に含まれません。

*Dedicated soft jaws are not included with the product.



CHUCK

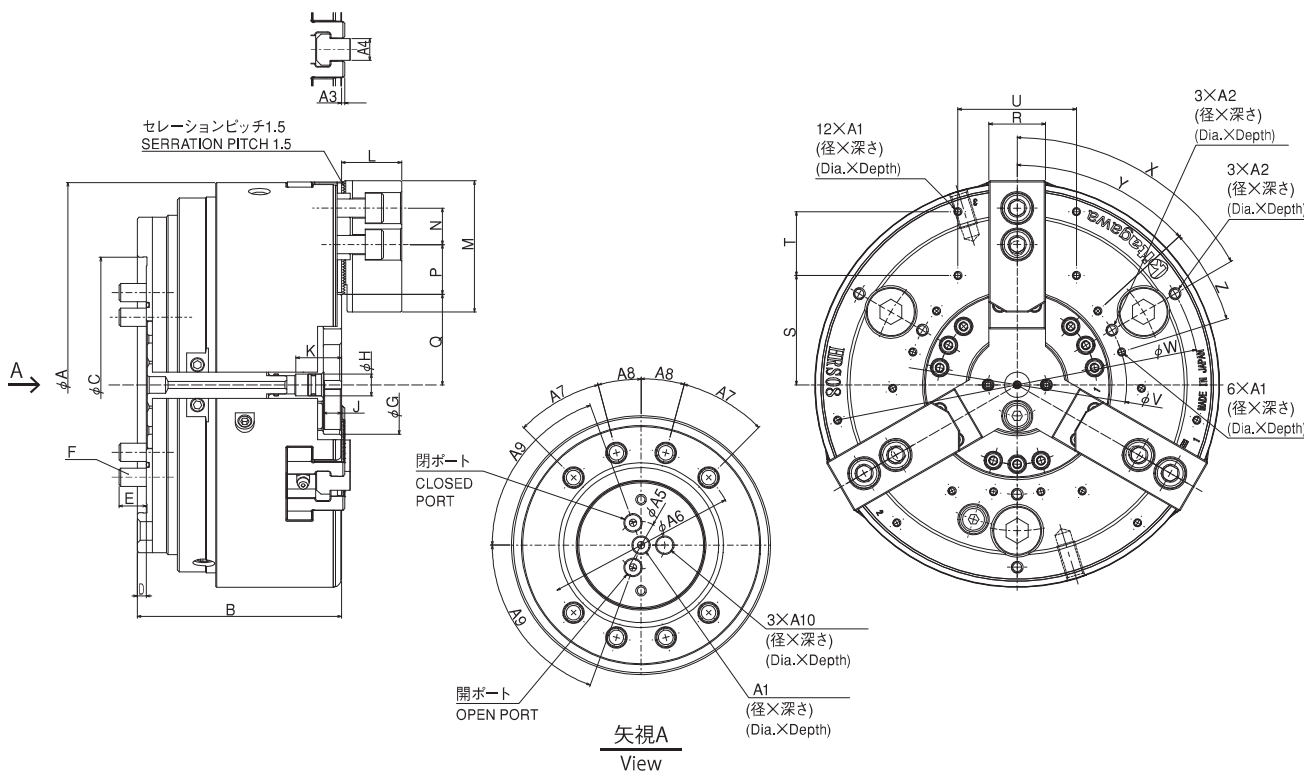
シリンダ内蔵高速パワーチャック Cylinder built-in high-speed power chuck **HRS** series

マシニングセンタ系複合加工機に最適 Ideal for multi-tasking machining centres

- 機械側のロータリジョイントにより駆動する内蔵シリンダ
Built in cylinder operated by machine side rotary joint
- 薄型ボディが広い加工エリアを確保
The thin body provides wide machining area
- 3000min⁻¹の高速回転
High speed rotation capacity of 3000m⁻¹
- 把握精度0.01mmT.I.R.以下
High gripping accuracy of 0.01mmT.I.R.
- オプションのTナットプラスが使用可能
Optional Tnut-Plus can be used



■寸法図 Dimensional Drawings



■寸法表 Dimensions

型式 Model	A	B	C (H6)	D	E	F	G (H8)	H	J	K	L	M	N	P max.	P min.	Q max.	Q min.
HRS08	222	112	140	5	15	8×M10	54	12	10.2	25.2	33	72	20	27.25	9.25	49.7	46.95

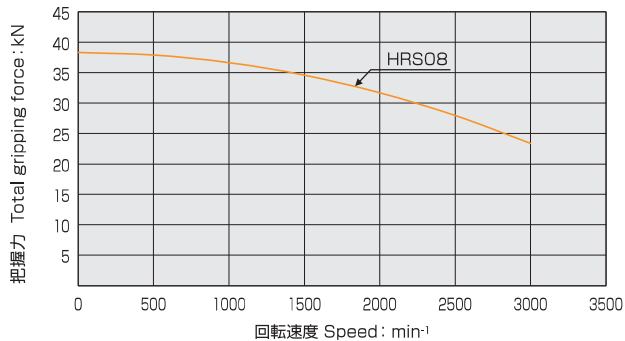
型式 Model	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	A9	A10
HRS08	31	60	35	65	120	200	60°	47.5°	25°	M4×8	M6×12	1.8	12	26	104.78	30°	15°	70°	φ9×10

■仕様表 Specifications

型式 Model	把握径 Gripping range mm	ジョーストローク (直径) Jaw Stroke (diameter) mm	許容最高回転速度 Max. Speed min ⁻¹	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN	最高回転時の動的把握力 Dynamic gripping force at max. speed kN	質量 Net Weight kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m ²	許容最大油圧力 Max. pressure MPa	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw
HRS08	Max. 222 Min. 45	5.5	3000	38.3	23.4	28.8	0.18	5.0	SJ06B1

把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs

※トップジョーの質量モーメントごとの把握力と回転速度の関係です。
※Gripping force curves by top jaw's moment of inertia.



■ オプション Option

切削水や切り粉がチャック本体へ侵入するのを防ぎます。
Prevents cutting water and chips from entering the chuck body.

チャック本体の清掃が容易になります。
Cleaning of the chuck body becomes easier.



HRS08にオプション部品を取り付けた状態
Optional parts installed on HRS08.



切り粉よけカバー
Chip protection cover



スライドシール付きソフトジョー
Soft jaw with slide seal

3個/1セット
3P/1set

スライドシールと専用ソフトジョーは別売です。
Slide seal and special soft jaw are sold separately.

専用ソフトジョーを使用してください。(標準ソフトジョーSJ06B1にスライドシールは
取り付けませんのでご注意ください。)

Please use the special soft jaws. (Please note that the slide seal cannot be attached to
the standard soft jaw SJ06B1.)

**CHUCK**

精密中実エアチャック High Precision Air Chuck KPC series



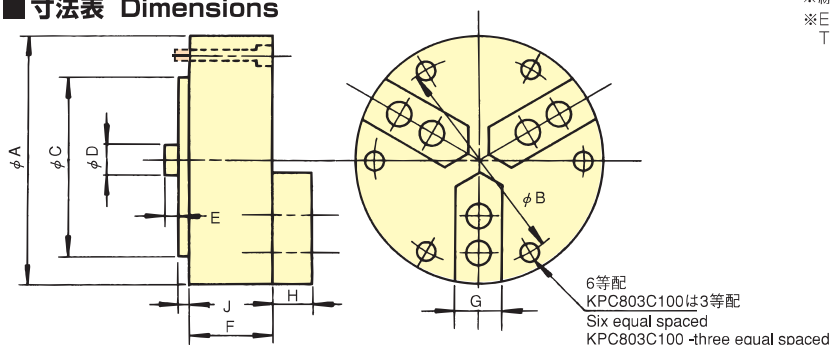
ミクロン台の繰り返し精度 High Repeatability

仕上げ、精密加工に最適

Optimum KPC chuck for finishing and precision processes

●エアシリンダ内蔵 Built-in Pneumatic Cylinder

■寸法表 Dimensions



■寸法表 Dimensions

型式 Model	寸法 Dimensions	A	B	C (h6)	D	E max.	E min.	F	G	H	J	ジョー締付ボルト本数・サイズ Jaw Mounting bolts	チャック取付ボルト本数・サイズ Mounting bolts
KPC803C100		80	70	60	20.6	17	9.9	55	20	19	2	3-M5×16	3-M5×60
KPC43C048		100	88.9	82.55	20.6	18.8	15.3	50.5	20	19	2	3×2-M5×16	6-M5×55
KPC43C100		100	88.9	82.55	20.6	18	10.8	55	20	19	2	3×2-M5×16	6-M5×60
KPC63C100		150	135.8	124.97	20.6	17.6	10.4	56	25	19	2	3×4-M5×16	6-M6×65

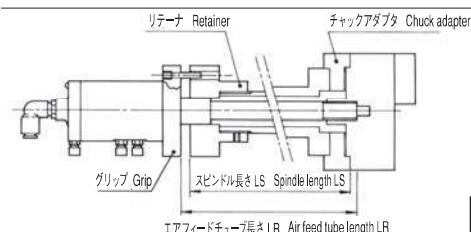
■仕様表 Specifications

※把握径/把握範囲は標準付属のソフトジョーを使用した場合。※Gripping dia./gripping range is with standard-equipped soft jaws.

※許容最高回転数、質量、慣性モーメントは標準付属のアルミソフトジョーの場合です。※The max. speed, net weight, and moment of inertia are for the standard-equipped aluminum soft jaw.

型式 Model	仕様 Specifications	繰り返し精度 Repeatability mm	ジョーの数 Number of Jaws	ジョーストローク(直径) Jaw Stroke(diameter) mm	把握範囲 Gripping range		最大静的把握力kN (エア圧0.7MPa) Max. Gripping Force kN (Air pressure 0.7MPa)	許容最高回転速度 Max. Speed min ⁻¹	質量 Net weight kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m ²
					外径 mm external φ	内径 mm internal φ				
KPC803C100P		0.0025	3	2.5	3~70	6~79	4.3	6000	1.7	0.001
KPC803C100EP		0.0013								
KPC803C100EP1		0.0010								
KPC43C048P		0.0025	3	1.2	4~87	6~99	7.6	6000	2.7	0.003
KPC43C048EP		0.0013								
KPC43C048EP1		0.0010								
KPC43C100P		0.0025	3	2.5	3~87	6~99	7.6	6000	2.7	0.003
KPC43C100EP		0.0013								
KPC43C100EP1		0.0010								
KPC63C100P		0.0025	3	2.5	3~135	6~149	11.6	4000	6.0	0.016
KPC63C100EP		0.0013								
KPC63C100EP1		0.0010								

■エアフィードチューブ(オプション部品) Ordering length of air feed tube (option)



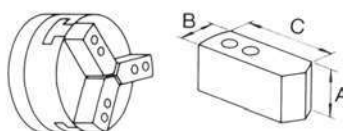
エアフィードチューブ(クーラントタイプ、ノンクーラントタイプ)をご注文頂きます場合は、図示の如くスピンドル長さLS又はエアフィードチューブ長さLRをご指示下さい。LSに対するLRは、LR=LS+15となります。(KPC43C048のみLR=LS+11)

チャックアダプタ、リテーナはオプションです。

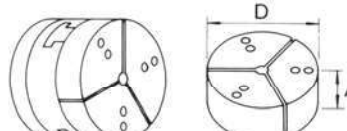
When ordering the air feed tube (coolant or non-coolant type), specify the spindle length LS as shown in the illustration. Air feed tube length LR is determined by LS E.G. LR = LS + 15

In case of KPC43C048: LR = LS + 11
Chuck Adaptor and Retainer are options

■標準型形状 Standard type jaw



■パイ型形状 Pie type jaw



■標準型寸法表 Standard type jaw Dimensions

適合チャック Chuck	ジョー型式 Jaw model	材質 Material	寸法 Dimensions mm	A	B	C
KPC80 全機種 TYPE	KJ1A3-7	A L	19	20	38.4	
	KJ1A3-15	A L	38	20	38.4	
	KJ1A3-1	A L	25	20	38.4	
	KJ1S3-7	S45C	19	20	38.4	
	KJ1S3-15	S45C	38	20	38.4	
	KJ1S3-1	S45C	25	20	38.4	
KPC4 全機種 TYPE	KJ1A4-1	A L	25	20	48.4	
	KJ1A4-2	A L	51	20	48.4	
	KJ1A4-7	A L	19	20	48.4	
	KJ1A4-15	A L	38	20	48.4	
	KJ1S4-1	S45C	25	20	48.4	
	KJ1S4-2	S45C	51	20	48.4	
KPC6 全機種 TYPE	KJ1S4-7	S45C	19	20	48.4	
	KJ1S4-15	S45C	38	20	48.4	
	KJ1A6-1	A L	25	25	73.4	
	KJ1A6-7	A L	19	25	73.4	
KPC6 全機種 TYPE	KJ1A6-15	A L	38	25	73.4	
	KJ1S6-1	S45C	25	25	73.4	
	KJ1S6-7	S45C	19	25	73.4	
	KJ1S6-15	S45C	38	25	73.4	

KJ1A※-7とKJ1S※-7は標準付属されています。
KJ1A※-7 and KJ1S※-7 are included as standard.

■パイ型寸法表 Pie type jaw Dimensions

適合チャック Chuck	ジョー型式 Jaw model	材質 Material	寸法 Dimensions mm	A	D
KPC80 全機種 TYPE	KJ3A3-1	A L	25	80	
	KJ3A3-15	A L	38	80	
	KJ3S3-1	S45C	25	80	
	KJ3S3-7	S45C	19	80	
	KJ3S3-15	S45C	38	80	
	KJ3A4-1	A L	25	100	
KPC4 全機種 TYPE	KJ3A4-2	A L	51	100	
	KJ3A4-7	A L	19	100	
	KJ3A4-15	A L	38	100	
	KJ3S4-1	S45C	25	100	
	KJ3S4-2	S45C	51	100	
	KJ3S4-7	S45C	19	100	
KPC6 全機種 TYPE	KJ3S4-15	S45C	38	100	
	KJ3A6-1	A L	25	150	
	KJ3A6-15	A L	38	150	
	KJ3S6-1	S45C	25	150	
KPC6 全機種 TYPE	KJ3S6-7	S45C	19	150	
	KJ3S6-15	S45C	38	150	